

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел 1:	Лакокрасочные системы Brulex 2
	– Лакокрасочные системы Brulex для различных подложек легковых автомобилей
	– Информация о подкраске
	– Информация об инфракрасной сушке
Раздел 2:	Таблицы Brulex 31
	– Отвердители для 2К материалов Brulex
	– Разбавители для 2К материалов Brulex
	– Разбавители для базовых красок Brulex
	– Таблица переводов единиц измерений
	– Пиктограммы
	– Таблица матирования Brulex
	– Таблица использования эластик добавки
Раздел 3:	Техническая информация о продуктах Brulex 43
	– Шпатлевки
	– Грунтовки
	– Наполнители
	– Краски, прозрачные лаки
	– Материалы для пластиков
	– Добавки/прочие продукты

РАЗДЕЛ 1

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ BRULEX

В этом разделе Вы найдете рекомендации по применению лакокрасочных материалов **Brulex** в различных лакокрасочных системах.

- Лакокрасочные системы **Brulex** для различных подложек легковых автомобилей
- Информация о подкраске
- Информация об инфракрасной сушке



S1	Предварительная обработка подложки	5
S2	Стандартная лакокрасочная система	8
S2.1	Лакокрасочная система с повышенной степенью глянца	9
S2.2	Лакокрасочная система для тропических условий	10
S3	Лакокрасочная система «мокрое по мокрому»	11
S4	Изолирующая лакокрасочная система	12
S5	Окрашивание пластмассовых поверхностей, трехслойная лакокрасочная система (жесткие пластики)	13
S5.1	Окрашивание пластмассовых поверхностей, трехслойная лакокрасочная система (эластичный ППУ)	14
S5.2	Ремонт пластмассовых наружных деталей	15
S5.3	Окрашивание пластмассовых поверхностей, трехслойная лакокрасочная система. Получение текстурированной поверхности с последующей окраской базой (жесткие пластики)	17
S5.4	Окрашивание пластмассовых поверхностей, трехслойная лакокрасочная система. Получение текстурированной поверхности с последующей окраской базой (эластичный ППУ)	18
S5.5	Окрашивание пластмассовых поверхностей, двухслойная лакокрасочная система (жесткие пластики)	19
S5.6	Окрашивание пластмассовых поверхностей, двухслойная лакокрасочная система (эластичный ППУ)	20
S5.7	Окрашивание пластмассовых поверхностей, двухслойная лакокрасочная система. Получение текстурированной поверхности с последующей окраской базой (жесткие пластики)	21
S5.8	Окрашивание пластмассовых поверхностей, двухслойная лакокрасочная система. Получение текстурированной поверхности с последующей окраской базой (эластичный ППУ)	22
S5.9	Окрашивание пластмассовых поверхностей, лакокрасочная система для получения текстурированной поверхности с последующей окраской базой	23



S6	Реставрация антикварных автомобилей	24
S7	Метод подкраски участка ремонтируемой детали	25
S7.1	Метод окраски с переходом на соседнюю деталь и последующим выравниванием цветового оттенка	26
S7.2	Метод подкраски участка ремонтируемой детали двухкомпонентной краской	27
S7.3	Метод подкраски участка трехслойного покрытия	28
S7.4	Инфракрасная сушка	29



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Предварительная обработка подложки

Подложки	Предварительная очистка	Механическая предварительная очистка	Окончательная очистка
Чистые металлы			
Сталь	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P80 – P220	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Мягкий алюминий	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P180 или губка Scotch brite very fine (красного цвета)	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Оцинкованные гальваническим способом подложки	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	губка Scotch brite ultra fine (серого цвета)	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Оловянные подложки	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P80 – P220	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Старые лакокрасочные покрытия			
Отвержденное заводское лакокрасочное покрытие	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P320 – P400 мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Отвержденное 2K-лакокрасочное покрытие	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P320 – P400 мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Отвержденное лакокрасочное покрытие на основе алкидной смолы	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P320 – P400 мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Термопластичное лакокрас. покрытие	состав для удаления силикона Brulex	мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Предварительная обработка подложки

Подложки	Предварительная очистка	Механическая предварительная очистка	Окончательная очистка
Нитроцеллюлозное лакокрасочное покрытие	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Порошковое лакокрасочное покрытие	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P320 – P400 мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Мягкое заводское лакокрасочное покрытие	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P320 – P400 мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Обработанные подложки			
Подложки, загрунтованные катодным электроосаждением	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P280 – P400* мокрое шлифование P280 – P600	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
1К-грунтовка/кислотная грунтовка	в случае необходимости Brulex Silicon-Entferner	мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
1К-наполнитель (нитроцеллюлозный)	в случае необходимости Brulex Silicon-Entferner	мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
2К-грунт-наполнитель/2К-наполнитель	в случае необходимости Brulex Silicon-Entferner	сухое шлифование P320 – P400 мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Грунтовка на основе алкидной смолы/наполнитель на основе алкидной смолы	в случае необходимости Brulex Silicon-Entferner	мокрое шлифование P600 – P800 мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Термопластичный порозаполнитель	в случае необходимости Brulex Silicon-Entferner	мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner
Порошковая грунтовка	в случае необходимости Brulex Silicon-Entferner	мокрое шлифование P600 – P800	состав для удаления силикона Brulex Silicon-Entferner

* = Если катодная грунтовка в хорошем состоянии, то достаточно произвести предварительную очистку, как указано.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Предварительная обработка подложки

Подложки	Прогревание	Предварительная очистка Механическая предварительная очистка	Окончательная очистка	Испарение растворителей
Пластмассы				
Поликарбонат Полипропилен Полипропилен/смесь этилена, пропилена и диена Поливинилхлорид Сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола и стирол/ акрилонитрил Ненасыщенные полиэферы, армированные стекловолокном (раньше: стеклопластик) Полиуретан- отверждающаяся заготовка полученная литьем под давлением термопластичный полиуретан, усиленный	60 мин/60 °C	шлифовальная губка Scotch brite ultra fine серого цвета, смоченная антистатическим средством для очистки Brulex -очиститель для пластика	салфеткой, увлажненной очистителем силикона Brulex Silikon Entferner	воздушная сушка в течение ночи/20 °C или печная сушка 20 мин/60 °C
Полиэтилен	не годится для окрашивания в мастерских			
Полиоксиметилен	не годится для окрашивания			
* = нельзя монтировать детали из полиамида сразу после прогрева и печной сушки ** = последующая отделка см. средство для защиты от ударов камней Brulex Антигравий В зависимости от термостойкости пластмассы необходимо подкладывать соответствующие прокладки под монтируемые детали для того, чтобы избежать их деформации.				



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Стандартная лакокрасочная система

ПОДЛОЖКА

- чистый металлический лист, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
- алюминий, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

УКАЗАНИЕ:

- полиэфирная шпатлевка **Brulex**
- тонкодисперсная шпатлевка **Brulex** или полиэфирная шпатлевка для нанесения методом распыления **Brulex PE-Spray Spachtel**
- реактивная адгезионная грунтовка **Brulex 2K Contact Fuller** или 1К-наполняющая грунтовка **Brulex**
- 2К-наполнитель **Brulex**
- 2К-автомали или база **Brulex/** и 2К-прозрачные лаки

Грунтовка:

Наполнитель:

Окраска:



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Лакокрасочная система с повышенной степенью глянца

ПОДЛОЖКА:

- чистый металлический лист, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
- алюминий, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

УКАЗАНИЕ:

- полиэфирная шпатлевка **Brulex**
- тонкодисперсная шпатлевка **Brulex** или полиэфирная шпатлевка для нанесения методом распыления **Brulex PE-Spray Spachtel**
- реактивная адгезионная грунтовка **Brulex 2K Contact Fuller** или 1K-наполняющая грунтовка **Brulex**
- 2K-наполнитель **Brulex**
- 2K-автомали или база **Brulex/** и 2K-прозрачные лаки

Грунтование:

Наполнение:

Окраска:

Важное указание:

После шлифования прозрачного лака рекомендуется воздушная сушка в течение ночи/20 °C, перед нанесением второго слоя прозрачного лака.

В случае необходимости соблюсти следующие указания по нанесению прозрачного лака: После нанесения первого слоя прозрачного лака и сушки, промежуточное мокрое шлифование шкуркой P800 или сухое шлифование шкуркой P500, после этого нанесение второго слоя прозрачного лака и сушка, в случае необходимости, полирование.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Лакокрасочная система для тропических условий

ОТДЕЛКА СЛЕДУЮЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ:

- 1К/2К-грунтовки, грунты-наполнители и 2К-автомали или базовые краски **Brulex** и 2К-прозрачные лаки, при высокой влажности воздуха и температуре помещения свыше 30 °C

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

Шпатлевание:

- полиэфирная шпатлевка **Brulex**
- тонкодисперсная шпатлевка **Brulex** или полиэфирная шпатлевка для нанесения методом распыления **Brulex PE-Spray Spachtel**

Грунтование :

- реактивная адгезионная грунтовка **Brulex 2K Contact Fuller** или 1К-наполняющая грунтовка **Brulex**

Наполнение:

- 2К-наполнитель **Brulex**

Окраска:

- 2К-автомали или базовые краски **Brulex** и 2К-прозрачные лаки.

Важное указание:

Ежедневно за 30 мин до начала работы включать камеру в режиме «окраска» с включенным нагревом, для того, чтобы уменьшить влажность воздуха и отсосать влажные частицы пыли. Необходимы регулярная проверка и опорожнение водоотделителя.

При температурах помещения свыше 30 °C материалы в неразбавленном состоянии более жидкотекучи, чем при обычных рабочих температурах.

Необходимо добавить такое же количество разбавителя или отвердителя, как и при обыкновенных температурах материала, но с характеристиками предназначенными для работы при высоких температурах.

Рекомендуется вязкость при распылении 15 с/DIN 4 мм/20 °C (28 с/ISO 4 мм/20 °C)

и, в случае необходимости, игла большего размера

– пистолет-распылитель с красконаливным стаканом 1,4 – 1,5 мм

– пистолет-распылитель с красконагнетательным баком 1,6 – 1,8 мм



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Лакокрасочная система «мокрое по мокрому»

ПОДЛОЖКА:

- чистый металлический лист, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
- алюминий, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- заводской катафорезный грунт, отшлифованный

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

Шпатлевание:

- полиэфирная шпатлевка **Brulex**.
- тонкодисперсная шпатлевка **Brulex** или полиэфирная шпатлевка для нанесения методом распыления **Brulex PE-Spray Spachtel**

Грунтование :

- реактивная адгезионная грунтовка **Brulex 2K-Contact** или 1K-наполняющая грунтовка **Brulex**

Наполнение:

- 2K-грунт-наполнитель для нанесения методом «мокрое по мокрому» **Brulex 2K-Wet-on-Wet**

Окраска:

- 2K-автомали или база **Brulex/** и 2K-прозрачные лаки

Важное указание:

В случае отсутствия повреждений на заводской детали окраска производится по схеме:
1K-наполняющая грунтовка **Brulex** далее 2K-автомали или база **Brulex** и 2K-прозрачные лаки либо
1K-наполняющая грунтовка **Brulex** далее
2K-грунт-наполнитель для нанесения методом «мокрое по мокрому» **Brulex 2K-Wet-on-Wet** и 2K-автомали или база **Brulex** и 2K-прозрачные лаки.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Изолирующая лакокрасочная система

ПОДЛОЖКА:

- подложки, находящиеся в критическом состоянии
- термопластичное лакокрасочное покрытие серийного производства (ТРА)
- эластичное лакокрасочное покрытие серийного производства

ПРОВЕРКА НА УСТОЙЧИВОСТЬ К ВОЗДЕЙСТВИЮ РАСТВОРИТЕЛЕЙ:

С разбавителем для 2К-материалов **Brulex**:
При полном растворении старого лакокрасочного покрытия необходимо удалить его.

Предварительная обработка:

- Легкое шлифование и очистка губкой Scotch brite ultra fine или шкуркой P800 (для мокрого шлифования) с водой и с мылом
- Окончательная промывка чистой водой

Шпатлевание:

- Полиэфирная шпатлевка **Brulex** наносится только на чистый металлический лист

Шлифование:

- Мокрое шлифование переходов шкуркой P400-P600

Нанесение:

- После предварительной обработки подложек, как указано в Лакокрасочной системе **Brulex S1**

Наполнение:

Для упрощения шлифования, после нанесения наполнителя и сушки, можно нанести сухое проявочное покрытие.

- 2К-наполняющая грунтовка Wet-on-Wet **Brulex**
- Воздушная сушка в течение ночи/20 °C или печная сушка (Обращать внимание на полное высыхание!)
- Мокрое шлифование P800/сухое шлифование P400
Не шлифовать!

Окраска:

- 2К-автомали или база **Brulex** и 2К-прозрачные лаки.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей,
трехслойная лакокрасочная система
(жесткие пластики)

ПОДЛОЖКА:

- жесткие наружные пластики легковых автомобилей: полипропилен, полипропилен/ смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, поликарбонат, пенополиуретан, полиамид, термопластичный полиуретан, усиленный полиоксифенилен, полибутилентерефталат, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего антистатического очистителя для пластика и губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка антистатическим очистителем для пластика.
- сушка и грунтование.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель. При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

- грунтовка для пластмассовых поверхностей **Brulex 1K-Plastic-Primer**
- в случае необходимости нанести тонкодисперсную шпатлевку **Brulex** (при нанесении шпатлевки по пластику предварительное нанесение адгезионного грунта не требуется)
- эластифицированный 2К-наполнитель
- 2К-автоэмали с 10%-15% эластикатора **Brulex 2K-Elastic**
или
- база **Brulex** /2К-прозрачные лаки с 15% эластикатора **Brulex 2K-Elastic**



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей,
трехслойная лакокрасочная система
(эластичный ППУ)

ПОДЛОЖКА:

– эластичный ППУ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего антистатического очистителя для пластика и губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка антистатическим очистителем для пластика.
- прогревание 20 мин/60 °C
- в случае необходимости нанести шпатлевку ЗМ ЕР 5900.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель.
При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

- окончательная очистка салфеткой, смоченной антистатическим очистителем для пластика
 - грунтовка для пластмассовых поверхностей 1K- Plastic-Primer
 - эластифицированный 2K-наполнитель
 - 2K-автомаль с 15% эластикатора **Brulex** 2K-Elastic
- или
- база **Brulex** / и 2K-прозрачные лаки с 15% эластикатора **Brulex** 2K-Elastic



ПРИМЕНЕНИЕ:



Ремонт пластмассовых наружных деталей

Нанесение шпатлевки на пластмассовую поверхность	
Мелкие повреждения:	Необходимо производить шпатлевочные работы для устранения царапин или мелких повреждений приблизительно до 1 мм глубины. Рекомендуется использовать шпатлевку только в данных случаях.
Большие поврежденные места:	Для ремонта трещин или отверстий в пластике применяются специальные продукты для ремонта пластмасс. При этом рекомендуется использовать преимущественно те продукты или специальные методы ремонта, такие как, напр., сварка пластмасс, которые допущены и признаны соответствующим производителем автомобилей. Применение полиэфирных материалов ограничивается ремонтом ненасыщенных полиэфиров, армированных стекловолокном (стеклопластика).
Грунтование шпатлевки:	Как правило, большинство видов пластмасс можно непосредственно обрабатывать, т.е. без нанесения грунтовки. Однако, на неполярные пластмассы типа PP (PP/EPDM, полипропилена или полипропилена/смеси этилена, пропилена и диена) необходимо наносить грунтовку, повышающую адгезию. В случае сомнения, на неокрашенные пластмассы перед возможными необходимыми шпатлевочными работами всегда наносить грунт.
Изолирование шпатлевки:	Необходимо изолировать пятна от шпатлевки. Для этого пригодны специальные продукты для ремонта пластмасс: 2К-грунт-наполнитель Brulex 2K-Plastic Primer Fuller или эластифицированные 2К-наполнители Brulex . Причем, эластифицированные 2К-наполнители Brulex особенно хорошо отвечают самым высоким требованиям ремонта относительно высокой степени глянца и стойкости лакокрасочного материала.



