



2017

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПИКТОГРАММЫ

Ведущие производители Европы договорились об использовании единых общепринятых обозначений. Для того, чтобы необходимая информация по технологии рационального применения продукции была наглядной, точной и понятной для потребителя из различных стран, предлагается система условных изображений в форме пиктограмм. Пиктограмма используется в технических инструкциях и на этикетках авторемонтных лакокрасочных материалов VIKA.



очистка и подготовка поверхности



количественное соотношение при смешивании - 2 компонента



количественное соотношение при смешивании - 3 компонента



жизнеспособность
(время, в течение которого материал должен быть использован)



вязкость применяемого материала



оборудование для распыления



количество наносимых слоев



количество наносимых слоев /спрей-баллончик/



нанесение материала кистью



выдержка



сушка



ручное шлифование «по-мокрому»



шлифование «по-сухому»

ОГЛАВЛЕНИЕ

Колеровочная система	02
Vika® BASECOAT ACRYLIC LACQUER	05
Vika® 2K TOPCOAT 2K ACRYLIC TOPCOAT	06
2K акриловый лак VIKA «2+1 MS»	07
2K акриловый лак VIKA «2+1 HS»	08
2K акриловый лак СТАНДАРТ	09
2K грунтовка WASH PRIMER фосфатирующая	10
2K грунтовка акриловая «3+1» HS	11
2K грунтовка акриловая «4+1» HS	12
2K грунтовка акриловая «5+1» HS	13
ОТВЕРДИТЕЛЬ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	14
1K АКРИЛОВАЯ ГРУНТОВКА ФИНИШНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	15
2K ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА	16
1K АДГЕЗИОННАЯ ГРУНТОВКА ПО ПЛАСТИКУ	17
PRIMER антикоррозионный	18
Грунтовка ЭП-0228	19
Грунт-эмаль по ржавчине	20
Базисная эмаль МЕТАЛЛИК	21
2K акриловая эмаль АК-1305	22
2K акриловая эмаль АК-1301	23
1K акриловая автоэмаль АКРИЛ АК-142 черная матовая	24
Алкидная автоэмаль	25
Эмаль VIKA-СИНТАЛ, МЛ-1110, МЛ-12	26
Рекомендации по нанесению шпатлевок VIKA	27
2K шпатлевка полиэфирная УНИВЕРСАЛЬНАЯ PRO	28
2K шпатлевка полиэфирная УНИВЕРСАЛЬНАЯ МЯГКАЯ PRO	29
2K шпатлевка полиэфирная С АЛЮМИНИЕМ PRO	30
2K шпатлевка полиэфирная ДЛЯ ПЛАСТИКА PRO	31
2K шпатлевка полиэфирная ПО ОЦИНКОВКЕ PRO	32
2K шпатлевка полиэфирная СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ PRO	33
2K шпатлевка полиэфирная С МИКРО СТЕКЛОВОЛОКНОМ PRO	34
МАСТИКА АНТИШУМ РЕЗИНО-БИТУМНАЯ	35
МАСТИКА-АНТИГРАВИЙ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ	36
АНТИГРАВИЙ	37
Автоэмаль МЕТАЛЛИК в аэрозольном баллоне 520 мл.	38
Эмаль металллик GOLD / SILVER синтетическая в аэрозольном баллоне	39
1K акриловая автоэмаль АК-142 черная матовая в аэрозольном баллоне	40
Автоэмаль АЛКИД в аэрозольном баллоне	41
Акриловый ЛАК глянцевого в аэрозольном баллоне	42
ЛАК ДЛЯ ТОНИРОВКИ фонарей в аэрозольном баллоне	43
Грунтовка универсальная акриловая БЫСТРОСОХНУЩАЯ в аэрозольном баллоне	44
Грунтовка алкидная PRIMER в аэрозольном баллоне	45
МОВИЛЬ (Антикоррозионный консервант) в аэрозольном баллоне	46
Эмаль для бамперов в аэрозольном баллоне	47
Автоэмаль ТЕРМОСТОЙКАЯ в аэрозольном баллоне	48
Автоэмаль ДЛЯ ДИСКОВ в аэрозольном баллоне	49
Антигравийная МАСТИКА в аэрозольном баллоне	50
Разбавитель для МЕТАЛЛИКОВ	51
Разбавители АКРИЛОВЫЕ универсальный (1301)/медленный (1301-М)	51
Разбавитель АКРИЛОВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	52
Разбавитель к алкидной эмали	52
Растворитель плавного перехода для акриловых лкм 441	52
Растворители 646/647/650	53
КСИЛОЛ	53
Растворитель АКРИЛОВЫЙ Р-4	54
Растворитель АКРИЛОВЫЙ Р-12	54
Обезжириватель БР-2	54
Растворитель 646 / 647 / 650	55
СОЛЬВЕНТ Нефтяной	55
УАЙТ-СПИРИТ	55
Средство АНТИСИЛИКОН	56
АВТОЭМАЛЬ в БАЛЛОНЕ с КИСТОЧКОЙ	57
СУХОЕ ПРОЯВНОЕ ПОКРЫТИЕ	57
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	58
ОКРАСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ	63
ДЕФЕКТЫ ОКРАСКИ	66

