

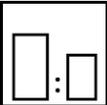
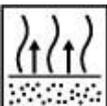
**Предназначение**

Mira P 53 - это очень простой в шлифовании двухкомпонентный легкий наполнитель для корпусов из стекловолокна на основе полиэфирной смолы, который обеспечивает адгезию к железу и стали, цинку, алюминию, стеклопластику и древесине. Он имеет очень низкий удельный вес ок. 1,05-1,1 г/мл. Благодаря своей доле стекловолокна продукт особенно подходит для заполнения зазоров, небольших отверстий и перфораций, вызванных коррозией. Предназначен для ремонта автомобилей, транспортных средств и машиностроения. Поскольку Mira P 53 имеет очень низкую плотность, он также идеально подходит для изготовления моделей и в тех секторах, где необходимо снизить вес.

Высокая водонепроницаемость позволяет применять продукт на лодках.

Spreading rate: --

**Инструкции по эксплуатации**

	<b>Цвет:</b> Желтый						
	<b>Пропорции смешивания:</b>	<b>Отвердитель</b>	<b>по весу</b>	<b>по объему</b>			
		Mira Härter P	100 : 2	--			
	<b>Отвердитель:</b> для полной покраски --	<b>для частичной покраски</b>					
	<b>Срок годности после смешивания компонентов:</b> 4 - 5 минут Mira Härter P при 20 °C						
	<b>Растворитель:</b> --						
	<b>Вязкость распыления:</b> Пневматический краскопульт	<b>Комбинированное/Безвоздушное распыление</b>					
	--	--					
	<b>Метод нанесения:</b>	<b>Метод нанесения</b>	<b>отвердитель</b>	<b>Давление (бар)</b>	<b>Диаметр сопла (мм)</b>	<b>Количество слоев</b>	<b>Разбавитель</b>
		--	--	--	--	--	--
	<b>Время испарения растворителя</b> --						
<b>Толщина сухого покрытия</b> --							



**Время сушки**

**Температура объекта**

«от пыли»

«на отлип»

Готово к сборке

Готово к шлифовке

Готово к повторному покрытию

20 °C

--

--

--

25 мин

--

60 °C

--

--

--

10 мин

--

**Примечание**

**Хранение:** --

**Содержание ЛОС (летучих органических соединений) :** По нормам ЕС, предельное значение для данного продукта (категории V/b) составляет: 250 г/л Данный продукт содержит не более 4 г/л ЛОС.

**Рабочие условия:** Температура от +10 °C, относительная влажность воздуха до 80%. Обеспечить достаточную подачу и вытяжку воздуха. Кузовная шпатлевка на полиэфирной основе не отвердевает при температуре ниже + 10°C.

**Инструкция по эксплуатации:** Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Следует слегка отшлифовать поверхности. Удалить неотвердевший слой старого покрытия и грунтовки. Не следует наносить на термопластичные или кислотосодержащие поверхности (Reaktionsprimer). Необходимо тщательно перемешать кузовную шпатлевку с отвердителем. Не следует применять более 3% Härter P! Недостаточная или избыточная дозировка отвердителя может привести к появлению пятен в отделочном слое покрытия. Необходимо очищать и обезжиривать всю окрашиваемую поверхность посредством Mira Silikonentferner перед каждой операцией. Очистить дефектные участки от ржавчины до оголенного металла и отшлифовать наждачной бумагой P 80/150. После сушки необходимо произвести сухую шлифовку при помощи наждачной бумаги P 150/240. До нанесения шпатлевки следует отшлифовать всю поверхность сухой наждачной бумагой P 240/360 до получения матовой отделки. При шпатлевании цветных металлов (например, алюминиевых, оцинкованных поверхностей) возможно нанесение грунтовочного слоя грунт-шпатлевки Mira EP-Primer-Surfacer для обеспечения оптимальной адгезии до нанесения кузовной шпатлевки. Не следует наносить покрытие, не изолировав поверхность посредством шпатлевки Mira 1K или 2K. Для улучшения антикоррозионной защиты, например, при реставрации ретро-автомобилей, необходимо загрунтовать поверхность грунт-шпатлевкой Mira EP-Primer-Surfacer (см. технический паспорт Mira EP-Primer-Surfacer). Допустима только сухая шлифовка кузовной шпатлевки.