ПРИМЕНЕНИЕ:



Ремонт пластмассовых наружных деталей

	Состояние	Предварительная обработка	Лакокрасочное покрытие Brulex
Неокрашенная поверхность	поверхность, поврежденная (царапины до 1мм глубины) поверхность, поврежденная	• шлифовать царапины • сварка пластмасс (только термопластов) по указаниям производителя прибора • Набор для ремонта пластмасс*, <i>основа – полиуретан:</i> – высокий уровень прочности – плохая обрабатываемость материалов <i>основа – эпоксидная смола:</i> – хорошая обрабатываемость – достаточный уровень прочности материалов	см. Лакокрасочные системы по окрашиванию пластмассовых поверхностей Brulex
Окрашенная поверхность	нет адгезии на старом лакокрасочном покрытии поверхность, поврежденная (царапины) поверхность, поврежденная (трещины/отверстия)	• механическое удаление старого лакокрасочного покрытия • очистка • частичное шлифование старого лакокрасочного покрытия • шлифовать царапины • сварка пластмасс (только термопластов) по указаниям производителя прибора • наборы для ремонта пластмасс*, по указаниям производителей	

* преимущественно те продукты, которые допущены и признаны соответствующим производителем автомобилей



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей, трехслойная лакокрасочная система. Получение текстурированной поверхности с последующей окраской базой (жесткие пластики)

ПОДЛОЖКА:

- жесткие наружные пластики легковых автомобилей: полипропилен, полипропилен/смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, поликарбонат, пенополиуретан, полиамид, термопластичный полиуретан, усиленный полиоксифенилен, полибутилентерефталат, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего антистатического очистителя для пластика и губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка антистатическим очистителем для пластика.
- сушка

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель. При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

Нанесение прозрачного лака отпадает, так как в этом случае может быть потерян эффект текстуры поверхности.

- грунтовка для пластмассовых поверхностей **Brulex 1K-Plastic-Primer**.
- в случае необходимости нанести тонкодисперсную шпатлевку **Brulex** (при нанесении шпатлевки по пластику предварительное нанесение адгезионного грунта не требуется).
- эластифицированный наполнитель
- цветовой оттенок 2К-автоэмали **Brulex** в качестве подложки должен соответствовать оттенку базовой краски. Смешивать 2К-автоэмаль **Brulex** с добавкой **Brulex MIX 082-083** (грубо или мелко) и отвердителем для 2К-материалов **Brulex** в соотношении 1:1:1 (двухразовое нанесение).
- можно покрывать лакокрасочным материалом: через 30 мин/20 °C, макс. через 8ч/20 °C
- смешивать **Brulex** Базу-микс с 20% отвердителя для 2К-мат. **Brulex** и 30-40% разбавителя **Brulex** для базы (двухразовое нанесение).
- сушка: 20 мин/60 °C или 2 ч/20 °C



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей, трехслойная лакокрасочная система. Получение текстурированной поверхности с последующей окраской базой (эластичный ППУ)

ПОДЛОЖКА:

– эластичный ППУ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего антистатического очистителя и губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка антистатическим очистителем.
- прогревание 20 мин/60 °C
- в случае необходимости нанести шпатлевку 3M EP 5900

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель.
При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

Нанесение прозрачного лака отпадает, так как в этом случае может быть потерян эффект текстуры поверхности

- Окончательная очистка салфеткой, смоченной антистатическим очистителем для пластика
- Грунтовка для пластмассовых поверхностей **Brulex 1K-Plastic-Primer**
- Эластифицированный наполнитель
- Цветовой оттенок 2К-автомали **Brulex** в качестве подложки должен соответствовать оттенку базовой краски. Смешивать 2К-автомаль **Brulex** с добавкой **Brulex MIX 082-083** (грубо или тонко) и отвердителем для 2К-материалов **Brulex** в соотношении 1:1:1 (двухразовое нанесение).
- Можно покрывать лакокрасочным материалом: через 30 мин/20 °C, макс. через 8 ч/20 °C
- Смешивать базу **Brulex** с 20% отвердителя для 2К-материалов и 30-40% разбавителя **Brulex** для базы (двухразовое нанесение)
- Сушка: 20 мин/60 °C или 2 ч/20 °C



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей, двухслойная лакокрасочная система (жесткие пластики)

ПОДЛОЖКА:

- жесткие наружные пластики легковых автомобилей: полипропилен, полипропилен/ смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, стирол акрилонитрил, поликарбонат, полиамид, полиуретан, полиамид, термопластичный полиуретан, усиленный полиоксифенилен, полибутилентерефталат, ненасыщенные полиэфирные армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего антистатического средства для очистки **Brulex** Очиститель для пластика и шлифовальной губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка антистатическим средством для очистки **Brulex** Очиститель для пластика.
- сушка и грунтование.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель. При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

- 2К-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей **Brulex** 2K-Plastic Primer Fuller
- При царапинах и мелких дефектах, требующих шпатлевки, после предварительного нанесения 2К-грунта наполнителя **Brulex** 2K-Plastic Primer Fuller и сушки в установленном порядке, нанести тонкодисперсную шпатлевку либо шпатлевку по пластику **Brulex**. После легкого шлифования необходимо повторно изолировать пятно от шпатлевки 2К-грунтом-наполнителем для пластмассовых поверхностей **Brulex** 2K-Plastic Primer Fuller.
- 2К-автомали **Brulex** с 15% эластикатора **Brulex** 2K-Elastic или
- база **Brulex** / 2К-прозрачные лаки **Brulex** с 15% эластикатора **Brulex** 2K-Elastic



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей,
двухслойная лакокрасочная система
(эластичный ППУ)

ПОДЛОЖКА:

– эластичный ППУ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего антистатического средства для очистки **Brulex** Очиститель для пластика и шлифовальной губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка антистатическим средством для очистки **Brulex** Очиститель для пластика.
- прогревание 20 мин/60 °C
- в случае необходимости нанести шпатлевку 3М EP 5900.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель. При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

- Окончательная очистка салфеткой, смоченной антистатическим средством для очистки **Brulex** Очиститель для пластика.
- 2К-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей **Brulex** 2K-Plastic Primer Fuller.
- 2К-автоэмаль **Brulex** с 15% эластикатора **Brulex** 2K-Elastic или
- база **Brulex** и 2К-прозрачные лаки **Brulex** с 15% эластикатора **Brulex** 2K-Elastic.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей, двухслойная лакокрасочная система, Получение текстурированной поверхности с последующей окраской базой (жесткие пластики)

ПОДЛОЖКА:

- жесткие наружные пластики легковых автомобилей: полипропилен, полипропилен/смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, поликарбонат, пенополиуретан, полиамид, термопластичный полиуретан, усиленный полиоксифенилен, полибутилентерефталат, ненасыщенные полиэфирные армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего антистатического средства для очистки Brulex Очиститель для пластика и шлифовальной губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка антистатическим средством для очистки Brulex Очиститель для пластика.
- сушка.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель. При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

Нанесение прозрачного лака отпадает, так как в этом случае может быть потерян эффект текстуры поверхности.

- 2К-грунт наполнитель для пластмассовых поверхностей **Brulex 2K-Plastic Primer Fuller**
- При царапинах и мелких дефектах, требующих шпатлевки, после предварительного нанесения 2К-грунта-наполнителя **Brulex 2K-Plastic Primer Fuller** и сушки в установленном порядке, нанести тонкодисперсную шпатлевку или шпатлевку по пластику **Brulex**. После легкого шлифования необходимо повторно изолировать пятно от шпатлевки 2К-грунтом-наполнителем для пластмассовых поверхностей **Brulex 2K-Plastic Primer Fuller**.
- Цветовой оттенок 2К-автомали **Brulex** в качестве подложки должен соответствовать оттенку базовой краски. Смешивать 2К-автомаль **Brulex** с добавкой **Brulex MIX 082-083** (грубо или тонко) и отвердителем для 2К-материалов **Brulex** в соотношении 1:1:1 (двухразовое нанесение).
- Можно покрывать лакокрасочным материалом: через 30 мин/20 °C, макс. через 8ч/20 °C
- Смешивать Микс-базу **Brulex** (100%) с отвердителем (20%) для 2К-мат. со средним содержанием нелетучих комп. **Brulex** и разбавителем (30-40%) **Brulex Basislack-Verdunnung** (двухразовое нанесение).
- Сушка: 20 мин/60 °C или 2 ч/20 °C



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей, двухслойная лакокрасочная система. Получение текстурированной поверхности с последующей окраской базой (эластичный ППУ)

ПОДЛОЖКА:

- эластичный ППУ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего антистатического средства для очистки **Brulex** Очиститель для пластика и шлифовальной губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка антистатическим средством для очистки **Brulex** Очиститель для пластика.
- прогревание 20 мин/60 °C
- в случае необходимости нанести шпатлевку 3M EP 5900.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель.
При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

Нанесение прозрачного лака отпадает, так как в этом случае может быть потерян эффект текстуры поверхности.

- Окончательная очистка салфеткой, смоченной антистатическим средством для очистки **Brulex** Очиститель для пластика.
- 2К-грунт наполнитель для пластмассовых поверхностей **Brulex** 2K-Plastic Primer Fuller.
- Цветовой оттенок 2К-автомали **Brulex** (в качестве подложки) должен соответствовать оттенку базы. Смешивать 2К-автомаль **Brulex** с добавкой **Brulex** MIX 082-083 (грубо или тонко) и отвердителем для 2К-материалов **Brulex** в соотношении 1:1:1 (двухразовое нанесение).
- Можно покрывать лакокрасочным материалом: через 30 мин/20 °C, макс. через 8 ч /20 °C
- Смешивать Микс-базу **Brulex** (100%) с отвердителем (20%) для 2К-мат. со средним сод. нелетучих комп. **Brulex** и разбавителем (30-40%) **Brulex** Basislack-Verdunnung (двухразовое нанесение).
- Сушка: 20 мин/60° C или 2 ч/20 °C



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Окрашивание пластмассовых поверхностей, лакокрасочная система для получения текстурированной поверхности с последующей окраской базой **Brulex**

ПОДЛОЖКА:

- оригинальные пластмассы у легковых автомобилей

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:

Необходимо полностью удалить смазку!

- прогревание 60 мин/60 °C
- многоразовая очистка большим количеством свежего средства для очистки **Brulex** Очиститель для пластика и губкой Scotch brite ultra fine. Окончательная очистка средством для очистки **Brulex** Очиститель для пластика.
- сушка
Эластичный ППУ: 20 мин/60 °C

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:

Важное указание:

Очистка готового лакокрасочного покрытия пароструйным воздушным аппаратом разрешается только через 6 недель.
При очистке минимальное расстояние от сопла до объекта должно составлять 30 см.

- Грунтовка для пластмассовых поверхностей **Brulex** 1K Plastic Primer.
- Смешивать 2К-Прозрачный Грунт-изолятор **Brulex** с добавкой **Brulex** MIX 082-083 (грубо или тонко) и отвердителем для 2К-мат. **Brulex** в соотношении 1:1:1 (одноразовое нанесение методом распыления).
- Можно покрывать лакокрасочным материалом: через 30 мин/20 °C, макс. через 8 ч/20 °C.
- Нанести базу **Brulex**
- После выдержки 1-2х-разовое нанесение методом распыления 2К-прозрачных лаков **Brulex**. Предотвращать нанесение слишком толстого слоя прозрачного лака, так как при этом теряется эффект текстуры поверхности. В зависимости от желаемой степени глянца добавлять матирующий эластикатор в прозрачный лак.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Реставрация антикварных автомобилей

ПОДЛОЖКА:

Необходимо полностью удалить старое лакокрасочное покрытие.

- чистая подложка, отшлифованная
- чистая подложка, обработанная пескоструйным аппаратом

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

Грунтование:

- Реактивная адгезионная грунтовка **Brulex 2K Contact Fuller**.

Наполнение:

- 2К-наполнитель **Brulex**, отшлифованный.

Шпатлевание:

Изолировать места шпатлевания и шлифовки адгезионной грунтовкой **Brulex 2K Contact Fuller**.

- Тонкодисперсная шпатлевка **Brulex** или полиэфирная шпатлевка для нанесения методом распыления **Brulex PE-Spray Spachtel**.

Наполнение:

- 2К-наполнитель **Brulex**.

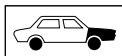
Окраска:

- 2К-автомали **Brulex** или база **Brulex/** и 2К-прозрачные лаки **Brulex**.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Метод подкраски участка ремонтируемой детали

ПОДЛОЖКА:

- предварительная обработка, как обычно, см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**. При этом обратить внимание на то, чтобы поверхность, на которую наносится наполнитель, была как можно меньше!

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

- Всю ремонтируемую деталь шлифовать шкуркой P800 и материалом Scotch brite ultra fine (серого цвета).

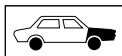
Окрашивание:

- Нанесение бесцветной базы **Brulex Mix 100 farblos**.
- Разбавлять базу **Brulex**: 18-20 сек/DIN 4 мм/20 °C (40-47 с/ISO 4 мм/20 °C) пониженное давление при расп.: 1,5-2,0 бар (зависит от типа пистолета).
- Покрывать пятно от наполнителя лакокрасочным материалом полностью, причем каждый слой должен перекрывать предыдущий. После каждого нанесения методом распыления высушить поверхность.
- Всю ремонтируемую деталь покрыть прозрачными лаками **Brulex**.
- В случае необходимости подкраски 2К-прозрачным лаком **Brulex** см. Лакокрасочную систему **Brulex**



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Метод окраски с переходом на соседнюю деталь и последующим выравниванием цветового оттенка

ПОДЛОЖКА

- новая деталь обработана, как обычно, см. Лакокрасочную систему **Brulex S3**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

- Шлифовать прилегающие зоны шкуркой с зернистостью P800 и губкой Scotch brite ultra fine.

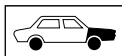
Окрашивание:

- Нанесение бесцветной базы **Brulex Mix 100 farblos**
- Новую деталь полностью покрыть базой **Brulex**.
- Подкрасить по направлению прилегающей зоны при пониженном давлении (1,5 бар).
- Всю ремонтируемую деталь покрыть 2К-прозрачными лаками **Brulex**.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Метод подкраски участка ремонтируемой детали двухкомпонентной краской

ПОДЛОЖКА:

- предварительная обработка, как обычно, см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**. При этом обратить внимание на то, чтобы поверхность, на которую наносится наполнитель была как можно меньше!

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

- Шлифовать зону подкраски шкуркой P800 (в мокром состоянии). Обработать переход губкой Scotch brite ultra fine.

Окрашивание:

- На зону ремонта нанести 2К-автоэмаль **Brulex**.
- Подкрасить переход при пониженном давлении (1,5 бар) и дополнительно разбавленным материалом.
- Соотношение смеси: 90% растворителя (для подкраски) **Brulex 2K-Losser** – 10% 2К-прозрачного лака **Brulex** с уже добавленным отвердителем.
- После полного высыхания в случае необходимости отполировать переходную зону тонкодисперсной полировальной пастой и средством для полирования, не содержащим силикона.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Метод подкраски участка трехслойного покрытия

ПОДЛОЖКА:

- предварительная обработка, как обычно, см. Лакокрасочную систему **Brulex S3**. При этом обратить внимание на то, чтобы поверхность, на которую наносится наполнитель, была как можно меньше!

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

- Шлифовать зону подкраски шкуркой с зернистостью P1000 (мокрое) и переход по направлению к остальной поверхности губкой Scotch brite ultra fine.

Окрашивание:

- Нанесение базы основного тона на участок ремонта (пятно наполнителя).
- После сушки легкое шлифование зоны подкраски губкой Scotch brite ultra fine.
- Одноразовое нанесение методом распыления бесцветной базы **Brulex MIX 100** и нанесение базы **Brulex** на участок ремонта с последующим выравниванием цветового оттенка (капельный метод) по направлению к еще мокрой бесцветной базе **Brulex MIX 100**.
- Всю поверхность покрыть 2К-прозрачными лаками **Brulex**.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Инфракрасная сушка

Преимущества ИК-сушки:

- увеличение количества отремонтированных машин в день при очень хорошем полном высыхании
- экономия времени
- сокращение потребления энергии

Применение ИК-сушки:

- Расстояние излучателей от объекта зависит от типа применяемого прибора.
Устанавливать прибор по инструкциям.
- Соблюдать соответствующие условия и правила безопасности.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- В зависимости от типа прибора и излучателей время сушки может различаться.
- При применении ИК-сушки рекомендуется сушить каждый слой отдельно, чтобы избежать отслаиваний и раковин.