КОЛЕРОВОЧНАЯ СИСТЕМА «VIKA»

Назначение: позволяет изготовить акриловые и базисные эмали для ремонта Российских, Европейских, Американских и Азиатских автомобилей. Быстро и точно корректирует малейшие оттенки цвета.

Комплект материалов - базовый набор (143 л.) / премиум набор (226 л.) включает в себя:
Смесительную установку, весы, набор цветовых эталонов и вариантов (окрашены реальной авторемонтной краской), компьютерную программу с рецептурами.



Колеровочная система Vika представляет собой миксер для приготовления Базовых и 2К эмалей и состоит из 91 сбалансированного тонера, являющихся готовой авторемонтной краской:

для Базовых эмалей	(VK 8000 - 82...):54
для 2К эмалей	(VK 7000 - 70...):23
низкой концентрации	(VK 9001 - 9003):3
Базовые эмали Xirallic™	(VK-8300 - VK-8305):6

Пропорции смешивания:

для Базовых эмалей:	1:0,8 с разбавителем
для 2К эмалей:	2:1 соотвердителем

Сопутствующие материалы:

Vika Отвердитель	1354
Vika Универсальный разбавитель ..	1385
Матирующая добавка	VK-1500
Трехслойная добавка	VK-1600
Реологическая добавка	VK-7200



Миксерное оборудование.

Установка используется для работы с авторемонтными материалами, предназначенными для подбора краски, с помощью которой можно добиться полного соответствия с цветом покрытия автомобиля. Автоматический контрольный блок, прилагаемый к данной системе, используется для установки таймера включения вращения лопастей, идущих от смесительной крышки в банку для осуществления последовательного смешивания лакокрасочных материалов, содержащихся в банках, объемом 1 и 3,5 литра соответственно. Данное перемешивание происходит два раза в сутки по 15 минут каждое для предотвращения расслоения пигментов в банке.

* Внешний вид и комплектация установки могут отличаться от изображения, подробности уточняйте у дилера в вашем регионе.



Инструменты по подбору цвета:

Компьютерная программа VIKА (CD) содержит:

- Более 20,000 формул на Российские, Европейские, Американские и Азиатские автомобили
- Собраны расцветки за последние 20 лет.
- Возможность подключения к весам, принтеру
- Функция "прайс - менеджер"
- Обновление картотеки 2 раза в год
- Программа содержит техническую информацию и паспорта безопасности на материалы

Цветовая Документация:

Набор вееров – Стандартные цвета OEM

- Более 4,000 цветов
- 6 цветов на страницу
- Группировка по производителю и цветовому коду
- Обновление: один раз в год

Набор вееров – Варианты / Альтернативы

- Более 8,000 цветов
- Окрашены пневмораспылением реальной авторемонтной краской, 1 цвет на страницу
- Группировка по производителю и цветовому коду
- Обновление: 2 раза в год

- Компактные веера с выкрасками всех имеющихся тонов (миксов) и Круг Освальда для Базовых и 2К эмалей.

Vika® BASECOAT

Назначение: Базовое покрытие нового поколения. Предназначено для окраски автомобилей металликами и перламутрами. Композиция на основе акрилового сополимера. Сочетает легкость нанесения и быстроту высыхания со стойким цветом и отличным блеском высококачественных эмалей горячей сушки. Может быть использовано для точечного, панельного и полного ремонта существующих заводских и ремонтных покрытий



