

Использование по назначению

Mipa 2K-Multifiller – это многофункциональный / универсальный грунт, с возможностью нанесения мокрый по мокрому.

Универсальная адгезия: применяется непосредственно на стальных, железных, алюминиевых и оцинкованных поверхностях, а также на широко используемых в автомобильной промышленности пластмассах

(например, PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC и GRP). Кроме того, разрешаются

покрытия, нанесенные методом катафореза без предварительной шлифовки.

На покрытие Mipa 2K-Multifiller можно наносить следующий слой без промежуточного шлифования в течение 5 дней.

Универсальное применение: может использоваться как грунт наполнитель, а так же как грунт мокрый по мокрому.

Множество различных наполнителей и их добавок заменяются одним продуктом, что приводит к упрощению процедур в покрасочных цехах.

Повторное нанесение лаками Mipa 1K и 2K.

Расход 5,0–7,0 м²/л (для 45 ч. вечера DFT)

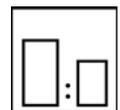
Инструкции по обработке



Цвет

светло-серый (прим. RAL 7047)

темно-серый (прим. RAL 7011)



Коэффициент смешивания

Затвердитель

по весу (лак: затвердитель)

по объему (лак: затвердитель)

Mipa 2K-Härter H 10

–

4 : 1

Mipa 2K-HS-Härter HS 10

–

6 : 1



Затвердитель

для полного покрытия

для частичного покрытия

–

–



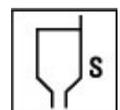
Годность при хранении

1 ч. с Mipa 2K-Härter H 10 при 20 °C



Растворитель

Mipa 2K-Verdünnung V 25



Вязкость распыления

Добавить растворитель, если используется в качестве шлифовальный наполнитель: 0–5 % (Mipa 2K-Härter H 10)

грунт мокрый по мокрому/пластиковый наполнитель: 10–15 % (Mipa 2K-Härter H 10)

гравитационный пистолет-распылитель

Аэромикс/Безвоздушный

25–35 с., 4 мм, стандарт DIN, шлифовальный наполнитель

–

15–20 с., 4 мм, стандарт DIN, мокрый по мокрому

–

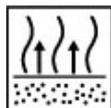
15–20 с., 4 мм, стандарт DIN, пластиковый наполнитель

–



Режим применения

Режим применения	Затвердитель	давление (бар)	насадка (мм)	кол-во распылений	Растворитель
гравитационный пистолет-распылитель (высокого давления)	–	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP (низкое давление)	–	1,6 - 2	1,2 - 1,8	1 - 3	0 - 30
HVLP/внутренняя насадка	–	0,7	–	–	–



Время для испарения растворителя

5 - 8 мин между покрытиями
10 - 15 минут до высыхания

Толщина сухого слоя

20–180 мкр, в зависимости от использования:
шлифовальный наполнитель: 60–180 мкр
мокрый по мокрому: 40–60 мкр
пластиковый наполнитель: 20–30 мкр



Время высыхания

объект температура	высохший «от пыли»	Стойкий на ощупь	готов к сборке	шлифующийся	повторное нанесение
20 °С	–	–	–	4 - 5 ч	15 - 20 мин
60 °С	–	–	–	30 - 40 мин	–

Примечание

- Хранение:** не менее 3 лет в невскрытой оригинальной упаковке
- Регулирование ЛОС :** Предельное значение ЕС для данного продукта (категория В/с): 540 г/л
Продукт содержит не более 533 г/л ЛОС.
- Условия обработки:** от +10 °С и до 80 % относительной влажности воздуха.
Обеспечить достаточную вентиляцию.

Инструкции по обработке: Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной.

В случае однослойного покрытия использовать шлифовальную бумагу Р 400 для сухой шлифовки или Р 600 для влажной. В случае двухслойного верхнего покрытия рекомендуется использовать шлифовальную бумагу Р500/600 для сухого шлифования и Р 800/ 1000 для влажного.

Подготовка поверхности: Предварительно очистить все поверхности с помощью MipaSilikonentferner. Рекомендуется мыть оцинкованные поверхности аммиачным увлажнителем. Предварительная обработка: Песчаный алюминий Р 220, сталь Р 120. После шлифования подвергнуть дополнительной очистке с помощью Mipa Silikonentferner.

В случае покрытия пластмасс: Перед нанесением краски подогреть окрашиваемый объект в течение 60 мин. при температуре 60°C. Тщательно обезжирить поверхность с помощью Mipa Kunststoffreiniger antistatisch или Mipa Silikonentferner. Шлифовать с MP Softpad, используя Mipa Kunststoffreiniger antistatisch или Mipa Silikonentferner. Очистить снова с помощью Mipa Kunststoffreiniger antistatisch или Mipa Silikonentferner. Дать деталям полностью просохнуть.

ВНИМАНИЕ: Расслаиваемые вещества должны быть полностью удалены! После вышеуказанной подготовки рекомендуется провести тест на смачивание водой. Если вода быстро скатывается, повторить предварительную обработку. В связи с тем, что на рынке представлены самые различные виды пластика и составов, рекомендуется предварительно протестировать продукт на оригинальных пластмассовых деталях.