ЛАКОКРАСОЧНЫЕ СИСТЕМЫ – BRULEX

ПРИМЕНЕНИЕ:



Инфракрасная сушка

Продукты Brulex	средневолновый излучатель		коротковолновый излучатель		
	Выдержка	100% мощности	Выдержка	50% мощности	100% мощности
Грунтовочные материалы:					
полиэфирная шпатлевка,	5 мин	5-7 мин	5 мин	2-3 мин	
полиэфирные наполнители,	5 мин	15 мин	5 мин	10 мин	
2К-наполнители	5 мин	10-12 мин		2 мин ПЛЮС	8 мин
База Brulex:					
темные		3 мин		2 мин	
цветовые оттенки					
светлые		4-6 мин		3-4 мин	
цветовые оттенки					
2К-автомали Brulex:					
темные	5 мин	12 мин	5 мин	12 мин	1*
цветовые оттенки					
светлые	5 мин	14 мин	5 мин	2 мин ПЛЮС	8 мин
цветовые оттенки					
2К-прозрачные лаки Brulex:					
с темной базой	5 мин	13-16 мин	5 мин	13-16 мин	1*
со светлой базой	5 мин	15-18 мин	5 мин	3 мин ПЛЮС	10 мин

*1 = при перегреве: образование пузырей



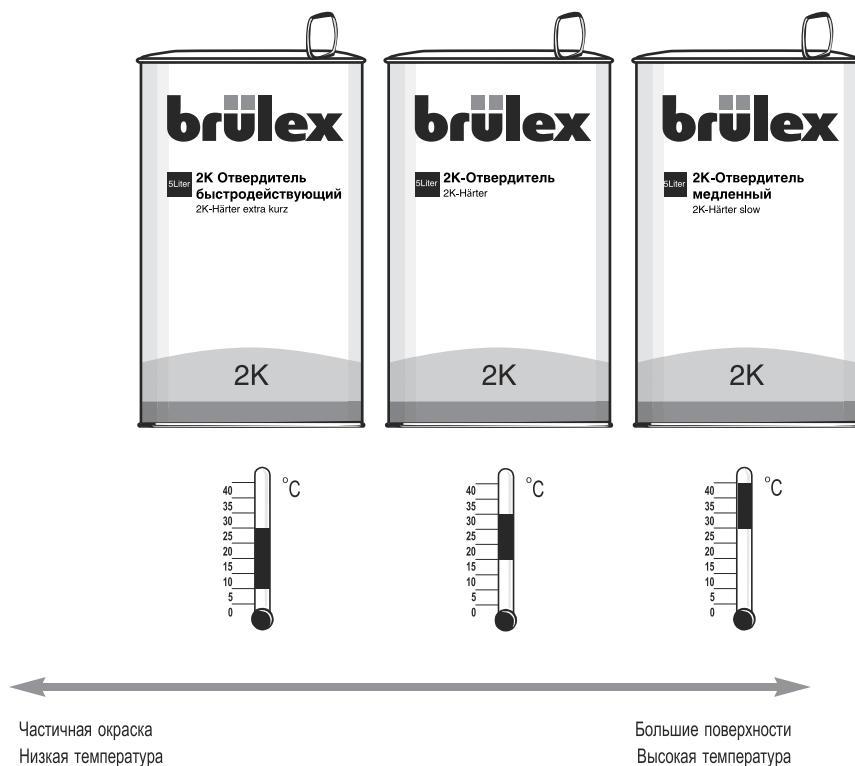
ТАБЛИЦЫ BRULEX

T1.1	Температурная таблица MS Отвердителей	32
	Температурная таблица HS Отвердителей	33
T1.2	Температурная таблица разбавителей для 2K материалов Brulex	34
T1.3	Температурная таблица разбавителей для базовых красок Brulex	35
T2	Таблица переводов единиц измерений	36
T3	Пиктограммы	39
T4	Таблица матирования Brulex	41



MS ОТВЕРДИТЕЛИ ДЛЯ 2К МАТЕРИАЛОВ BRÜLEX

ТЕМПЕРАТУРНАЯ ТАБЛИЦА:

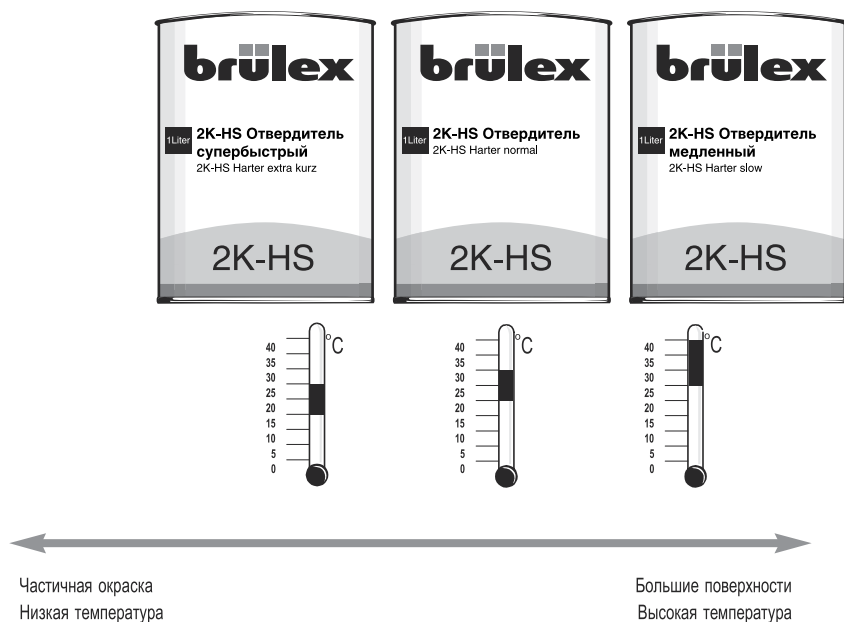


Рекомендованный интервал температур при нанесении



HS ОТВЕРДИТЕЛИ ДЛЯ 2K МАТЕРИАЛОВ BRÜLEX

ТЕМПЕРАТУРНАЯ ТАБЛИЦА:

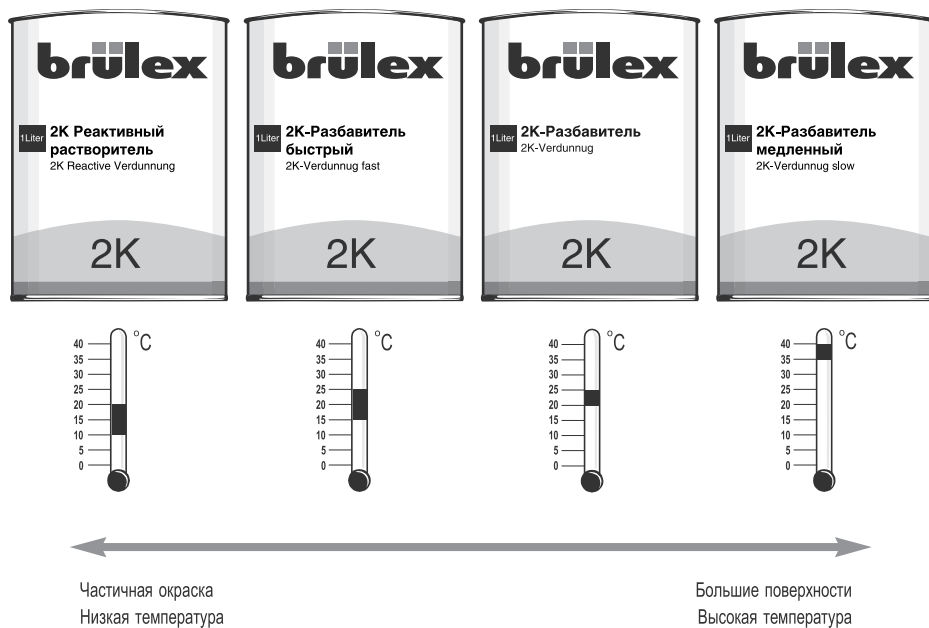


Рекомендованный интервал температур при нанесении



РАЗБАВИТЕЛИ ДЛЯ 2K МАТЕРИАЛОВ BRÜLEX

ТЕМПЕРАТУРНАЯ ТАБЛИЦА:

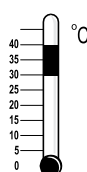
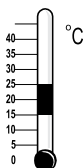


Рекомендованный интервал температур при нанесении



РАЗБАВИТЕЛИ ДЛЯ БАЗОВЫХ КРАСОК BRÜLEX

ТЕМПЕРАТУРНАЯ ТАБЛИЦА:



Частичная окраска
Низкая температура

Большие поверхности
Высокая температура

Рекомендованный интервал температур при нанесении



ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЙ

1. Давление воздуха

1 PSI (1 lb/sq.inch) =	0,0689 бар	
	1,0 бар	= 14.2 PSI
	2,0 бар	= 28.4 PSI
	3,0 бар	= 42.7 PSI
	4,0 бар	= 56.9 PSI
	5,0 бар	= 71.2 PSI
	6,0 бар	= 87.0 PSI

2. Температура

°C	/	°F
-5	=	23
0	=	32
5	=	41
10	=	50
15	=	59
20	=	68
25	=	77
30	=	86
35	=	95
40	=	104
45	=	113
50	=	122
55	=	131
60	=	140
65	=	149
70	=	158
75	=	167
80	=	175
85	=	185
90	=	194



ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЙ

3. Вязкость

DIN 4 мм/сек		FORD 4 мм/сек		BSB 4 мм/сек		ISO 4 мм/сек
12	=	13	=	14	=	—
14	=	15	=	17	=	—
16	=	17	=	20	=	32
18	=	20	=	23	=	39
20	=	22	=	26	=	47
21	=	23	=	27	=	52
22	=	24	=	28	=	56
23	=	26	=	30	=	61
24	=	28	=	32	=	66
25	=	29	=	39,5	=	71

4. Мера объема

1 oz. (ounce)	=	29,57 миллилитров			Великобритания
		1,0 миллилитр	=	0,0338 oz.	Великобритания
1 pt. (pint)	=	0,568 литров			Великобритания
1 qt. (quart)	=	1,137 литров			Великобритания
		1,0 литр	=	0,879 qt.	Великобритания
1 gal. (gallon)	=	4,546 литров			Великобритания
1 oz. (ounce)	=	0,473 литров			США
1 qt. (quart)	=	0,946 литров			США
1 gal. (gallon)	=	3,785 литров			США

5. Вес

1 gr. (grain)	=	0,648 грамм		
		1,0 грамм	=	1.54 gr.
1 oz. (ounce)	=	28,35 грамм		
1 lb. (pound)	=	453,59 грамм		
		1,0 килограмм	=	2.205 lb.



ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДОВ ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЙ

6. Мера длины

1 in. (inch)	=	2,54 см		
1 ft. (foot)	=	30,48 см		
1 yd. (yard)	=	91,44 см		
		1,0 мм (миллиметр)	=	0.0394 in.
		1,0 см (сантиметр)	=	0.394 in.
		1,0 м (метр)	=	39.4 in. (1.09 yds.)

7. Площадь покрытия

1,0 m ²	=	10.7639 ft ²
--------------------	---	-------------------------

8. Сопла

мм		inch
1,3	=	0.051
1,4	=	0.055
1,5	=	0.06
1,6	=	0.06
1,7	=	0.065
1,8	=	0.07
1,9	=	0.075
2,0	=	0.08
2,2	=	0.09
2,5	=	0.1

9. Толщина слоя

micron (1 micron = 0.0394 mills)		mill (1 mill = 25,4 micron)
10	=	0.4
20	=	0.8
30	=	1.2
40	=	1.6
50	=	2.0
75	=	3.0
100	=	4.0



ПИКТОГРАММЫ

Предварительная обработка

1.1



Очистка

Смешивание

2.1.1



Соотношение смеси
2 компонента

2.1.2



Соотношение смеси
3 компонента

2.1.3



Соотношение
смеси 1 : 1
2 компонента

2.2



Использовать мерную
линейку

2.3



Добавление
отвердителя

Вязкость

3.1



Вязкость

3.2



Растворить водой

4.1.1



Пистолеты HVLP

Технология отделки

4.1



Пистолет-распылитель
с красконаливным
стаканом

4.2



Пистолет-распылитель
с красконагнетель-
ным бачком

4.3



Пистолет-распылитель
для нанесения на
днище автомобиля

4.4



Многократное
нанесение
пистолет-распылитель с
красконал. стаканом

4.4.1



Многократное нанесение
количество проходов
методом распыления,
пистолет-распылитель
с красконагнет. бачком

4.5



Шпатлевание

4.6



Нанесение кистью

4.7



Нанесение валиком

4.8



Аэрозоль

4.9



Безвоздушное
распыление



ПИКТОГРАММЫ

Сушка

5.1



Выдержка

5.2



Время сушки

5.3



Время инфракрасной сушки

Дальнейшие операции

6.1



Мокрое шлифование, вручную

6.2



Сухое шлифование, вручную

6.2.1



Легкое шлифование

6.3



Эксцентриксовая шлиф. машина, мокрое шлифование (сжатый воздух)

6.4



Эксцентриксовая шлиф. машина, сухое шлифование

6.5



Вибрационная шлиф. машина, мокрое шлифование (сжатый воздух)

6.6



Вибрационная шлиф. машина, сухое шлифование

6.7



Полирование

Техническая информация

7.1



См. Техническую информацию

7.2



Респиратор

7.3



Отвечает требованиям VOC

7.4



UV

7.5



Отвердитель

7.6



Разбавитель

7.7



Прозрачный лак

Хранение

8.1



Нельзя хранить на морозе

8.2



Хранить в прохладном месте

8.3



Защищать от влажности

8.4



Закрывать банку

8.5



Срок хранения

Прочее

9.1



Перемешать

9.2



Перемешивание с помощью смесительной установки

9.3



Сравнение цветового оттенка

9.4



Ограниченная укрывистость

9.5



Трехслойное лакокрасочное покрытие



ТАБЛИЦА МАТИРОВАНИЯ BRULEX

Матирование 2К эмалей/лаков Brulex матирующей добавкой MIX 081

Пропорция смешивания (% от веса)		Уровень блеска (в условных единицах) по DIN 67530	
MS система	MIX 081	Угол наклона 20°	Угол наклона 60°
90	10	ок. 75 УЕ	ок. 90 УЕ
80	20	60-70 УЕ*	ок. 85 УЕ
70	30	35-65 УЕ*	75-85 УЕ*
60	40	10-55 УЕ*	50-80 УЕ*
50	50	4-20 УЕ*	25-65 УЕ*
40	60	1,5-3 УЕ*	8-22 УЕ*
30	70	0,5-1,5 УЕ*	4 УЕ*
20	80	ок. 1 УЕ	1-2,5 УЕ

Матирование 2К эмалей с высоким содержанием нелетучих компонентов Brulex матирующей добавкой MIX 081

Пропорция смешивания (% от веса)		Уровень блеска (в условных единицах) по DIN 67530	
HS система	MIX 081	Угол наклона 20°	Угол наклона 60°
90	10	65-80 УЕ*	ок. 90 УЕ
80	20	40-65 УЕ*	80-85 УЕ*
70	30	25-45 УЕ*	70-80 УЕ*
60	40	10-35 УЕ*	50-75 УЕ*
50	50	5-15 УЕ*	30-60 УЕ*
40	60	2-15 УЕ*	15-55 УЕ*
30	70	1,5-5 УЕ*	8-32 УЕ*
20	80	ок. 1 УЕ	4-10 УЕ*

* = В зависимости от оттенка. Смешивание светлых оттенков с Brulex 2К матирующей добавкой MIX 081 влияет на уровень блеска в большей степени, чем смешивание с темными оттенками. На уровень блеска могут также влиять другие факторы, см. таблицу «Факторы, влияющие на уровень блеска».



ТАБЛИЦА МАТИРОВАНИЯ BRULEX

Матирование 2K HS лака Brulex 2K-Матовым лаком

Пример:

Brulex 2K-HS Klarlack 100 г
Brulex 2K-Klarlack matt - 900 г
= 1000 г + 2:1 **Brulex 2K** отвердитель = уровень блеска 40%

Пример:

Brulex 2K-MS-Brilliant Klarlack 100 г
Brulex 2K-Klarlack matt - 900 г
= 1000 г + 2:1 **Brulex 2K** отвердитель = уровень блеска 40%

2K-лаки	шелковисто-матовый ок. 40%	полуматовый ок. 60%	глянцевый ок. 80%	Brulex отвердитель
Brulex 2K-MS-Brilliant Klarlack Brulex 2K-Klarlack matt	100 г +900 г	135 г +865 г	500 г +450 г	2:1 с 2K отвердителем
Brulex 2K-HS Klarlack Brulex 2K-Klarlack matt	100 г +900 г	100 г +900 г	470 г +530 г	---

Факторы, влияющие на уровень блеска

Увеличивают глянец	Уменьшают глянец
Отвердитель с высоким содержанием нелетучих компонентов Отвердитель с замедленным действием Растворитель с замедленным действием Повышенная вязкость Большая толщина покрытия Короткое время выдержки Ускоренная сушка под воздействием тепла	Отвердитель с низким содержанием нелетучих компонентов Отвердитель с ускоренным действием Растворитель с ускоренным действием Пониженная вязкость Меньшая толщина покрытия Долгое время выдержки Воздушная сушка

РАЗДЕЛ 3

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТАХ BRULEX

В этом разделе Вы найдете полную техническую информацию по продуктам **Brulex**.

Информация разделена по группам продуктов:

- Шпатлевки
- Грунты
- Наполнители
- Краски, прозрачные лаки
- Материалы для пластиков
- Добавки/прочие продукты

Ссылка на соответствующую страницу описания продукта указана на банке продукта, рядом с пиктограммой 7.1.



