

Предназначение

Mipa 4+1 Acrylfiller HS обладает очень хорошей наполняющей способностью и очень прост в шлифовке. Данный наполнитель может использоваться как плотный и как толстослойный. Он также подходит для заполнения отдельных участков (точечного ремонта) без просадки или видимых меток на наружной кромке.

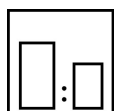
Скорость растекания: 5,0 - 6,0 м²/л (при толщине сухой пленки 50 - 80 мкм)

Инструкции по эксплуатации



Цвет

белый, ржаво-желтый, черный, светло-серый (приблиз. 7035), темно-серый (приблиз. 7011)



Пропорции смешивания

Отвердитель	по весу (лак : отвердитель)	по объему (лак : отвердитель)
Mipa 2K-/ и MS-Härter	—	4 : 1
Mipa 2K-HS-Härter	—	6 : 1



Отвердитель

для полной покраски

Mipa 2K-MS-Härter MS 25
Mipa 2K-HS-Härter HS 25

для частичной покраски

Mipa 2K-Härter H 5 / 10
Mipa 2K-HS-Härter HS 5 / 10



Срок годности после смешивания компонентов

1 ч в случае Mipa 2K-Härter H 5 / HS 5 при 20 °C
2 ч в случае Mipa 2K-Härter H 10 / HS 10 при 20 °C
2 ч в случае Mipa 2K-Härter MS 25 / HS 25 при 20 °C



Растворитель

0 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung kurz V 10
0 - 10 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Вязкость распыления

при использовании данного вещества в качестве плотного наполнителя, добавить 5 - 10 % растворителя, при использовании в качестве толстослойного наполнителя, не разбавлять

Гравитационный краскопульт

25 - 30 с 4 мм DIN (плотный наполнитель)

Комбинированное/Безвоздушное распыление

—

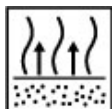


Метод нанесения:

Метод нанесения:	Отвердитель	Давление (бар)	Размер форсунки [мм]	Число распылений	Растворитель
гравитационный краскопульт (высокого давления)	—	1,6 - 2	1,3 - 2	2 - 3	0 - 10
Краскопульт низкого давления (HVLP)	—	1,6 - 2	1,3 - 2	2 - 3	0 - 10
Краскопульт низкого давления (HVLP)/ внутреннее давление форсунки	—	0,7	—	—	—
Комбинированное / Безвоздушное распыление	—	100 - 120	0,23 - 0,33	1 - 2	0 - 5

Версия: en 0117

Настоящий лист технических данных представлен исключительно для информации! По нашей информации, приведенные данные и рекомендации соответствуют современному уровню развития и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Они не освобождают пользователя от его обязательств по профессиональной оценке, под его личную ответственность, того, насколько наши изделия подходят для использования по назначению в преобладающих условиях. Необходимо соблюдать предупреждения, указанные на упаковке и в сертификате безопасности продукта. Мы оставляем за собой право на изменение и дополнение содержащейся информации без предварительного уведомления и каких-либо обязательств по обновлению с нашей стороны.

**Время испарения растворителя из пленки**

5 - 8 мин между нанесением слоев

10 - 15 мин до сушки в печи

Толщина сухого покрытия

50 - 80 мкм (плотный наполнитель)

до 300 мкм (толстослойный наполнитель)

**Время сушки**

Температура объекта	«от пыли»	«на отлип»	готово к сборке	готово к шлифовке	готово к повторному покрытию
20 °C	--	--	--	3 - 5 ч	--
60 °C	--	--	--	30 - 40 мин	--
Инфракрасная коротковолновая сушка	--	--	--	8 мин	--
Инфракрасная средневолновая сушка	--	--	--	10 - 15 мин	--

Примечание**Хранение:**

в неоткрытой заводской таре срок хранения - не менее 3 лет.

**Содержание ЛОС
(летучих органических
соединений):**

По нормам ЕС, предельное значение для данного изделия (категории В/с) составляет:
540 г/л
Этот продукт содержит не более 500 г/л ЛОС.

Рабочие условия:

От +10 °C, не более 80 % относительной влажности воздуха. Обеспечить
достаточную подачу и вытяжку воздуха.

**Инструкции
по эксплуатации:**

Следует предварительно обнажить металлические поверхности при помощи усилителя адгезии Mipa (например, Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer или Mipa WBS 1K-Grundierfiller). Железные и стальные поверхности размером не больше руки могут быть перекрашены без подготовки. В случае однослойного верхнего слоя, воспользуйтесь наждачной бумагой Р 400 для сухой шлифовки или Р 600 для влажной шлифовки. В случае двухслойного верхнего слоя, рекомендуем воспользоваться наждачной бумагой Р 500/600 для сухой шлифовки и Р 800/1000 для влажной шлифовки. Не наносить на термопластичные покрытия. Поверхность должна быть чистой, сухой и обезжиренной. Следует слегка отшлифовать поверхности. Удалить неотвердевший слой старого покрытия и грунтовки.

Версия: en 0117

Настоящий лист технических данных представлен исключительно для информации! По нашей информации, приведенные данные и рекомендации соответствуют современному уровню развития и основаны на многолетнем опыте производства данной продукции. Они не освобождают пользователя от его обязательств по профессиональной оценке, под его личную ответственность, того, насколько наши изделия подходят для использования по назначению в преобладающих условиях. Необходимо соблюдать предупреждения, указанные на упаковке и в сертификате безопасности продукта. Мы оставляем за собой право на изменение и дополнение содержащейся информации без предварительного уведомления и каких-либо обязательств по обновлению с нашей стороны.