Продукты	VK-8... Компоненты Vika® Basecoat VK-9... Компоненты Vika® 1385 Универсальный разбавитель								
Подложки	-все виды качественных и подготовленных существующих покрытий -все заводские покрытия и грунтовки Vika®								
Подготовка поверхности	Вымыть поверхность с водой и мылом. Обезжирить и вытереть насухо чистой ветошью. Отремонтировать согласно повреждению. Шлифовка: сухая механическая P360 - P400 (закончить P500 для лучшего результата) либо мокрая P800 - P1000. Обезжирить. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем Vika.								
Цветовая документация	См. цветовую формулу.								
Смешивание	<table><tr><td>Базовое покрытие</td><td></td></tr><tr><td>Vika®</td><td>1</td></tr><tr><td>1385</td><td>0,8</td></tr></table>			Базовое покрытие		Vika®	1	1385	0,8
Базовое покрытие									
Vika®	1								
1385	0,8								
VOC	720-750 г/литр								
Жизнеспособность	при 20°C не ограничена								
Вязкость распыления при 20°C	DIN 4 15-17 сек FORD 4 15-17 сек AFNOR 4 . . . 16-19 сек								
Оборудование для распыления	<table><tr><td>Верхняя подача</td><td>1,2-1,6 мм</td><td>15-20 см</td></tr><tr><td>Нижняя подача</td><td>1,4-1,8 мм</td><td>15-20 см</td></tr></table>	Верхняя подача	1,2-1,6 мм	15-20 см	Нижняя подача	1,4-1,8 мм	15-20 см	Размер сопла	Дистанция
Верхняя подача	1,2-1,6 мм	15-20 см							
Нижняя подача	1,4-1,8 мм	15-20 см							
Давление распыления	<table><tr><td>Верхняя подача</td><td>3-4 бар (30-50 PSI)</td></tr><tr><td>Нижняя подача</td><td>3-4 бар (30-50 PSI)</td></tr></table>	Верхняя подача	3-4 бар (30-50 PSI)	Нижняя подача	3-4 бар (30-50 PSI)	Полный, панельный и точечный ремонт			
Верхняя подача	3-4 бар (30-50 PSI)								
Нижняя подача	3-4 бар (30-50 PSI)								
Количество слоев	2-3								
Выдержка	До матовения между слоями и перед нанесением лака. Через 20 мин. можно протереть липкой салфеткой Vika.								
Толщина слоя	Металлики и перламутры 10-20 мкм								



Vika® 2K TOPCOAT 2K ACRYLIC TOPCOAT

Назначение: 2-компонентная эмаль для окраски автомобилей. Композиция на основе акрилового сополимера. Быстросохнущая 2-компонентная акриловая эмаль с отличной полируемостью, сохранением глянца, высокой химической атмосферостойкостью. Обладает хорошей укрывистостью и отличается низким расходом. Может быть использована для точечного, панельного и полного ремонта.

Продукты

VK-7... Компоненты Vika® 2K Topcoat; VK-9... Компоненты Vika®; VK-7200 Реологическая добавка; 1354 Отвердитель; 1385 Универсальный разбавитель.

Подложки

-все заводские покрытия и грунтовки Vika®
-все виды качественных и подготовленных существующих покрытий



Подготовка поверхности

Вымыть поверхность с водой и мылом. Обезжирить и вытереть насухо чистой ветошью. Отремонтировать согласно повреждению. Шлифовка: сухая механическая P320 - P400 (закончить P500 для лучшего результата) либо мокрая P800 - P1000. Обезжирить. Вытереть насухо и протереть салфеткой с липким слоем Vika.

Цветовая документация

См. цветовую формулу.



Смешивание

	2:1
Vika® 2K Topcoat	2
1354	1
1385	-

VOC

545-590 г/литр



Жизнеспособность

при 20°C - 4 ч



Вязкость распыления при 20°C

DIN4	17-19 сек
FORD4	17-19 сек
AFNOR 4	19-21 сек



Оборудование для распыления

	Размер сопла	Дистанция	Давление распыления
Верхняя подача	1,2-1,4 мм	20-25 см	3-4 бар
Нижняя подача	1,4-1,8 мм	20-25 см	3-4 бар
HVLP	1,3-1,5 мм	10-15 см	0,7 бар на выходе
Под давлением	1,0-1,2 мм	20-25 см	4-6 бар



Количество слоев

2



Выдержка

5-15 мин. между слоями или методом "мокрым-по-мокрому".
10 мин. перед ускоренной сушкой.

Толщина слоя

40-50 мкм



Сушка

	15°C	20°C	30°C	60°C
От пыли	15 мин.	13 мин.	10 мин.	немедл.
Монтажная прочн.	7 ч	7 ч	6 ч	30 мин.
Полное высыхание	16 ч	14 ч	12 ч	50 мин.