Просим Вас проинформировать нас, если Ваш опыт при работе с материалом отличается от указанной здесь информации.

Мы будем благодарны за Ваши предложения и используем их для разработки исправленной версии нашей технической информации.



ШПАТЛЕВКИ BRULEX

РЕ-Шпатлевка волокнистая	48
РЕ-Шпатлевка универсальная	52
Шпатлевка универсальная ТОП	55
РЕ-Шпатлевка тонкодисперсная	58
РЕ-Шпатлевка жидкая	61
РЕ-Шпатлевка жидкая (спрей)	64
РЕ-Шпатлевка облегченная	66
РЕ-Шпатлевка для пластика	69
РЕ-Шпатлевка с алюминиевым наполнителем	72



ГРУНТЫ BRULEX

2К-Грунт-Contact	75
1К-Грунт-Наполнитель	78
1К-Грунт-наполнитель (Спрей)	82

НАПОЛНИТЕЛИ BRULEX

1К-Наполнитель мульчи (Спрей)	85
2К-Прозрачный Грунт-изолятор	87
2К-Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому»	91
2К-НС-Порозаполнитель 4+1	96
2К-НС-Порозаполнитель-Профи	100
ЕР-Грунт-наполнитель	104
2К Эпоксидный грунт по мокрому	108



КРАСКИ, ПРОЗРАЧНЫЕ ЛАКИ BRULEX

2K-MS Прозрачный лак «Бриллиант»	111
2K-HS Прозрачный лак	114
2K-Матовый лак	117
2K-HS Прозрачный лак Ультра	120
2K-HS Прозрачный лак Экспресс	123
2K-HS Прозрачный лак «Люкс»	126
2K-HS Прозрачный лак Премиум	129
2K-HS Прозрачный лак Антискретч	132
База микс	135
Микс перламутровый	138
MIX Готовая черная	141
Микс 100 для переходов	144



МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ

1К-Грунт для пластика	147
2К-Грунт-наполнитель для пластика (1:1)	150
2К-Грунт-наполнитель для пластика (4:1)	153

ДОБАВКИ / ПРОЧИЕ ПРОДУКТЫ

2К-Эластификатор	156
Матирующая добавка МИКС 081	160
Структурная добавка МИКС 082/083	163
Анти-силиконовая добавка	166
2К-Растворитель для переходов	168
Анти-ржавчина	171



BRULEX

РЕ-Шпатлевка волокнистая



- ☐ полиэфирная шпатлевка для грубых работ, армированная стекловолокном
- ☐ для ремонта проржавевших мест
- ☐ хорошая адгезия к стали, ненасыщенным полиэфирам, армированными стекловолокном, алюминию и оцинкованным подложкам
- ☐ высокая эластичность и отличная шлифуемость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 3% пасты-отвердителя Brulex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °C
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка 20-30 мин/20 °C
- сухое шлифование P80



РЕ-Шпатлевка волокнистая

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка для грубых работ

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- стальной лист, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном, и алюминий, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



3% пасты-отвердителя **Brulex**
жизнеспособность
4-5 мин/20 °C



нанести шпатлевку



2-3 мин коротковолнового излучателя
5-7 мин средневолнового излучателя
см. Лакокрасочную систему **Brulex S 7.4**



P80-180
угловая шлифовальная машина
эксцентриковая шлифовальная машина



полиэфирная шпатлевка **Brulex**



полиэфирная шпатлевка для
нанесения методом распыления
Brulex PE-Spray Spachtel



РЕ-Шпатлевка волокнистая

ПРИМЕНЕНИЕ:

проржавевшие места

ПОДЛОЖКА:

- детали автомобиля, не выполняющие несущую функцию

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

небольшие отверстия диаметром до 1 см:

большие повреждения:

- Заполнить и обширно нанести шпатлевку, армированную стекловолокном **Brulex**
- Использовать мат из стекловолокна (размер ячеек 1-2 мм).
- Он должен выступать за край поврежденного места на 5-10 см.
- На ремонтируемую поверхность нанести шпатлевку **Brulex**. Затем прижать мат из стекловолокна к еще свежей шпатлевке
- Через 10-20 мин/20 °C нанести шпатлевку **Brulex** с переходом за край стекломата.
- Шлифовать P80.



РЕ-Шпатлевка волокнистая

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C		1.752 г/см³	85.3 весовых %	0.1 объемных %	1,3 г/л	

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



нечатые оригинальные
банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже -5 °C.
- 3% пасты отвердителя **Brulex** PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.
- На места шлифовки оцинкованного гальваническим способом металлического листа необходимо предварительно нанести 2К-EP-грунтовку **Brulex**, затем нанести шпатлевку методом распыления **Brulex** PE-Spray Spachtel.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием.

Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом.

Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

РЕ-Шпатлевка универсальная

- ☐ универсальная шпатлевка для грубых и тонких работ
- ☐ мелкодисперсность, отсутствие пор
- ☐ легко шлифуется
- ☐ отличная адгезия ко всем подложкам (сталь, алюминий, оцинкованные подложки, стеклопластики)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя Brulex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °С
- воздушная сушка 15-20 мин/20 °С
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- сухое шлифование P80 – P240



РЕ-Шпатлевка универсальная

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка для грубых и тонких работ

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- стальной лист, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном, и алюминий, отшлифованный
- оцинкованная гальваническим способом подложка, отшлифованная
- отвержденные 2К-наполнители, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% пасты-отвердителя **Brulex PE-Harter**
жизнеспособность 4-5 мин/20 °C



нанести шпатлевку



15-20 мин/20 °C



черновое шлифование P80 – P120
чистовое шлифование P180 – P240



грунтовки и грунты-наполнители
Brulex



РЕ-Шпатлевка универсальная

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C		1,825 г/см ³	86,2 весовых %	70,7 объемных %	4,0 г/л	

ОСНОВА:

Ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ:

Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



нечатые оригинальные
банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже -5 °C.
- 2-3% пасты отвердителя **Brulex** PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.
- Не использовать инфракрасную сушку при нанесении на гальванизированные поверхности.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием.

Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом.

Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

Шпатлевка универсальная ТОП

- ☐ универсальная шпатлевка для грубых и тонких работ
- ☐ отличное шлифование
- ☐ можно также использовать для шпатлевания пятен
- ☐ прекрасная пластичность



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя Brulex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °C
- воздушная сушка 15-20 мин/20 °C
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- сухое шлифование P80 – P280



Шпатлевка универсальная ТОП

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка для грубых и тонких работ

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- стальной лист, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном.
- отвержденные 2К-наполнители, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% пасты-отвердителя **Brulex PE-Harter**
жизнеспособность 4-5 мин/20 °C



нанести шпатлевку



15-20 мин/20 °C



2-3 мин коротковолнового излучателя
5-7 мин средневолнового излучателя
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S7.4**)



черновое шлифование P80 – P120
чистовое шлифование P180 – P280



грунтовки и грунты-наполнители
Brulex



Шпатлевка универсальная ТОП

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
31 °C		1,593 г/см³				

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



неначатые оригинальные
банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже -5 °C.
- 2-3% пасты отвердителя **Brulex** PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием.

Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом.

Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

РЕ-Шпатлевка тонкодисперсная



- ☐ полиэфирная тонкодисперсная шпатлевка
- ☐ высокая пластичность
- ☐ беспористая, тонкая поверхность
- ☐ отлично шлифуется, особенно у переходов
- ☐ высокая адгезия к стали, ненасыщенным полиэфиром, армированным стекловолокном, и алюминием.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя Brulex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °C
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка 20-30 мин/20 °C
- сухое шлифование P180 – P240
мокрое шлифование P220 – P320



РЕ-Шпатлевка тонкодисперсная

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка для тонких работ

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- стальной лист, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном, оцинкованная сталь и алюминий, отшлифованный
- полиэфирная шпатлевка **Brulex**
- отвержденные 2К-наполнители, отшлифованные
- жесткие наружные пластмассовые детали, загрунтованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% пасты-отвердителя **Brulex PE-Harter**
жизнеспособность 4-5 мин/20 °C



нанести шпатлевку



20-30 мин/20 °C



2-3 мин коротковолнового излучателя
5-7 мин средневолнового излучателя
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S7.4**)



черновое шлифование P180 – P240
чистовое шлифование P220 – P320



грунтовки и грунты-наполнители
Brulex



РЕ-Шпатлевка тонкодисперсная

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C		1.744 г/см³	82,8 весовых %	0,2 объемных %	4,3 г/л	

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



нечатые оригинальные
банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже -5 °C.
- 2-3% пасты отвердителя **Brulux** PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием.

Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом.

Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

РЕ-Шпатлевка жидкая



- ☐ шпатлевка для нанесения методом распыления
- ☐ легко шлифуется
- ☐ беспористая поверхность
- ☐ короткое время сушки и высокая толщина слоя

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 5% раствора отвердителя Brulex PE-Harter, жизнеспособность 20-30 мин/18-20 °C
- воздушная сушка 2 ч/18-20 °C или 30-35 мин/60-65 °C температура панели
- толщина покрытия до 1000 микрон (1 мм)
- возможна ускоренная сушка
- сухое шлифование
черновое шлифование P100 – P120
чистовое шлифование P240 – P280



РЕ-Шпатлевка жидкая

ПРИМЕНЕНИЕ:

область применения: напыляемая
шпатлевка для легковых автомобилей

ПОДЛОЖКА:

- полиэфирная шпатлевка **Brulex**
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- отвержденный наполнитель **Brulex**, отшлифованный
- стальной лист, отшлифованный
- EP-грунт наполнитель

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



5% раствора отвердителя **Brulex**
PE-Harter жизнеспособность
20-30 мин/18-22 °C



2 - 2,5 мм
2-2,5 бар входное давление
5 = макс. 1000 микрон



5 мин/18-22 °C



воздушная сушка 2 ч/18-22 °C
или 30-35 мин/60-65 °C
температура панели



10-12 мин коротковолнового
излучателя (см. Лакокрасочную
систему **Brulex S7.4**)



черновое шлифование P100 – P120
чистовое шлифование P240 – P280



наполнители **Brulex**



РЕ-Шпатлевка жидкая

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)
31 °C		1.505 г/см ³	72.4 весовых %	5.4 объемных %	80.6 г/л

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- места шлифовки после шлифования должны быть загрунтованы протравливающей грунтовкой в соответствии со свойствами подложки.
- полиэфирную шпатлевку Brulex PE-Spray Spachtel нельзя наносить на 1К-грунтовки, протравливающие грунтовки и обратимые подложки.
- перед нанесением покрывной эмали необходимо изолировать полиэфирную шпатлевку наполнителем Brulex.

При нанесении на оцинкованные подложки предварительно нанести ЕР-Грунт-наполнитель

- для получения оптимального качества толщина слоя, находящегося на подложке после шлифования, должна составлять как минимум 150 микрон.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием.

Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом.

Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться.



BRULEX

РЕ-Шпатлевка Жидкая (Спрей)



- ☐ быстрый и экономичный ремонт
- ☐ возможно окрашивание
- ☐ идеально для шлифовок

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- возможно использование в качестве грунта-наполнителя
- 2-3-разовое нанесение методом распыления
- легкое шлифование и нанесение лакокрасочного материала



РЕ-Шпатлевка Жидкая (Спрей)

ПРИМЕНЕНИЕ:

ремонт участков поверхностей
и окрашивание отдельных деталей

ПОДЛОЖКА:

- чистый металлический лист, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- полиэфирные подложки Brulex, отшлифованные
- отшлифованный металлический лист, оцинкованный гальваническим способом
- загрунтованные запчасти, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



1 слой=80-90 мкм



Промежуточная 3-5 мин/20°C
Окончательная 40 мин/20°C



шлифовать по сухому Р400-500
или по мокрому Р800-1000



2К-автомаль **Brulex**
или база **Brulex**
и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



BRULEX

РЕ-Шпатлевка облегченная



- ☐ отличные наполняющие свойства
- ☐ высокая пластичность
- ☐ беспористая, тонкая поверхность
- ☐ отлично шлифуется
- ☐ высокая адгезия к стали, ненасыщенным полиэфиром, армированным стекловолокном, и алюминием.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя Brulex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °C
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка 15-20 мин/20 °C
- сухое шлифование P80 – P240



РЕ-Шпатлевка облегченная

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка облегченная

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- стальной лист, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном, оцинкованная сталь и алюминий, отшлифованный
- полиэфирная шпатлевка **Brulex**
- отвержденные 2К-наполнители, отшлифованные
- жесткие наружные пластмассовые детали, загрунтованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **BrulexS1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% пасты-отвердителя **Brulex** PE-Harter
жизнеспособность 4-5 мин/20 °C



нанести шпатлевку



15-20 мин/20 °C



2-3 мин коротковолнового излучателя
5-7 мин средневолнового излучателя
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S 7.4**)



черновое шлифование P80 – P220
чистовое шлифование P240 – P280



грунтовки и грунты-наполнители
Brulex



РЕ-Шпатлевка облегченная

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C		1.495 г/см³	84.2 весовых %	0.3 объемных %	5.0 г/л	

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



нечатые оригинальные
банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- 2-3% пасты отвердителя **Brullex PE-Harter** хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием.

Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом.

Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

РЕ-Шпатлевка для пластика

- ☐ высокая пластичность
- ☐ отлично шлифуется
- ☐ высокая адгезия практически ко всем пластикам



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя Brulex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °С
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка 20-30 мин/20 °С
- сухое шлифование P120 – P240



РЕ-Шпатлевка для пластика

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка по пластику

ПОДЛОЖКА:

- пластики применяющиеся в автомобилестроении

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **BrulexS1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% пасты-отвердителя **Brulex PE-Harter**
жизнеспособность 4-5 мин/20 °C



нанести шпатлевку



20-30 мин/20 °C



2-3 мин коротковолнового излучателя
5-7 мин средневолнового излучателя
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S 7.4**)



черновое шлифование P120 – P220
чистовое шлифование P240 – P280



грунтовки и грунты-наполнители
Brulex



РЕ-Шпатлевка для пластика

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C		1.858 г/см³	84.8 весовых %	0.1 объемных %	2,5 г/л	

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



нечатые оригинальные
банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже -5 °C.
- 2-3% пасты отвердителя **Brulux** PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием.

Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом.

Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

РЕ-Шпатлевка с алюминиевым наполнителем

- ☐ отличные наполняющие свойства
- ☐ хорошая тиксотропность
- ☐ отсутствие усадки
- ☐ хорошо шлифуется
- ☐ высокая адгезия к стали, алюминию и оцинкованным подложкам



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 2-3% пасты-отвердителя Brulex PE-Harter, жизнеспособность 4-5 мин/20 °С
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка 20-30 мин/20 °С
- сухое шлифование Р80 – Р240



РЕ-Шпатлевка с алюминиевым наполнителем

ПРИМЕНЕНИЕ:

шпатлевка с алюминием

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- стальной лист, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном, оцинкованная сталь и алюминий, отшлифованный
- отвержденные 2К-наполнители, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2-3% пасты-отвердителя **Brulex PE-Harter**
жизнеспособность 4-5 мин/20 °C



нанести шпатлевку



20-30 мин/20 °C



3-5 мин коротковолнового излучателя
5-7 мин средневолнового излучателя
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S7.4**)



черновое шлифование P80 – P220
чистовое шлифование P220 – P280



грунтовки и грунты-наполнители
Brulex



РЕ-Шпатлевка с алюминиевым наполнителем

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
34 °C		1.775 г/см³	84.3 весовых %	0.5 объемных %	8,4 г/л	

ОСНОВА: ненасыщенные полиэфирные смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ХРАНЕНИЕ: Полиэфирные материалы имеют ограниченный срок хранения, поэтому следить за тем, чтобы хранение осуществлялось в прохладном месте. Использование в течение 12 месяцев обеспечивает получение безукоризненных результатов.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



нечатые оригинальные
банки 12 месяцев/20 °C

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Не наносить на кислотные грунтовки, 1К-наполнители, термопластичные и старые эластичные лакокрасочные покрытия.
- Не наносить при температуре ниже -5 °C.
- 2-3% пасты отвердителя **Brulex** PE-Harter хорошо перемешать со шпатлевкой. Не допускать передозировки, так как это может привести к изменению цвета последующего лакокрасочного покрытия.

Пасты-отвердители содержат органическую перекись и обладают раздражающим действием.

Брызги, попавшие на кожу, сразу снять ватным тампоном и промыть водой с мылом.

