

Предназначение

Mira P 70 это высококачественная, безасбестовая, алюминиевая пигментированная 2К кузовная шпатлевка на основе полиэфирной смолы, специально разработанная так, чтобы отвечать требованиям высокого качества в автомобильной промышленности и отрасли повторной отделки с точки зрения обработки, адгезии и возможности шлифовки. Данное изделие подходит для ровных вмятин и неровностей на железе, стали или даже армированном стеклопластике (GRP). Нанесение на вертикальные поверхности не вызывает каких-либо проблем. Изделие хорошо шлифуется, обладает большой вертикальной стабильностью и адаптивностью. При нанесении толстым слоем, данное изделие обладает меньшей пористостью, чем Mira P 99.

Скорость растекания : –

Инструкции по эксплуатации

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--------------------------------------|--|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|---------------------|---|---|---|---|---|---|
|  | Цвет серебристо-серый металлик | | | | | | | | | | | | |
|  | Пропорция смешивания <table border="0"> <tr> <td>Отвердитель</td> <td>по весу (лак : отвердитель)</td> <td>по объему (лак : отвердитель)</td> </tr> <tr> <td>Mira Härter P</td> <td>100 : 2</td> <td>–</td> </tr> </table> | Отвердитель | по весу (лак : отвердитель) | по объему (лак : отвердитель) | Mira Härter P | 100 : 2 | – | | | | | | |
| Отвердитель | по весу (лак : отвердитель) | по объему (лак : отвердитель) | | | | | | | | | | | |
| Mira Härter P | 100 : 2 | – | | | | | | | | | | | |
|  | Отвердитель <table border="0"> <tr> <td>для полной покраски</td> <td>для частичной покраски</td> </tr> <tr> <td>–</td> <td>–</td> </tr> </table> | для полной покраски | для частичной покраски | – | – | | | | | | | | |
| для полной покраски | для частичной покраски | | | | | | | | | | | | |
| – | – | | | | | | | | | | | | |
|  | Срок годности после смешивания компонентов 4 - 5 мин. | | | | | | | | | | | | |
|  | Растворитель – | | | | | | | | | | | | |
|  | Вязкость распыления <table border="0"> <tr> <td>Гравитационный краскопульт</td> <td>Комбинированное/Безвоздушное распыление</td> </tr> <tr> <td>–</td> <td>–</td> </tr> </table> | Гравитационный краскопульт | Комбинированное/Безвоздушное распыление | – | – | | | | | | | | |
| Гравитационный краскопульт | Комбинированное/Безвоздушное распыление | | | | | | | | | | | | |
| – | – | | | | | | | | | | | | |
|  | Метод нанесения: <table border="0"> <tr> <td>Метод нанесения</td> <td>Отвердитель</td> <td>Давление (бар)</td> <td>Размер форсунки [мм]</td> <td>Число распылений</td> <td>Растворитель</td> </tr> <tr> <td>–</td> <td>–</td> <td>–</td> <td>–</td> <td>–</td> <td>–</td> </tr> </table> | Метод нанесения | Отвердитель | Давление (бар) | Размер форсунки [мм] | Число распылений | Растворитель | – | – | – | – | – | – |
| Метод нанесения | Отвердитель | Давление (бар) | Размер форсунки [мм] | Число распылений | Растворитель | | | | | | | | |
| – | – | – | – | – | – | | | | | | | | |
|  | Время испарения растворителя из пленки – | | | | | | | | | | | | |
| | Толщина сухого покрытия – | | | | | | | | | | | | |



Время сушки

| Температура объекта | «от пыли» | «на отлип» | готово к сборке | готово к шлифовке | готово к повторному нанесению |
|---------------------|-----------|------------|-----------------|-------------------|-------------------------------|
| 20 °C | – | – | – | 20 мин. | – |
| 60 °C | – | – | – | 10 мин. | – |

Указание

Хранение:

–

Содержание ЛОС (летучих органических соединений):

По нормам ЕС, предельное значение для данного изделия (категории В/б) составляет: 250 г/л
Этот продукт содержит не более 12 г/л ЛОС.

Рабочие условия:

Температура от +10 °C, относительная влажность до 80 %. Обеспечить достаточную подачу и вытяжку воздуха. Кузовная шпатлевка на полиэфирной основе не отвердевает при температуре ниже + 10°C.

Инструкции по эксплуатации:

Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Следует слегка отшлифовать поверхности. Удалить неотвердевший слой старого покрытия и грунтовки. Не следует наносить на термопластичные или кислотосодержащие поверхности (прим. Reaktionsprimer). Необходимо тщательно перемешать кузовную шпатлевку с отвердителем. Не следует применять более 3% Härter P! Недостаточная или избыточная дозировка отвердителя может привести к появлению пятен в отделочном слое покрытия. Необходимо очищать и обезжиривать всю окрашиваемую поверхность посредством Mira Silikonentferner перед каждой операцией. Очистить дефектные участки от ржавчины до оголенного металла и отшлифовать наждачной бумагой P 80 / 150. После сушки, необходимо произвести сухую шлифовку при помощи наждачной бумаги P 150 / 240. До нанесения шпатлевки, следует отшлифовать всю поверхность сухой наждачной бумагой P 240 / 360 до получения матовой отделки. При шпатлевании цветных металлов (например, алюминиевых, оцинкованных поверхностей), возможно нанесение грунтовочного слоя грунт-шпатлевки Mira EPPrimer-Surfacer для обеспечения оптимальной адгезии до нанесения кузовной шпатлевки. Не следует наносить покрытие повторно, не изолировав поверхность посредством шпатлевки Mira 1K или 2K. Для улучшения антикоррозионной защиты, например, при реставрации ретро-автомобилей, необходимо загрунтовать поверхность грунт-шпатлевкой Mira EP-Primer-Surfacer (см. технический паспорт Mira EP-Primer-Surfacer). Допустима только сухая шлифовка кузовной шпатлевки.