ИК сушка*

Выдержка	5 мин.
Дистанция	80 см
1/2 мощности	15-20 мин.
Полная мощность	5-10 мин

* данные для источника инфракрасного излучения с короткими/средними волнами

2K акриловый лак VIKA «2+1 MS»

Назначение: Акриловый лак со средним (52-54% в рабочей смеси с отвердителем) сухим остатком, применяется в двухслойных покрытиях в комплексе с металлизированной базисной эмалью. Предназначен для точечной, детальной и полной окраски. Обладает высокой прозрачностью и содержит УФ-адсорберы. Количеством разбавителя можно регулировать разлив при окраске.

Фасовка: 0,84 кг.
ТУ 2313-181-49404743-2013



	Продукты	2K акриловый лак «2+1 MS», отвердитель для лака «2+1 MS», разбавитель для металлик / акриловый универсальный разбавитель.		
	Подложки	Отшлифованное заводское покрытие. Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.		
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести 2K акриловую грунтовку «3+1» / «4+1» / «5+1», сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль «Металлик».		
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%		
	Смешивание	Лак: отвердитель = 2:1		
	Разбавление	Разбавитель для металлик / акриловый универсальный разбавитель, 0-15%		
	Жизнеспособность	1,5 часа при 20°C		
	Вязкость при нанесении	17-20 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
		Compliant	1,4 — 1,6 мм	3,0 — 4,0 атм
		HVLP	1,3 — 1,7 мм	2 атм
	Число слоев	2 - 3		
	Выдержка	10 мин.		
	Толщина покрытия	35-45 мкм./2 слоя		
	Сушка	Режим сушки	20°C	60°C
		Монтажная прочность	12 час	80°C 60 мин 30 мин
	Очистка оборудования	Разбавитель для металлик; Растворитель 646/647		



2K акриловый лак VIKA «2+1 HS»

Назначение: Полутораслойный акриловый лак с высоким (57-59% в рабочей смеси с отвердителем) сухим остатком, применяется в двухслойных покрытиях в комплексе с металлизированной базисной эмалью. Чрезвычайно эффективный, сокращает количество слоев при проведении окраски, ускоряет процесс. Предназначен для точечной, детальной и полной окраски. Обладает высокой прозрачностью и содержит УФ-адсорберы.

Фасовка: 0,5; 0,85; 4,7 кг.
ТУ 2313-183-49404743-2013



Продукты	2K акриловый лак «2+1 HS», отвердитель для лака «2+1 HS», разбавитель для металликов / акриловый универсальный разбавитель.			
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие. Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.			
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести 2K акриловую грунтовку «3+1» / «4+1» / «5+1», сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль «Металлик».			
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%			
Смешивание	Лак: отвердитель = 2:1			
Разбавление	Разбавитель для / металликов акриловый универсальный разбавитель, 0-10%			
Жизнеспособность	1,5 часа при 20°C			
Вязкость при нанесении	17-18 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)			
Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление	
	Compliant	1,4 — 1,6 мм	3,0 — 4,0 атм	
	HVLP	1,3 — 1,7 мм	2 атм	
Число слоев	1,5 - 2			
Выдержка	10 мин.			
Толщина покрытия	35-45 мкм./2 слоя			
Сушка	Режим сушки	20°C	60°C	80°C
	Монтажная прочность	12 час	60 мин	30 мин
Очистка оборудования	Разбавитель для металликов; Растворитель 646/647			

2K акриловый лак СТАНДАРТ

Назначение: для использования в качестве прозрачного верхнего слоя в двухслойных покрытиях (базисная эмаль + прозрачный лак) в комплексе с базисными металлизированными или неметаллизированными покрытиями.

Фасовка: 0,85; 4,7; 45 кг.