Брызги, попавшие в глаза, хорошо вымыть 2%-ным водным раствором карбоната натрия или большим количеством воды.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-Грунт-Contact



- ☐ двухкомпонентная лессирующая кислотная грунтовка
- ☐ идеальная адгезия к стали алюминию и цинку
- ☐ не содержит хроматов
- ☐ наивысшая защита от коррозии
- ☐ протравливающий эффект

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 1:1 с раствором Brulex Отвердитель FCP
- 1-2 разовое нанесение методом распыления
- жизнеспособность 8 ч/20 °C
- выдержка 30 мин/20 °C



2К-Грунт-Contact

ПРИМЕНЕНИЕ:

кислотная грунтовка

ПОДЛОЖКА:

- чистый металлический лист, отшлифованный
- алюминий, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку!
см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



1:1 с активирующим раствором
Brulex FCP жизнеспособность
8 ч/20 °C



материал готов для нанесения
методом распыления



1,3 – 1,5 мм
2-2,5 бар
1-2 = 4-8 микрон



1,5 – 1,7 мм
3 – 4 бар
1-2 = 4-8 микрон



30 мин/20 °C



2К-наполнитель **Brulex**



2К-Грунт-Contact

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
24 °C		0.987 г/см³	32.6 весовых %	66.6 объемных %	663.2г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

8-10 м²/литр при толщине сухой пленки 8 микрон

ОСНОВА:

поливинилбутираль, антикоррозионные пигменты

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным
стаканом 1,5 – 1,7 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- На 2К-Грунт-адгезионный **Brulex** всегда наносить 2К-наполнители **Brulex**
- Нельзя покрывать полиэфирными продуктами, продуктами на основе эпоксидной смолы и водоразбавляемыми продуктами.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

1К-Грунт-наполнитель



- ☐ 1К-кислотная грунтовка
- ☐ не содержит хроматов
- ☐ возможно окрашивание методом «мокрое по мокрому»
- ☐ очень хорошая защита от коррозии
- ☐ неограниченная жизнеспособность

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- возможно использование в качестве грунтовки
- однократное нанесение методом распыления
- через 15-20 мин/20 °С выдержки нанести 2К-наполнитель Brulex
- возможно использование в качестве грунта-наполнителя
- 1-2-разовое нанесение методом распыления
- через 10-15 минут/20 °С выдержки можно нанести 2К-автомат Brulex или базу Brulex и 2К-прозрачные лаки Brulex



1К-Грунт-наполнитель

ПРИМЕНЕНИЕ:

грунтовка

ПОДЛОЖКА:

- чистый металлический лист, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- загрунтованные запчасти, отшлифованные
- полиэфирные подложки **Brulex**, отшлифованные
- алюминий, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



60%-70% разбавителя для 2К-материалов **Brulex**



16-18 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,4 –1,5 мм
2-2,5 бар
1 = 15 микрон



1,7 –1,8 мм
3–4 бар
1 = 15 микрон



15 мин/20 °C



2К-наполнители, 2К-автомат
Brulex или база **Brulex**
2К-прозрачные лаки **Brulex**



1К-Грунт-наполнитель

ПРИМЕНЕНИЕ:

Грунт-наполнитель

ПОДЛОЖКА:

- чистый металлический лист, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- загрунтованные запчасти, отшлифованные
- полиэфирные подложки **Brulex**, отшлифованные
- алюминий, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

При окрашивании отдельных деталей «мокрый по мокрому» через 10-15 минут/20 °C можно нанести 2К-автоэмаль **Brulex** или базу **Brulex**



50% разбавителя для 2К-материалов **Brulex**



18-20 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,4 –1,5 мм
2-2,5 бар
2 – 3 = 40 – 100 микрон



1,7 –1,8 мм
2-2,5 бар
2 – 3 = 40 – 100 микрон



30-60 мин/20 °C в зависимости от толщины слоя



через 45 мин/20 °C легко шлифовать или через 90 мин/20 °C мокрое шлифование P600 – P800



2К-автоэмаль **Brulex**
или база **Brulex**
2К-прозрачные лаки **Brulex**



1К-Грунт-наполнитель

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
23 °C		1.2 г/см ³	48.5 весовых %	51.3 объемных %	617.2 г/л	

Теоретический
расход/укрывистость:

6-8 м²/литр при толщине сухой пленки 40 микрон

ОСНОВА:

поливинилбутираль, антикоррозионные пигменты

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с верхним бачком
1,5 – 1,7 мм

пистолет-распылитель
с нижним бачком
1,0 – 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- На подложки, оцинкованные гальваническим способом, и алюминий рекомендуется наносить трехслойное лакокрасочное покрытие.
- Нельзя покрывать полиэфирными продуктами, продуктами на основе эпоксидной смолы.
- Стойкость 1К-грунтовки **Brulux** к атмосферным воздействиям, нанесенной на стальную поверхность, составляет 3 месяца, при этом толщина сухой пленки не должна быть ниже 50 микрон.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

1К-Грунт-наполнитель (Спрей)



- ☐ 1К-кислотная грунтовка
- ☐ не содержит хроматов
- ☐ окрашивание методом «мокрое по мокрому»
- ☐ отличная защита от коррозии
- ☐ экономичное использование, идеально для шлифовок

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- возможно использование в качестве грунтовки
- возможно использование в качестве грунта-наполнителя
- одноразовое нанесение методом распыления
- 2-3-разовое нанесение методом распыления
- легкое шлифование и нанесение лакокрасочного материала



1К-Грунт-наполнитель (Спрей)

ПРИМЕНЕНИЕ:

ремонт участков поверхностей
и окрашивание отдельных деталей

ПОДЛОЖКА:

- чистый металлический лист, отшлифованный
- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- полиэфирные подложки Brulex, отшлифованные
- алюминий, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
- загрунтованные запчасти, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Грунтовка:



1 слой = примерно 15 мкм



15 мин/20 °C



2К-наполнитель **Brulex**

Грунт-наполнитель:



2 – 3 = 30 – 50 микрон



10-15 мин/20 °C



через 45 мин/20 °C легко шлифовать
или через 90 мин/20 °C мокрое
шлифование P600 – P800



2К-автоэмаль **Brulex**
или база **Brulex**
и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



1К-Грунт-наполнитель (Спрей)

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
<0 °C		0,835 г/см ³	23,4 весовых %		661,9 г/л	

ОСНОВА:

поливинилбутираль, антикоррозионные пигменты

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

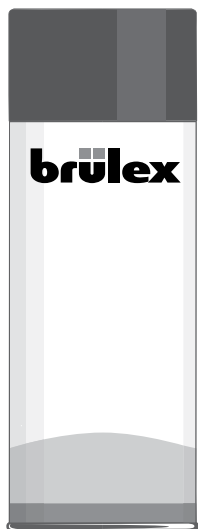
- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- На подложки, оцинкованные гальваническим способом, и алюминий рекомендуется наносить трехслойное лакокрасочное покрытие.
- Нельзя покрывать полиэфирными продуктами, продуктами на основе эпоксидной смолы.
- Стойкость 1К-грунтовки **Brulex** к атмосферным воздействиям, нанесенной на стальную поверхность, составляет 3 месяца, при этом толщина сухой пленки не должна быть ниже 50 микрон.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

1K Наполнитель мульти (Спрей)



- ☐ быстрый и экономичный ремонт
- ☐ возможно окрашивание
- ☐ акриловая основа

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- 2-3-разовое нанесение методом распыления
- легкое шлифование и нанесение лакокрасочного материала



1К Наполнитель Мульти (Спрей)

ПРИМЕНЕНИЕ:

ремонт участков поверхностей
и окрашивание отдельных деталей

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- полностью просохшее 1К или 2К покрытие

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2 –3 слоя = примерно 30-50 мкм



Промежуточная 3-5 мин/20°C
Окончательная 30 мин/20°C



шлифовать по сухому Р400-500
или по мокрому Р800-1000



2К-автомаль **Brulex**
или база **Brulex**
и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



BRULEX

2К-Прозрачный Грунт-изолятор



- ☐ 2К-средство, повышающее адгезию, лессирующее
- ☐ для неотшлифованных лакокрасочных покрытий
- ☐ прекрасная изоляция подложек критическом состоянии
- ☐ можно использовать в качестве лессирующего наполнителя
- ☐ не содержит хроматов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 2:1 со всеми MS отвердителями для 2К-материалов Brülex
- жизнеспособность 2-3 ч/20 °C
- 1-2-разовое нанесение методом распыления



2К-Прозрачный Грунт-изолятор

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На чистый металлический лист и отшлифованные полиэфирные поверхности необходимо предварительно нанести кислотную грунтовку.

средство, повышающее адгезию

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

выдержка 5-10 мин/20 °C перед печной или ИК-сушкой



2:1 со всеми MS отвердителями для 2К-материалов **Brulex**, жизнеспособность 2-3 ч/20 °C



20% разбавителя 2K Loser
14-16 сек/DIN 4 мм/20 °C
мерная линейка № 9



1,3 – 1,4 мм
2-2,5 бар
1 = 15 микрон



1,5 – 1,7 мм
3 – 4 бар
1 = 15 микрон



15 мин/20 °C



2К-автоэмаль **Brulex**
или база **Brulex**
и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



2К-Прозрачный Грунт-изолятор

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На чистый металлический лист и отшлифованные полиэфирные поверхности необходимо предварительно нанести кислотную грунтовку.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

выдержка 5-10 мин/20 °С перед печной или ИК-сушкой

лессирующий наполнитель

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.



2:1 со всеми MS отвердителями для 2К-материалов **Brulex**, жизнеспособность 2-3 ч/20 °С



0-5% разбавителей для 2К-мат.**Brulex**
18 сек/DIN 4 мм/20 °С



1,4 – 1,5 мм
2-2,5 бар
2 = 30 – 40 микрон



1,7 – 1,8 мм
3 – 4 бар
2 = 30 – 40 микрон



воздушная сушка 2-3 ч/20 °С или
20 мин/60 °С температура объекта



8 мин коротковолнового излучателя
10-12 мин средневолнового излучателя см. Лакокрасочную систему **Brulex S7.4**.



P800 – P1000



2К-автомат **Brulex**
или база **Brulex**
2К-прозрачные лаки **Brulex**



2К-Прозрачный Грунт-изолятор

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
24 °C		1,221 г/см³	67.2 весовых %	32.8 объемных %	400.1 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

12-15 м²/литр при толщине сухой пленки 30 микрон

ОСНОВА:

акрилполиуретан

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным
стаканом 1,3 – 1,6 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Последующее окрашивание необходимо производить в течение 24 часов, после этого легкое шлифование и нанесение покрывного лакокрасочного материала.
- Можно использовать в качестве средства, повышающего адгезию твердых, неотшлифованных подложек при добавлении растворителя (для перехода по лаку)
Brullex 2K-Loser.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому»



- ☐ универсальный 2К-грунт-наполнитель (2K-Wet-on-wet Fuller)
- ☐ многоцелевое использование
- ☐ очень хорошие изолирующие свойства; как изолирующий наполнитель, применяется также для старых термопластичных лакокрасочных покрытий
- ☐ нанесение «мокрое по мокрому»/шлифуемый наполнитель
- ☐ не содержит хроматов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Соотношение смеси 2:1 со всеми MS отвердителями для материалов Brulex и 3:1 с HS отвердителями
- Возможна ускоренная сушка под действием тепла
- Воздушная сушка в течение ночи /18-22 °C
- Сухое или мокрое шлифование



2К-Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому»

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На алюминий и оцинкованные гальваническим способом подложки необходимо предварительно нанести кислотную грунтовку

наполнитель для нанесения методом «мокрое по мокрому»

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- полиэфирные продукты Brulex, отшлифованные
- очищенный стальной лист, отшлифованный
- заводская грунтовка и покрытия, нанесенные катодным погружением, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 со всеми MS отвердителями **Brulex**
жизнеспособность 60 мин/18-22 °C



20 % 2K разбавителей **Brulex**
15-16 сек/DIN 4 мм/20 °C
33-37 сек/ISO 4 мм/20 °C



1.3 - 1.4 мм
2.0 - 2.5 бар
1 - 2 = 30 - 40 микрон



HVLP 1.5-1.7 мм
3-4 бар
1-2=20-30 микрон



15-20 мин/18-22 °C



Brulex база и прозрачные лаки **Brulex**



2К-Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому»

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На алюминий и оцинкованные гальваническим способом подложки необходимо предварительно нанести кислотную грунтовку.

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

выдержка 5-10 мин/20-22 °С перед печной или ИК-сушкой

шлифуемый наполнитель/изолирующий наполнитель

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- полиэфирные продукты Brulex, отшлифованные
- очищенный стальной лист, отшлифованный
- термопластичное лакокрасочное покрытие серийного производства и подложки, находящиеся в критическом состоянии



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.



2:1 со всеми MS отвердителями **Brulex**
жизнеспособность 30-60 мин/18-22 °С



5-10 % 2К разбавителей **Brulex**
22-25 сек/DIN 4 мм/20 °С



1.5-1.6 мм
2.0 - 2.5 бар
2 · 3 = 60 · 120 мкм



Воздушная сушка в течение ночи/20 °С
или 30 мин/60 °С



P800-1000



P400 · P500
Эксцентриковая шлифовальная машина



2К-эмаль
или база **Brulex**
и прозрачные лаки **Brulex**



2К-Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому»

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На алюминий и оцинкованные гальваническим способом подложки необходимо предварительно нанести кислотную грунтовку.

шлифуемый наполнитель/изолирующий наполнитель

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- полиэфирные продукты Brulex, отшлифованные
- очищенный стальной лист, отшлифованный
- термопластичное лакокрасочное покрытие серийного производства и подложки, находящиеся в критическом состоянии

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Выдержка 5-10 мин/20-22 °C перед печной или ИК-сушкой

Не шлифовать по изолирующему наполнителю. Отшлифованные зоны необходимо загрунтовать.



3:1 со всеми HS отвердителями **Brulex**
жизнеспособность 30-60 мин/18-22 °C



10-15 % 2К-разбавителей **Brulex**
20-25 сек/DIN 4 мм/20 °C
33-37 сек/ISO 4 мм/20 °C



1.4-1.5 мм
2.0 - 2.5 бар
2 - 3 = 60 - 120 мкм



HVLP 1.7-1.8 мм
2-2.5 бар
2-3 = 60-120 мкм



Воздушная сушка в течение ночи/18-22 °C
или 25-30 мин/60-65 °C
температура панели



P800-1000



P400 - P500
Эксцентриковая шлифовальная машина



Brulex база и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



2К-Грунт-наполнитель «мокрый по мокрому»

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
24 °C		1,55 г/см ³	70,8 весовых %	49,2 объемных %	447 г/л	

Теоретический расход/укрывистость:

- «мокрое по мокрому»: 12,8 м²/л при толщине сухой пленки 30 микрон
- «шлифуемый наполнитель»: 4,8 м²/л при толщине сухой пленки 80 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смешивательные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.



BRULEX

2K-MS-Порозаполнитель 4+1



- ☐ хорошая стойкость к стеканию с вертикальных поверхностей
- ☐ очень хорошая наполняющая способность
- ☐ легко шлифуется
- ☐ не содержит хроматов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 4:1 с любым MS отвердителем для 2K-материалов Brulex
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка в течение ночи/18-22 °C



2К-НС-Порозаполнитель 4+1

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На металлическую подложку необходимо предварительно нанести 1К-грунтовку.

Стандартная система

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное;
- заводская грунтовка и покрытия, нанесенные катафорезным погружением, отшлифованные;
- полиэфирные шпатлевки **Brulex**, отшлифованные;
- ненасыщенные полиэфирсы, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Выдержка 5-15 мин/18-22 °C перед печной или ИК-сушкой



4:1 с любым отвердителем для 2К MS-материалов **Brulex**, жизнеспособность 45-60 мин/18-22 °C



5-10 % 2К-разбавителя **Brulex**
20-24 сек/DIN 4 мм/20 °C
53-68 сек/ISO 4 мм/20 °C



1.6-1.8 мм
2,0 · 2,5 бар
2 · 5 = 80-250 мкм



HVLP 1.6-1.9 мм
0.7 бар
2 · 5 = 80-250 мкм



10-15 мин/20 °C



30 мин/60-65 °C температура панели



10 – 15 мин коротковолнового излучателя (см. Лакокрасочную систему **Brulex S7.4**)



P800 – P1000



P320 – P500
Эксцентриковая шлифовальная машина



2К-автоэмали **Brulex** или эмали-основы **Brulex** и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



2K-MS-Порозаполнитель 4+1

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На металлическую подложку необходимо предварительно нанести 1K-грунтовку.

