

Двухкомпонентная антикоррозионная грунт-эмаль на основе эпоксидных смол. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим и химическим нагрузкам. Применяется для окрашивания различных металлоконструкций, резервуаров и химического оборудования.

Технические показатели

Цвет:	по каталогу RAL
Сухой остаток:	74±5%
Плотность (DIN 51 757):	1,5-1,7
Степень блеска: полуматовый (DIN 67 530)	40-70%

Свойства покрытия

- высокие антикоррозионные свойства;
- отличная адгезия к различным подложкам;
- атмосферостойкость;
- высокая стойкость к воздействию масла, бензина, дизельного топлива, кислот и щелочей;
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях и в условиях промышленной атмосферы.

Подложки, подготовка поверхности

- сталь;
- оцинкованная сталь;
- алюминий;
- нержавеющая сталь.

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1.

Абразиво-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1.

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжирить средством «Антисиликон» и заматировать материалом типа Scotch Brite, обезжирить.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика. Добавить отвердитель в указанных соотношениях.

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Смешивание компонентов:	По объему:	По массе:
Индосингл ЭП	100	100
Отвердитель для ЭП ЛКМ №010	16	10
Разбавитель	"Разбавитель №112"	
Жизнеспособность композиции при 20°C	8 часов	
Межслойная выдержка	5-10 минут	

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход
30 мкм	80 мкм	17,5 м ² /литр
60 мкм	130 мкм	8,8 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения	Давление, атм	Сопла, мм	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,5-2,0	1-2	15-20%
Безвоздушное / Airmix	100-120	0,013-0,015	1	0-5%

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульты, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка

<i>при 40-50 мкм</i>	<i>от пыли</i>	<i>на отлип</i>	<i>до монтажной твердости</i>
При 20° С	30 минут	1,5 часа	4 часа
При 60° С	-	-	30 минут

Перед температурной сушкой необходима выдержка при естественной температуре в течении 10-15 минут.

Время нанесения следующего слоя при 20°С от 60 минут до 30 суток. После 30 суток необходимо матирование поверхности.

Полная полимеризация покрытия не менее 7 суток при 20°С.

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Упаковка

Грунт-эмаль Индосингл ЭП - 25 кг в 25 литровом евроведре
Отвердитель для ЭП ЛКМ №010 - 2,5 кг в 2,5 литровой канистре

Гарантийный срок хранения

Грунт-эмаль Индосингл ЭП	24 месяца в закрытой заводской упаковке
Отвердитель для ЭП ЛКМ №010	18 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.