Система «мокрый по мокрому»

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное;
- заводская грунтовка и покрытия, нанесенные катафорезным погружением, отшлифованные;
- полиэфирные шпатлевки **Brulex**, отшлифованные;
- ненасыщенные полиэфирсы, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



4:1 с любым **Brulex** 2K-MS-отвердителями, жизнеспособность 45-60 мин/18-22 °C



30-40% 2K разбавителя **Brulex**
16-18 сек/DIN 4 мм/20 °C
65-68 сек/ISO 4 мм/20 °C



1.4-1.6 мм
2,0 - 2,5 бар
1 - 2 = 20-40 мкм



HVLP 1.6-1.9 мм
0.7 бар
1 - 2 = 20-40 мкм



10-15 мин/20 °C



2K автоэмали **Brulex** или
эмали-основы **Brulex**
и 2K-прозрачные лаки **Brulex**



2K-NS-Порозаполнитель 4+1

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)
29 °C		1,619 г/см³	73,4 весовых %	26,4 объемных %	428,6 г/л

**Теоретический
расход/укрывистость:**

- 5-6 м²/л при толщине сухой пленки 80 микрон

ОСНОВА:

акрилполиуретан

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста;
- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя, после сушки нанесите тонкий слой черного проявочного покрытия.
- Для тонирования наполнитель можно смешать с макс. 20% автоэмали 2K **Brulex**. Время сушки и шлифуемость, соответственно изменяется.
- Окрашивание методом «мокрый по мокрому» рекомендуется для поверхностей скрытой эксплуатации(подкапотное пространство, пороги, обратная сторона деталей). Для окрашивания новых деталей см. систему S4.
- При нанесении слоя толщиной более 150 микрон обязательная воздушная сушка в течение ночи/18-22°C или в течение 40 мин/60-65°C температура объекта

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.



BRULEX

2K-MS Порозаполнитель-Профи



- ☐ материал с высоким содержанием нелетучих компонентов
- ☐ смешивать с отвердителем MS или HS
- ☐ хорошая стойкость к стеканию на вертикальных поверхностях
- ☐ очень хорошая наполняющая способность
- ☐ увеличенная жизнеспособность
- ☐ отличная растекаемость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение 4:1 с любым отвердителем для 2K-MS материалов Brulex
- соотношение 3:1 с любым отвердителем для 2K-MS материалов Brulex
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка в течение ночи/20 °C



2К-HS Порозаполнитель-Профи

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На металлическую подложку необходимо предварительно нанести кислотную грунтовку.

HS система

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- заводская грунтовка и покрытия, нанесенные катафорезным погружением, отшлифованные
- полиэфирные шпатлёвки Brulex, отшлифованные
- ненасыщенные полиэфирсы, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

выдержка 5-10 мин/20 °C перед печной или ИК-сушкой



4:1 с любым отвердителем для 2К-HS-материалов **Brulex**
жизнеспособность 60-90 мин/20 °C



При необходимости добавить разбавитель для 2К-материалов **Brulex**
24 – 26 сек/DIN 4 мм/20 °C
66 – 76 сек/ISO 4 мм/20 °C



1,5 – 1,8 мм
2-2,5 бар
2 – 3 = 80 – 250 микрон



1,7-2,0 мм
3 – 4 бар
2 – 4 = 80 – 250 микрон



воздушная сушка в течение ночи/
20 °C или 30 – 40 мин/60 °C –
температура объекта



10 - 15 мин коротковолнового излучателя
или 15 - 20 мин средневолнового
излучателя (см. Лакокрасочную систему
Brulex S7.4)



R800-1000



R320 – P500
эксцентриковая шлифовальная
машина



2К-автомат **Brulex** или база **Brulex**
и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



2К-НС Порозаполнитель-Профи

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

На металлическую подложку необходимо предварительно нанести кислотную грунтовку.

MS-система

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- заводская грунтовка и покрытия, нанесенные катафорезным погружением, отшлифованные
- полиэфирные шпатлёвки Brulex, отшлифованные
- ненасыщенные полиэфирные, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

выдержка 5-10 мин/20 °C перед печной или ИК-сушкой



3:1 с любым отвердителем для 2К-MS-материалов **Brulex**, жизнеспособность 90 – 120 мин/20 °C



При необходимости добавить разбавитель для 2К-материалов **Brulex**
19 – 21 сек/DIN 4 мм/20 °C
44 – 52 сек/ISO 4 мм/20 °C



1,5 – 1,8 мм
2-2,5 бар
2 – 4 = 80 – 250 микрон



1,7 – 2,0 мм
3 – 4 бар
2 – 4 = 80 – 250 микрон



воздушная сушка в течение ночи/
20 °C или 30 – 40 мин/60 °C –
температура объекта



10–15 мин коротковолнового излучателя
или 15–20 мин средневолнового
излучателя. (см. Лакокрасочную
систему **Brulex S7,4**)



P800-1000



P320 – P500
эксцентриковая шлифовальная
машина



2К-автоматы **Brulex** или база **Brulex**
и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



2К-НС Порозаполнитель-Профи

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
25 °C		1,55 г/см ³	70,0 весовых %	47,0 объемных %	468 г/л	

Теоретический

расход/укрывистость:

5,7 м²/литр при толщине сухой пленки 80 микрон

ОСНОВА:

акрилполиуретан

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным
стаканом 1,5 – 1,9 мм

пистолет-распылитель
с красконагнетательным
бачком 1,9 – 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя, после сушки нанесите тонкий слой черного проявочного покрытия.
- Для тонирования наполнитель можно смешать с макс.15% автоэмали 2К-Brulex. Время сушки и шлифуемость, соответственно, изменятся.
- При нанесении слоя толщиной более 150 микрон обязательна воздушная сушка в течение ночи/20 °C или в течение 40 мин/60 °C – температура объекта.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

EP-Грунт-наполнитель



- ☐ универсальный грунт-наполнитель на основе эпоксидной смолы
- ☐ годится в качестве изолирующего наполнителя для термопластичных подложек
- ☐ не содержит хроматов
- ☐ хорошая изолирующая способность
- ☐ грунтовка для шпатлевки Brulex PE-Spray Spachtel на оцинкованных подложках
- ☐ очень хорошая стойкость к атмосферным воздействиям

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 2:1 с отвердителем Brulex EP Harter
- жизнеспособность 8 ч/20 °C
- 2-3-разовое нанесение методом распыления
- воздушная сушка в течение ночи/20 °C
- возможна ускоренная сушка под действием тепла



ЕР-Грунт-наполнитель

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

Необходимо тщательное легкое шлифование и очистка подложек.

шлифуемый наполнитель

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- чистый металлический лист, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
- алюминий, отшлифованный
- полиэфирные подложки **Brulex**, отшлифованные
- термопластичный полиуретан, усиленный, отшлифованный

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 с отвердителем **Brulex EP-Harter**
жизнеспособность 8 ч/20 °C



10% разбавителя EP-Thinner **Brulex**
20-22 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,5 – 1,6 мм
2-2.5 бар
2 – 3 = 60 – 90 микрон



1,7 – 1,8 мм
3 – 4 бар
2 – 3 = 60 – 90 микрон



воздушная сушка в течение ночи/20 °C
или 30-40 мин/60 °C температура
объекта



сухое шлифование P320-P400
мокрое шлифование P600-P800



2K-автомаль **Brulex** или база **Brulex**
и 2K-прозрачные лаки **Brulex**



EP-Грунт-наполнитель

ПРИМЕНЕНИЕ:

наполнитель для нанесения методом «мокрое по мокрому»

ПОДЛОЖКА:

Необходимо тщательное легкое шлифование и очистка подложек.

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- чистый металлический лист, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
- алюминий, отшлифованный
- полиэфирные подложки Brulex, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 с отвердителем **Brulex EP-Harter**
жизнеспособность 8 ч/20 °C



20% разбавителя EP-Thinner Brulex
16 -18 сек/DIN 4 мм/20 °C
мерная линейка №9



1,4 -1,5 мм
2-2,5 бар
1 = 20-30 микрон



1,5 -1,7 мм
4 бар
1 = 20-30 микрон



Выдержка 60 мин/20 °C



2К-автоэмаль **Brulex** или база **Brulex**
и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



ЕР-Грунт-наполнитель

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
24 °C		1,431 г/см³	66,2 весовых %	33,8 объемных %	510,8 г/л	

Теоретический

расход/укрывистость:

5-6 м²/литр при толщине сухой пленки 75 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Для достижения лучшего результата при шлифовке наполнителя, после сушки нанесите тонкий слой черного проявочного покрытия.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К Эпоксидный грунт по мокрому



- ☐ универсальный грунт на основе эпоксидной смолы для окрашивания по мокрому
- ☐ не содержит хроматов
- ☐ короткая окончательная выдержка
- ☐ грунтовка для шпатлевки Brulex PE-Spray Spachtel на оцинкованных подложках
- ☐ очень хорошая стойкость к атмосферным воздействиям

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 2:1 с отвердителем Brulex EP Harter
- жизнеспособность 5 ч/20 °C
- 1-2-разовое нанесение методом распыления



2К Эпоксидный грунт по мокрому

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

Необходимо тщательное легкое шлифование и очистка подложек.

наполнитель для нанесения методом «мокрое по мокрому»

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- чистый металлический лист, отшлифованный
- металлический лист, оцинкованный гальваническим способом, отшлифованный
- алюминий, отшлифованный
- полиэфирные подложки **Brulex**, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 с отвердителем **Brulex EP Harter**
жизнеспособность 8 ч/20 °C



10-25% разбавителя EP-Thinner **Brulex**
18 -22 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,2 - 1,6 мм
2-2,5 бар
1 = 20-30 микрон



1,5 - 1,7 мм
4 бар
1 = 20-30 микрон



Выдержка 30-45 мин/20 °C



2К-автомат **Brulex** или база **Brulex**
и 2К-прозрачные лаки **Brulex**



2К Эпоксидный грунт по мокрому

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
29 °C		1,455 г/см³	73,3 весовых %	26,7 объемных %	381,5 г/л	

Теоретический

расход/укрывистость:

9-10 м²/литр при толщине сухой пленки 35 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2K-MS Прозрачный лак «Бриллиант»



- ☐ высококачественный 2К-прозрачный лак для частичного и полного окрашивания
- ☐ отличное растекание
- ☐ хорошая наполняющая способность
- ☐ оптимальный глянец

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 2:1 с любым отвердителем для 2К-MS материалов Brulex
- возможна ускоренная сушка под действием тепла
- воздушная сушка в течение ночи/20 °C



2K-MS Прозрачный лак «Бриллиант»

ПРИМЕНЕНИЕ:

Система 2:1 MS

ПОДЛОЖКА:

– база **Brulex**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 со всеми MS отвердителями для 2K-мат. со средним сод. нелетучих комп. **Brulex** жизнеспособность 4-5 ч/20 °C



при необходимости добавить 2K-разбавителя **Brulex** 17 – 19 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,3 – 1,4 мм
2-2.5 бар
2 = 40-50 микрон



1,5 – 1,7 мм
4 – 5 бар
2 = 40-50 микрон



окончательная выдержка
10-15 мин/20 °C



воздушная сушка в течение ночи/20 °C
или 30 мин/60 °C температура объекта



2K-MS Прозрачный лак «Бриллиант»

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
36 °C		0,99 г/см ³	45,0 весовых %	55,0 объемных %	544,8 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

7 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОСНОВА:

двухкомпонентные акриловые смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным
стаканом 1,7 – 1,9 мм

пистолет-распылитель
с красконагнетательным
бачком 1,9 – 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Возможно применение с матирующими, эластифицирующими добавками.
- Возможно покрывать 2K-MS Прозрачный лак «Бриллиант» **Brulex** лакокрасочным материалом в течение 24 ч без промежуточного шлифования.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-НС Прозрачный лак



- ☐ прозрачный лак
с отличной растекаемостью
и устойчивостью к закипанию
- ☐ высокая механическая
и химическая стойкость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- система «2:1MS»
- возможна ускоренная сушка под
действием тепла
- воздушная сушка в течение
ночи/20 °С



2K-MS Прозрачный лак

ПРИМЕНЕНИЕ:

система «2:1 MS» (среднее содержание
нелетучих компонентов)

ПОДЛОЖКА:

– база Brulex

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить
предварительную обработку!
см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом
использовать индивидуальные средства
противохимической защиты, то мы
рекомендуем это делать.



2:1 с отвердителем **Brulex**
2K-MS
жизнеспособность 3-4 ч/18-22 °C



10%-15% **Brulex** 2K-разбавителя
18 – 20 c/DIN 4 мм/20 °C
33 – 37 c/ISO 4 мм/20 °C,



1,3 – 1,4 мм
2-2,5 бар
1-1,5=50-60 микрон



промежуточная и окончательная
выдержка 10 – 15 мин/18 – 22 °C



30 мин/60 – 65°C



2К-НС Прозрачный лак

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
36 °C		0.995 г/см³	49.2 весовых %	50.8 объемных %	505.5 г/л	

Теоретический

расход/укрывистость:

7 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОСНОВА:

двухкомпонентные акриловые смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.



пистолет-распылитель
с красконаливным бачком
1,3 – 1,4 мм

пистолет-распылитель
с красконагнетательным
стаканом 2,2 мм

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-Матовый лак



- ☐ совершенно матовый лак
- ☐ для точечного ремонта и ремонта деталей
- ☐ пригоден для окраски пластиковых деталей
- ☐ может смешиваться с другими 2К-лаками Brulex

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- 2:1 с MS-отвердителями Brulex
- уровень блеска под углом наклона 60°-15-22 относительных единиц
- 2-разовое нанесение обычным способом
- воздушная сушка в течение ночи/18-22 °C
- возможна ускоренная сушка под действием тепла



2К-Матовый лак

ПРИМЕНЕНИЕ:

Система 2:1

ПОДЛОЖКА:

– база **Brulex**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 с отвердителем **Brulex**
2К MS медленный,
жизнеспособность 3-4 ч/18-22 °C



20-25% **Brulex** 2К-разбавитель
18-20 сек/DIN 4 мм/20 °C
33-37 сек/ISO 4 мм/20 °C



1,3 – 1,4 мм
2-2,5 бар
2 = 40-50 микрон



1,5 – 1,7 мм
3-4 бар
2 = 40-50 микрон



промежуточная и окончательная
выдержка 15-20 мин/20 °C



воздушная сушка в течение
ночи/18-22 °C или 30 мин/60 °C
температура объекта



2К-Матовый лак

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
36 °C		1,015 г/см³	75,0 весовых %	25,0 объемных %	269,6 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

6-7 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОСНОВА:

двухкомпонентные акриловые смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным
стаканом 1,7 – 1,9 мм

пистолет-распылитель
с красконагнетательным
бачком 1,9 – 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- 2К-Матовый лак **Brulex** можно применять только для матирования при точечном ремонте и ремонте деталей.
- Перед матированием неокрашенных поверхностей предварительно нанести базу **Brulex**.
- Возможно добавление матового лака для достижения различной степени глянца (см. Таблицу Матирования).

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-HS Прозрачный лак Ультра



- ☐ высококачественный прозрачный лак VOC для частичного и полного окрашивания
- ☐ отличная полируемость
- ☐ прекрасный глянец и растекаемость
- ☐ экономичен (1,5 слойное нанесение)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Соотношение смеси 2:1 с Brulex HS-отвердителем
- 1,5 слойное нанесение
- Возможная ускоренная сушка под действием тепла 30 мин/60-65°C температура панели, в зависимости от размера панели



2K-HS Прозрачный лак «Ультра»

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

– Brulex Basecoat

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Используйте респиратор.
Следуйте рекомендациям по технике безопасности.

Для достижения наилучших результатов:
Нанесите первый слой (тонкий и сплошной)
и второй нормальный слой.



2:1 со всеми HS-отвердителями
Brulex
Жизнеспособность 2,5ч/18 - 22°C



10-20% 2K-разбавителей **Brulex**
2K Разбавитель нормальный/медленный
20 - 22 сек/DIN 4 мм/20 °C
45 - 57 сек/ISO 4 мм/20 °C



1.3 - 1.4 мм
2.0 - 2.5 бар
1-1,5= 50 - 60 микрон



HVLP 1.3 - 1.4 мм
0.7 бар давление распыления
1,5 = 50 - 70 микрон



Выдержка до сушки 5 - 10 мин



Воздушная сушка в течение ночи/18-22°C
30 мин/60-65 °C температура панели



Коротковолновый излучатель 10-15 мин
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S7.4**)



2К-HS Прозрачный лак «Ультра»

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
36 °C		1,036 г/см ³	74,6 весовых %	25,4 объемных %	263 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

10-12 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- 2К-HS Прозрачный лак «Ультра» **Brulex** может быть прекрашен в течение 24-х часов без промежуточной шлифовки.
- При использовании комбинированных ОСК всегда добавляйте время для того, чтобы панель набрала температуру.
- Использовать только с **Brulex** HS отвердителями.
- Для получения высококачественной поверхности рекомендуется комбинировать: HS нормальный отвердитель-2К медленный разбавитель; без применения принудительной сушки-HS быстрый отвердитель-2К нормальный или медленный разбавитель; для частичного микрореонта HS быстрый отвердитель-2К разбавитель реактив.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсibilизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.



BRULEX

2K-HS Прозрачный лак Экспресс



- ☐ высококачественный прозрачный лак для панельного ремонта, частичного и полной перекраски
- ☐ ускоренное время сушки
- ☐ высокий глянец и растекаемость
- ☐ хорошая полируемость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Соотношение 3:1 со всеми отвердителями Brulex 2K-HS Harter
- Возможна принудительная сушка
- Воздушная сушка в течение ночи/ 18-22 °C



2K-HS Прозрачный лак Экспресс

ПРИМЕНЕНИЕ:

HS Система 3:1

ПОДЛОЖКА:

- база Brulex Basecoat

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



3:1 со всеми отвердителями
Brulex 2K-HS Harter
Жизнеспособность 120 мин/20-22 °C



0-10% при частичном ремонте
10-15% при панельном окрашивании
15 - 17 с/DIN 4 мм/20 °C
41 - 49 с/ISO 4 мм/20 °C



1.3 - 1.4 мм
2-2.5 бар
2 = 40-50 микрон



1.5-1.7
3-4 бар
2=40-50 микрон



10-15 мин/20-22 °C
Выдержка между слоями
и окончательная



Воздушная сушка в течение ночи/
18 - 22 °C или 20 - 30 мин/60-65 °C
температура панели



Коротковолновое излучение 10 - 12 мин.
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S7.4**)



2К-НС Прозрачный лак Экспресс

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание твердого вещества:		Содержание органических растворителей (VOC)	
<0 °C		0,938 г/см ³	45,5 весовых %	54,5 объемных %	511 г/л*	

Теоретический

расход/укрывистость:

6-8 м²/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОСНОВА:

Двухкомпонентные акриловые смолы

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Только для профессионального использования.
- Учесть тот факт, что для нагрева комбинированных окрасочных камер требуется дополнительное время.
- Можно перекрашивать без промежуточного шлифование в течение 24 часов.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции.

При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.



BRULEX

2K-MS Прозрачный лак «Люкс»



- ☐ легкое применение в разных условиях
- ☐ универсальный 2K-MS-прозрачный лак для частичной или полной окраски
- ☐ годится для воздушной сушки

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- 2-слойное нанесение методом распыления либо 1,5-слойное нанесение без добавления разбавителя
- соотношение 2:1 со всеми отвердителями Brulex 2K-MS Harter
- возможна ускоренная сушка под воздействием тепла
- воздушная сушка в течение ночи/20 °C



2K-MS Прозрачный лак «Люкс»

ПРИМЕНЕНИЕ:

Частичная окраска

ПОДЛОЖКА:

– база Brulex

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 со всеми отвердителями
Brulex 2K-MS Harter
Время жизни 24/20 °C



Готов к нанесению



1,3 - 1,4 мм
2-2,5 бар
1,5 = 50 - 60 микрон



1,5 - 1,7 мм
4 бар
1,5 = 50 - 60 микрон



10 мин/20 °C
окончательная выдержка



Воздушная сушка в течении ночи/20 °C
или 30 мин/60 °C температура панели



Коротковолновый излучатель 8-12 мин
Средневолновый 12-14 мин
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S7,4**)



2K-MS Прозрачный лак «Люкс»

ПРИМЕНЕНИЕ:

Полная окраска

ПОДЛОЖКА:

– база Brulex

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2:1 со всеми отвердителями
Brulex 2K-MS Harter
Время жизни 2ч/20 °C



Добавить 10-15% разбавителя
Brulex 2K-Verdunnung
18 с/DIN 4 мм/20 °C
45 с/ISO 4 мм/20 °C



1,3 – 1,4 мм
2-2,5 бар
2 = 50 – 60 микрон



1,5 – 1,7 мм
2-2,5 бар
2 = 50 – 60 микрон



10 – 15 мин/20 °C
Промежуточная и окончательная выдержки



Воздушная сушка в течение
ночи/20 °C или 30 мин/60 °C
температура панели



Коротковолновый излучатель 8-12 мин
Средневолновый 12-14 мин
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S7.4**)



BRULEX

2K-MS Прозрачный лак Премиум



- ☐ высококачественный прозрачный лак для частичного и полного окрашивания
- ☐ высокая устойчивость к химическим и атмосферным воздействиям, легок в применении, используется без разбавителя
- ☐ прекрасный глянец и растекаемость
- ☐ экономичен, нанесение в 1,5 слоя

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Соотношение смеси 2:1 с Brulex MS-отвердителем, без разбавителя
- 1,5 слойное нанесение
- Возможная ускоренная сушка под действием тепла 30 мин/60-65°C температура панели, в зависимости от размера панели



2K-HS Прозрачный лак Премиум

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

– Brulex Basecoats

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Используйте респиратор. Следуйте рекомендациям по технике безопасности.



2:1 со всеми MS-отвердителями **Brulex**
Жизнеспособность 1-6ч/18 -22°C



16-18 сек/ DIN 4 мм/20 °C
42 - 53 сек/ ISO 4 мм/20 °C



1.2 - 1.4мм
2.0 - 2.5 бар
1,5=40- 50 микрон



HVLP 1.2 - 1.4 мм
0.7 бар давление распыления
1,5 = 40-50 микрон



Выдержка до сушки 5 -10 мин



Воздушная сушка в течение ночи/18-22°C
30 мин/60-65 °C температура панели



Коротковолновый излучатель 10 -15 мин
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S10**)



2K-HS Прозрачный лак Премиум

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание твердого вещества:		Содержание органических растворителей (VOC)	
36 °C		0,986 г/см³	46,9 весовых %	52,8 объемных %	536,6 г/л	

Теоретический

расход/укрывистость:

7-9 м2/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- При использовании комбинированных ОСК всегда добавляйте время для того, чтобы панель набрала температуру.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смешивательные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работам с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

[Вернуться в содержание](#)



BRULEX

2K-HS Прозрачный лак Антискретч



- ☐ высококачественный прозрачный лак для частичного и полного окрашивания, технология Reflow
- ☐ высокая устойчивость к микроцарапинам, химическим и атмосферным воздействиям
- ☐ прекрасный глянец и растекаемость

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Соотношение смеси 2:1 с Brulex MS-отвердителем и 3:1 с HS отвердителем
- 2 слойное нанесение
- Возможная ускоренная сушка под действием тепла 30 мин/60-65°C температура панели, в зависимости от размера панели



2K-MS Прозрачный лак Антискретч

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

– Brulex Basecoats

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Используйте респиратор.
Следуйте рекомендациям
по технике безопасности.



2:1 со всеми MS-отвердителями
Brulex и 3:1 с HS отвердителем
Жизнеспособность 1-6ч/18 -22°C



5-10% 2K-разбавителей Brulex
В случае добавления MS отвердителя
добавление разбавителя не требуется
18-20 сек/ DIN 4 мм/20 °C
45 - 57 сек/ ISO 4 мм/20 °C



1.2 - 1.4мм
2.0 - 2.5 бар
2=40-50 микрон



HVLP 1.2 - 1.4 мм
0.7 бар давление распыления
2 = 40-50 микрон



Выдержка до сушки 5 -10 мин



Воздушная сушка в течение ночи/18-22°C
30 мин/60-65 °C температура панели



Коротковолновый излучатель 10 -15 мин
(см. Лакокрасочную систему **Brulex S10**)



2K-HS Прозрачный лак Антискретч

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание твердого вещества:		Содержание органических растворителей (VOC)	
36 °C		0,991 г/см³	46,9 весовых %	52,8 объемных %	536,6 г/л	

Теоретический

расход/укрывистость:

6- м2/литр при толщине сухой пленки 50 микрон

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- При окрашивании органорастворимой базы сделайте первый слой легким опыльным после выдержки примерно 3-5 мин продолжите нанесение 1- 2 нормальных слоев
- 2K-HS Прозрачный лак Bvulex Антискретч может быть перекрашен в течение 24-х часов без промежуточной шлифовки.
- При использовании комбинированных ОСК всегда добавляйте время для того, чтобы панель набрала температуру.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смешивательные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работам с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Только для профессионального использования! Информация, содержащаяся в этом документе, тщательно отбиралась и классифицировалась нами. Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и предназначены только для информационных целей. Мы не несем ответственности за их правильность, точность и полноту. Потребитель вправе проверить информацию на предмет ее соответствия современным требованиям и пригодности для конкретной цели применения. Интеллектуальная собственность данной информации, включая патенты, торговые марки и авторские права, защищена. Все авторские права защищены. Соответствующий паспорт безопасности вещества и предостережения, помещенные на этикетке продукта, должны соблюдаться. Мы оставляем за собой право вносить поправки и/или полностью заменять всю или части этой информации по своему личному усмотрению без уведомления и признания своей ответственности. Все условия, изложенные в данном пункте, должны соответственно соблюдаться и при других вносимых в будущем изменениях и поправках.

[Вернуться в содержание](#)



BRULEX

База-микс



- ☐ оптимальная точность цветового оттенка
- ☐ очень хорошая наполняющая способность
- ☐ хорошая укрывистость
- ☐ легкая подкраска

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 50% разбавителя Brulex BASISLACK Verdunnung
- 2-разовое нанесение методом распыления
- давление при распылении 2-2,5 бар
- окончательная выдержка 10 – 15 мин/20 °C



ПРИМЕНЕНИЕ:

двухслойное лакокрасочное покрытие

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- 1K/2K-наполнители **Brulex**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/
ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



50% разбавителя **Brulex**
BASISLACK-Verdunnung



20-22 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,3 – 1,4 мм
2-2.5 бар
2 = 15 – 25 микрон



1,7 – 1,8 мм
3-4 бар
2 = 15 – 25 микрон



промежуточная выдержка
5 мин/20 °C



окончательная выдержка
10-15 мин/20 °C



2K-прозрачные лаки **Brulex**



База-микс

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
25 °C		0,977 г/см ³	21,7 весовых %	78,3 объемных %	721,2 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

7-9 м²/литр при толщине сухой пленки 25 микрон

ОСНОВА:

специальные смолы, сохнущие физическим способом

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным бачком
1,3 – 1,4 мм

пистолет-распылитель
с красконагнетательным
стаканом 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытным специалистом.
- Возможно выравнивание цветового оттенка базы **Brulex** с оттенком остальной поверхности (см. Лакокрасочные системы **Brulex**)
- База **Brulex**, наносимая более толстыми слоями (разноцветные лакокрасочные покрытия), свыше 40 микрон, смешивается с 20% отвердителя для 2K-мат. со средним сод. нелетучих комп. **Brulex** 2K-MS-Harter. Время выдержки, соответственно, увеличивается.
- Оклеивание базы **Brulex** возможно через 45-60 мин/ 20 °C или после печной сушки. Рекомендуется обклеивать отвержденные базы **Brulex** только после печной сушки.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

Микс перламутровый



- ☐ база с эффектом перламутра
- ☐ оптимальная точность цветового оттенка
- ☐ очень хорошая наполняющая способность
- ☐ хорошая укрывистость
- ☐ легкая подкраска

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- смешивать с 50% разбавителя Brulex BASISLACK Verdunnung
- 2-разовое нанесение методом распыления
- давление при распылении 2-2,5 бар
- окончательная выдержка 10 – 15 мин/20 °C



Микс перламутровый

ПРИМЕНЕНИЕ:

лакокрасочное покрытие с эффектом перламутра

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- 1K/2K-наполнители Brulex

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



50% разбавителя
Brulex BASISLACK-Verdunnung



22 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,3 – 1,4 мм
2-2,5 бар
2 = 15 – 25 микрон



1,7 – 1,8 мм
3-4 бар
2 = 15 – 25 микрон



промежуточная выдержка
5 мин/20 °C



окончательная выдержка
10 – 15 мин/20 °C



2K-прозрачные лаки **Brulex**



Микс перламутровый

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
25 °C		0,921 г/см³	21.7 весовых %	78.3 объемных %	721,2 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

7,7 – 8,0 м²/литр при толщине сухой пленки 25 микрон

ОСНОВА:

специальные смолы, сохнущие физическим способом

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным
стаканом 1,7 – 1,9 мм

пистолет-распылитель
с красконагнетательным
бачком 1,9 – 2,2 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Возможно выравнивание цветового оттенка базы **Brulex** с оттенком остальной поверхности (см. Лакокрасочные системы **Brulex**).
- База **Brulex**, наносимая более толстыми слоями (разноцветные лакокрасочные покрытия), свыше 40 микрон, смешивается с 20% отвердителя со средним сод. нелетучих комп. **Brulex** 2K-MS-Harter. Время выдержки, соответственно, увеличивается.
- Оклеивание базы **Brulex** возможно через 45-60 мин/20 °C или после печной сушки. Рекомендуется обклеивать отвержденные базы **Brulex** только после печной сушки.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

MIX Готовая черная



специальный
цветовой оттенок



Ready Mix (готовая краска)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- с 20% отвердителя Brulex для 2K-MS-материалов
- смешивать с 40% разбавителя для базы Basislack Verdunnung
- 2-разовое нанесение методом распыления
- окончательная выдержка 20-30 мин/20 °C



МІХ Готовая черная

ПРИМЕНЕНИЕ:

Двухслойное лакокрасочное покрытие

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- 2К-ЕР-грунт-порозаполнитель **Brulex**
- 1К/2 К-порозаполнители **Brulex**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



состав для удаления силикона
Brulex Silicon-Entferner

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



20% весовых отвердителя **Brulex** для 2К-MS-материалов и 40% весовых разбавителя **Basislack Verdunnung**



19 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,3 – 1,4 мм
2-2,5 бар
2 = 15-25 микрон



1,7 – 1,8 мм
2-2,5 бар
2 = 15-25 микрон



промежуточная выдержка
5-10 мин/20 °C



окончательная выдержка
20 – 30 мин/20 °C



2К-прозрачные лаки **Brulex**



МІХ Готовая черная

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
25 °C		0,93 г/см ³	18,6 весовых %	14,2 объемных %	751 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

7,8 м²/литр при толщине сухой пленки 25 микрон

ОСНОВА:

специальные смолы, сохнущие физическим способом

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет+распылитель
с красконаливным
бачком 1,3 – 1,4 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Нельзя смешивать базу «Готовая черная» с другими базовыми красками Brulex
- Более длительная или короткая окончательная выдержка (20-30 мин.) может привести к изменению цветового оттенка.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

Микс 100 для переходов

☐ упрощает подкраску
и выравнивает оттенок



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- одноразовое нанесение методом распыления перед нанесением базы нужного цвета
- давление при распылении 2 – 2,5 бар, в зависимости от пистолета-распылителя



Микс 100 для переходов

ПРИМЕНЕНИЕ:

подкраска базой, выравнивание цветового оттенка обработанного участка с оттенком всего элемента

ПОДЛОЖКА:

- участок ремонта
- Brulex наполнители, отшлифованные
- заводское лакокрасочное покрытие отшлиф. шкуркой P800-1000 и материалом 3M Scotch brite ultra fine (серого цвета)

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Возможно смешивание бесцветной базы MIX 100 с **Brulex** База-микс - для подкраски



80% разбавителя
Brulex BASISLACK-Verdunnung



Через 0,5-1 мин либо сразу на участок ремонта (пятно наполнителя) нанесение **Brulex** Базы-микс (одноцветной/«металлик»)



Дополнительно разбавить **Brulex** Базу-микс приблизительно до 17 сек/DIN 4 мм/20 °C



На переходную зону напылить базу капельным методом, снизив давление до 1-1,5 бар



Выдержка приблизительно 10 – 15 мин/20 °C



2К-прозрачные лаки **Brulex**



Микс 100 для переходов

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
30 °C		0,921 г/см³	21,7 весовых %	78,3 объемных %	721,2 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

7 м²/литр при толщине сухой пленки 10 микрон

ОСНОВА:

специальные смолы, сохнущие физическим способом

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.



пистолет-распылитель
с красконаливным бачком
1,3 – 1,4 мм

пистолет-распылитель
с красконагнетательным
стаканом 2,2 мм

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

1К-Грунт для пластика



- ☐ 1К-грунтовка для трехслойного окрашивания пластмассовых поверхностей
- ☐ экономичен, нет отходов материала
- ☐ адгезия ко всем наружным пластмассовым деталям легковых автомобилей
- ☐ материал готов для нанесения методом распыления
- ☐ выпускается также в аэрозольной упаковке

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- одноразовое нанесение методом распыления грунтовки Brulex 1К-Грунт для пластика
- нанесение эластифицированных 2К-наполнителей Brulex
- выдержка 10 мин/20 °C



1К-Грунт для пластика

ПРИМЕНЕНИЕ:

адгезионная грунтовка для пластиков

ПОДЛОЖКА:

- полипропилен, полипропилен/смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, стирол-акрилонитрил, поликарбонат, полиамид, полиуретан-отверждающаяся заготовка, полученная литьем под давлением, термопластичный полиуретан, усиленный, полиоксифенилен, полибутилентерефталат, эластичный ППУ, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



материал готов для нанесения методом распыления, перед нанесением хорошо взбалтывать



1,3 – 1,4 мм
2-2,5 бар
1 = 1 – 2 микрон



1,7 – 1,8 мм
3 – 4 бар
1 = 1 – 2 микрон



воздушная сушка 10 мин/20 °C



эластифицированные 2К-наполнители **Brulex**



1К-Грунт для пластика

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
10 °C		0,915 г/см³	4,9 весовых %	95,1 объемных %	867,6 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

8-10 м²/литр при толщине сухой пленки 2 микрона

ОСНОВА:

специальные полимеры

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы сразу очистить разбавителем для очистки.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет распылитель
с красконаливным стаканом
1,3 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Нанести один тонкий слой грунтовки **Brulex** 1К-Грунт для пластика.
- При необходимости возможно окрашивание 2К и базовыми эмалями.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-Грунт-наполнитель для пластика (1:1)



- ☐ 2К-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей
- ☐ адгезия ко всем наружным пластмассовым деталям легковых автомобилей
- ☐ отделка методом «мокрое по мокрому»
- ☐ простое соотношение смеси
- ☐ поставляется светло-серого и черного цветов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 1:1
- жизнеспособность 8 ч/20 °С
- после добавления отвердителя материал готов для нанесения методом распыления
- 2-слойное покрытие



2K-Грунт-наполнитель для пластика (1:1)

ПРИМЕНЕНИЕ:

окрашивание пластмассовых поверхностей

ПОДЛОЖКА:

- полипропилен, полипропилен/смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, стирол-акрилонитрил, поликарбонат, полиамид, полиуретан-отверждающаяся заготовка, полученная литьем под давлением, термопластичный полиуретан, усиленный, полиоксифенилен, полибутилентерефталат, эластичный ППУ, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

При царапинах и мелких дефектах, требующих шпатлевки, после предварительного нанесения грунта **Brulex 2K-Грунт-наполнитель для пластика** и сушки в установленном порядке, нанести шпатлевку по пластику.

После легкого шлифования необходимо повторно изолировать пятно от шпатлевки 2K-грунтом-наполнителем для пластмассовых поверхностей.



1:1 с отвердителем **Brulex 2K-Plastic-Harter**, жизнеспособность 8 ч/20 °C



после смешивания материал готов для нанесения методом распыления 16-18 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,3 – 1,5 мм
2-2,5 бар
2 = 30 микрон



1,5 – 1,7 мм
4 бар
2 = 30 микрон



нанесение методом «мокрое по мокрому» через 15-20 мин/20 °C



30 мин/60 °C или 2 ч/20 °C, в случае необходимости легко шлифовать абразивом P400



эластифицированная 2K-автоэмаль **Brulex** или база **Brulex**/эластифицированные 2K-прозрачные лаки **Brulex**



2К-Грунт-наполнитель для пластика (1:1)

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
23 °C		1,20 г/см³	53,8-55,2 весовых %	36,9-37,9 объемных %	539 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

7,8 м²/литр при толщине сухой пленки 30 микрон

ОСНОВА:

специальные полимеры

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным бачком
1,3 – 1,4 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Использовать только отвердитель **Brulex 2K-Plastic-Harter**.
- Нельзя хранить отвердитель **Brulex 2K-Plastic-Harter** при температуре ниже -10 °C.
- См. Лакокрасочные системы по окрашиванию пластмассовых поверхностей **Brulex**.
- Следуйте рекомендациям по толщине покрытия.
- 2К-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей имеется в светло-сером и черном цветовом оттенке, для светлых и темных оттенков покрывных эмалей **Brulex**, при этом их можно смешивать, получая различные цвета грунта-наполнителя.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-Грунт-наполнитель для пластика (4:1)



- ☐ 2К-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей
- ☐ адгезия ко всем наружным пластмассовым деталям легковых автомобилей
- ☐ отделка методом «мокрое по мокрому»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- соотношение смеси 4:1
- жизнеспособность 4-5 ч/20 °С
- 1-2-слойное покрытие



2К-Грунт-наполнитель для пластика (4:1)

ПРИМЕНЕНИЕ:

окрашивание пластмассовых поверхностей

ПОДЛОЖКА:

- полипропилен, полипропилен/смесь этилена, пропилена и диена, сополимеры акрилонитрила, бутадиена и стирола, стирол-акрилонитрил, поликарбонат, полиамид, полиуретан-отверждающаяся заготовка, полученная литьем под давлением, термопластичный полиуретан, усиленный, полиоксифенилен, полибутилентерефталат, эластичный ППУ, ненасыщенные полиэфир, армированные стекловолокном

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

При царапинах и мелких дефектах, требующих шпатлевки, после предварительного нанесения грунта **Brulex 2К-Грунт-наполнитель для пластика** и сушки в установленном порядке, нанести шпатлевку по пластику.

После легкого шлифования необходимо повторно изолировать пятно от шпатлевки 2К-грунтом-наполнителем для пластмассовых поверхностей.



4:1 с быстродействующим отвердителем **Brulex**, жизнеспособность 4-5 ч/20 °C



2К-разбавитель нормальный или быстрый 5-10%
16-18 сек/DIN 4 мм/20 °C



1,3 – 1,5 мм
2-2,5 бар
1-2 = 30 микрон



1,5 – 1,7 мм
4 бар
2 = 30 микрон



нанесение методом «мокрое по мокрому» через 15-20 мин/20 °C



20-30 мин/60 °C или 60-70 мин /20 °C



эластифицированная 2К-автоэмаль **Brulex** или база **Brulex**/ эластифицированные 2К-прозрачные лаки **Brulex**



2К-Грунт-наполнитель для пластика (4:1)

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
23 °C		1,156 г/см³	46 весовых %	54 объемных %	624,4 г/л	

**Теоретический
расход/укрывистость:**

10-11 м²/литр при толщине сухой пленки 30 микрон

ОСНОВА:

специальные полимеры

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет-распылитель
с красконаливным бачком
1,3 – 1,4 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Использовать только отвердитель **Brulex 2K-Plastic-Harter**.
- Нельзя хранить отвердитель **Brulex 2K-Plastic-Harter** при температуре ниже -10 °C.
- См. Лакокрасочные системы по окрашиванию пластмассовых поверхностей **Brulex**.
- Следуйте рекомендациям по толщине покрытия.
- 2К-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей имеется в светло-сером и черном цветовом оттенке, для светлых и темных оттенков покрывных эмалей **Brulex**, при этом их можно смешивать, получая различные цвета грунта-наполнителя.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-Эластификатор



- ☐ универсальный эластификатор для MS- и HS-лакокрасочных материалов
- ☐ применим также и для 2К-наполнителей
- ☐ для окрашивания пластмассовых поверхностей
- ☐ высокая эластичность, сохраняющаяся длительное время

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- для всех пластиковых деталей
- добавить 15% в прозрачные лаки, эмали и наполнители для средних и жестких пластиков
- добавить 30% в прозрачные лаки, эмали и наполнители для мягких пластиков



2К-Эластификатор

ПРИМЕНЕНИЕ:

придание эластичности 2К-лакам
и автоэмалиям

ПОДЛОЖКА:

- 2К-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей **Brulex**
- 2К-наполнители, эластифицированные, отшлифованные

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



2К-автоэмали и лаки смешать с 15% **Brulex 2K-Elastic**



при добавлении эластификатора в материал соотношение уже готовой смеси (с добавкой) к требуемому отвердителю не меняется



см.
2К-автоэмаль **Brulex**
2К-прозрачные лаки **Brulex**



2К-Эластификатор

ПРИМЕНЕНИЕ:

придание эластичности 2К-наполнителям

ПОДЛОЖКА:

- 1К-Грунт для пластика
Brulex
- 2К-Грунт-наполнитель для пластика,
один слой

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.

Все **Brulex** 2К-наполнители должны отверждаться в пропорции 2:1



Brulex 2К-наполнители смешать с 30% **Brulex** 2К-Elastic



смешать этот состав с отвердителем 2К-MS **Brulex** в соотношении 2:1



см.
Brulex 2К-наполнители



2К-Эластификатор

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
37 °C		1,012 г/см³	52,2 весовых %	47,8 объемных %	484,4 г/л	

ОСНОВА: специальные полимеры

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:



пистолет распылитель
с красконаливным бачком
1,3 – 1,4 мм

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Эластификатор **Brulex** 2K-Elastic должен всегда отверждаться с лакокрасочным материалом.
- Все **Brulex** 2К-наполнители должны отверждаться 2:1.
- Хранение смеси с **Brulex** 2К-Грунт-наполнителем «мокрый по мокрому» невозможно!
- Для улучшения шлифуемости сушить эластифицированные 2К-наполнители в течение 45 мин/60 °C

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

Матирующая добавка МИКС 081



матирующая добавка для автоэмалей
Brulex 2K-MS
и Brulex 2K-Acryl



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- **MS система**
добавить 50% и смешать 2:1
с отвердителем Brulex 2K-MS-Harter



Матирующая добавка МИКС 081

ПРИМЕНЕНИЕ:

матирование MS-автоэмалей

ПОДЛОЖКА:

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- 2K-наполнитель Brulex, отшлифованный
- 2K-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей Brulex

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



Смешать 2:1 с автоэмалью **Brulex**.



Хорошо перемешать!



Смешать 2:1 с отвердителем 2K-MS-Harter



см. описание автоэмали **Brulex**



Матирующая добавка МИКС 081

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
30 °C		1,034 г/см³	39,7 весовых %	69,3 объемных %	622,9 г/л	

ОСНОВА: специальные полимеры

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Для матирования 2К-прозрачных лаков применим условно.
- Степень глянца зависит от отвердителя, температуры и количества добавки. Для MS-системы это 20 – 80%, для HS-системы 20 – 100%.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безкоризненное качество.



BRULEX

Структурная добавка МИКС 082/083



- ☐ добавка для получения эффекта структурированного покрытия 2К-автоэмалей Brulex и 2К-автоэмалей с высоким содержанием нелетучих компонентов Brulex
- ☐ тонкая или грубая структура

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- Добавлять 100% добавки, после этого смешивать в соотношении 2:1 с отвердителями для 2К-материалов Brulex
- 2-разовое нанесение методом распыления с промежуточной выдержкой



Структурная добавка МИКС 082/083

ПРИМЕНЕНИЕ:

ПОДЛОЖКА:

Необходимо легко шлифовать структурированные подложки шерстяной шлифовальной губкой.

Получение эффекта структурированного покрытия

- отвержденное лакокрасочное покрытие, отшлифованное
- 2К-наполнитель **Brulex**, отшлифованный
- 2К-грунт-наполнитель для пластмассовых поверхностей

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



100% добавки для получения структурированного покрытия



смешивать в соотношении 2:1 с отвердителями для 2К-мат. **Brulex**



см. Техническое описание



Структурная добавка МИКС 082/083

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
27 °C		1,026 г/см³	49,3 весовых %	59,7 объемных %	534,7 г/л	

ОСНОВА: специальные полимеры

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

- ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:**
- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
 - Добавки для получения структурированного покрытия Bvulx должны всегда отверждаться вместе с лакокрасочным материалом.
 - При помощи различной техники нанесения методом распыления и вариации толщины слоев достигаются различные виды эффекта структурированного покрытия.
 - Добавки для получения структурированного покрытия Bvulx пригодны только для придания структуры мелким деталям, таким как, например, спойлеры или бамперы. Не требуется добавка эластикатора.

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

Анти-силиконовая добавка

- ☐ вспомогательное средство против силиконовых кратеров
- ☐ для 2K-автоэмали Brulex



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- применять только при образовании кратеров из-за силиконовых загрязнений
- соотношение смеси:
один колпачок на 2 литра готового для нанесения материала
(соответствует 2% добавки)



Анти-силиконовая добавка

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
38 °C		0,884 г/см ³	3,1 весовых %	96,9 Объемных%	856,8 г/л	

ОСНОВА: силиконовое масло в растворе

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.
- Нельзя использовать средство **Brulex** Анти-силикон для любого типа лакокрасочных покрытий.
- Использовать средство только в исключительных ситуациях при образовании кратеров из-за силиконовых загрязнений.
- Передозировка средством **Brulex** Анти-силикон приведет к сильным нарушениям розлива.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

2К-Растворитель для переходов



для точечного ремонта полностью
просохших покрытий



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- 1-разовое нанесение методом распыления в смеси с 2К-прозрачным лаком Brulex (в том числе MS, HS)
- Соотношение смеси 90% растворителя – 10% часть готового (отвержденного) прозрачного лака
- жизнеспособность смеси 8 часов/20 °С



2К-Растворитель для переходов

ПРИМЕНЕНИЕ:

ремонт участков поверхностей и окрашивание переходных зон

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



Нанести прозрачный лак **Brulex** 2К или автоэмаль 2К-**Brulex** на зону ремонта, как обычно



На переходную зону нанести дополнительно разбавленный материал:
90% растворителя -10% готового лака, жизнеспособность 8 ч/20 °C



Уменьшить давление распыления до 0,5 – 1 бар
Нанести на переходную зону



Окончательная выдержка
10 – 15 мин/20 °C



Воздушная сушка в течение ночи/20 °C или 30 мин/60 °C температура объекта.
Более подробно – см. описание лаков.



Материал можно отполировать после воздушной сушки в течение ночи/20 °C или 30 мин/60 °C и минимум 1 ч/20 °C остывания.



2К-Растворитель для переходов

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
59 °C		0,935 г/см ³			934,9 г/л	

ОСНОВА:

специальные разбавители

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ:

После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.



пист.-распылитель
с красконаливным стаканом
1,3 – 1,4 мм

Двухкомпонентные лакокрасочные материалы вступают в реакцию с влагой. Поэтому все инструменты, смесительные емкости и т. д. должны быть абсолютно сухими.

Готовые для нанесения лакокрасочные материалы, содержащие изоцианаты, могут оказывать раздражающее воздействие на слизистую оболочку, в частности, органов дыхания, и вызывать нежелательные реакции. При вдыхании паров или лакокрасочного тумана возникает опасность сенсибилизации. При работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты, необходимо тщательно соблюдать все меры предосторожности, связанные с использованием лакокрасочных материалов, содержащих растворители. В частности, нельзя вдыхать лакокрасочный туман и пары. Людей, страдающих аллергией, астмой, а также заболеваниями дыхательных путей, не следует привлекать к работе с лакокрасочными материалами, содержащими изоцианаты.

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.



BRULEX

Анти-Ржавчина

- ☐ готов к нанесению
- ☐ отличная проникающая способность даже в застарелую ржавчину
- ☐ останавливает даже цинковую коррозию



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

- 1-2-разовое нанесение методом распыления либо кистью
- выдержка 30-60 мин/20°C



Анти-Ржавчина

ПРИМЕНЕНИЕ:

анти-ржавчина

ПОДЛОЖКА:

- удалить остатки ржавчины абразивом Р60
- очистить, обезжирить
- шлифовка и пескоструйная обработка не требуется

ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА/ ОЧИСТКА:



Необходимо производить предварительную обработку! см. Лакокрасочную систему **Brulex S1**.

ТЕХНОЛОГИЯ ОТДЕЛКИ:



Если не предписано законом использовать индивидуальные средства противохимической защиты, то мы рекомендуем это делать.



Готов к нанесению!



12 сек/DIN 4мм/20 °C



1,3 – 1,5 мм
2 – 3 бар



1,5 – 1,7 мм
2 – 3 бар



30-60 мин/20 °C



РЕ шпатлевки/1К-2К грунты /
порозополнители Brulex



Анти-Ржавчина

ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ:		УДЕЛЬНЫЙ ВЕС:	Содержание нелетучих компонентов:		Содержание органических растворителей (VOC)	
25 °C		0.942 г/см³	20.2 весовых %	13.8 объемных %	751,5 г/л	

Теоретический
расход/укрывистость:

ОСНОВА: специальный полиуретан

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ: После работы растворителем.

ВАЖНЫЕ УКАЗАНИЯ:

- Рекомендуется использовать для работ с данным материалом опытного специалиста.



пист.-распылитель
с красконаливным стаканом
1,5 – 1,7 мм

Эти данные соответствуют современному уровню наших знаний и информируют о нашей продукции и возможностях ее применения. Они не имеют целью гарантировать определенные свойства материалов и их пригодность для конкретной цели применения. Следует соблюдать предупреждения на этикетках. Необходимо учитывать охрану существующих прав промышленной деятельности. В рамках наших обычных условий торговли мы обеспечиваем безукоризненное качество.

[illegible]