ТУ 6-21-49404743-111-2000



Продукты	Лак СТАНДАРТ (AK-1112); Отвердитель "Акриловый" универсальный (1301); Разбавители "Акриловый" универсальный (1301)/ медленный (1301- M) или их смесь.											
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Базовое металлизированное или неметаллизированное покрытие.											
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести выравнивающие VIKА 2K акриловые грунтовки 3+1/4+1/5+1, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000); Нанести базисную эмаль "Металлик", или AK-1301.											
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°С; Минимальная температура+15°С; Относительная влажность не более 75 %.											
 Смешивание	Лак : отвердитель : разбавитель = 4: 1- 1,8 (по массе)											
 Жизнеспособность	8 час. при 20°С											
 Разбавление	Разбавитель "Акриловый" (универсальный) применяется при температуре до +20°С. Разбавитель "Акриловый" (медленный) применяется при окраске больших участков кузова или при повышенной температуре (свыше +20°С). Разбавители универсальный и медленный можно смешивать в различных пропорциях.											
 Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)											
 Оборудование для нанесения	Краскораспылитель Подача самотеком Сифонная подача	Диаметр сопла 1,2 - 1,5 мм 1,4 - 1,8 мм	Рабочее давление 3,0 - 5,0 атм. 2,5 - 5,0 атм.									
 Число слоев	2-3											
 Выдержка	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой											
Толщина покрытия	35 - 40 мкм/2 слоя											
 Сушка	От пыли 30 мин. при 20°С <table><tr><td>Режим сушки</td><td>20°С</td><td>60°С</td><td>80°С</td></tr><tr><td>Монтажная прочность</td><td>24 час.</td><td>45 мин.</td><td>30 мин.</td></tr></table>				Режим сушки	20°С	60°С	80°С	Монтажная прочность	24 час.	45 мин.	30 мин.
Режим сушки	20°С	60°С	80°С									
Монтажная прочность	24 час.	45 мин.	30 мин.									
Очистка оборудования	Разбавитель 1301, 1301-M, Растворитель 646/647											



2K грунтовка WASH PRIMER фосфатирующая

Назначение: для антикоррозионной защиты (фосфатирования) кузова автомобиля.

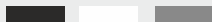
Фасовка: 0,8 кг.
ТУ 2313-168-49404743-2012

Продукты	Грунтовка WASH PRIMER; Кислотный отвердитель		
Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, алюминий; Полиэфирные шпатлевки VIKA.		
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA; Сухая шлифовка P280-P320.		
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 %.		
 Смешивание	Основа: кислотный отвердитель = 1:1 (по объему). Перед нанесением грунтовку необходимо выдержать 30 мин. при 20°C		
 Жизнеспособность	24 час. при температуре от -10°C до +10°C; 8 час. при температуре от +10°C до +20°C; 6 час. при температуре от +20°C		
Разбавление	Не требуется		
 Вязкость при нанесении	16 - 20 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup)		
 Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
 Число слоев	1 - 2		
Толщина покрытия	10-15 мкм за 2 слоя		
 Сушка	15 мин. при 20°C		
Очистка оборудования	Растворитель 646/647/648		

2К грунтовка акриловая «3+1» HS

Назначение: для грунтования металлических и пластиковых деталей автомобиля в качестве вторичной грунтовки порозаполнителя. Максимальная толщина покрытия грунтовки 80-100 микрон. Обладает великолепным розливом и отличной шлифуемостью. При необходимости, можно окрашивать без шлифования уже через 30 минут воздушной сушки.

Цвет:



Фасовка: 0,6; 1,2 кг

ТУ 2313-185-49404743-2013



Продукты	2К грунтовка акриловая «3+1», отвердитель для грунтовки «3+1», акриловый универсальный разбавитель.
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие. Фосфатирующая грунтовка WASH PRIMER. Полиэфирная шпатлевка VIKA.
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA; Сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER.

Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%
--------------------------	---



Смешивание	Грунтовка:отвердитель = 3:1 по объему (5:1 по массе)
-------------------	--

Разбавление	После смешивания с отвердителем достигается рабочая вязкость. При необходимости разбавлять разбавителем для металлик / акриловым универсальным разбавителем.
--------------------	--



Жизнеспособность	30 мин. при 20°C
-------------------------	------------------



Вязкость при нанесении	18-22 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)
-------------------------------	---------------------------------------



Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 — 1,5 мм	3,0 — 5,0 атм
	Сифонная подача	1,4 — 1,8 мм	2,5 — 5,0 атм



Число слоев	2 - 3
--------------------	-------



Выдержка	5-7 мин. между слоями, 10 мин. перед ускоренной сушкой
-----------------	--

Толщина покрытия	30-35 мкм./1 слой
-------------------------	-------------------



Сушка	Режим сушки	20°C	60°C	80°C
	До шлифования	4 час	45 мин	30 мин



Шлифовка	Сухая P320-P400 Мокрая P800-P1000
-----------------	--------------------------------------

Очистка оборудования	Разбавитель для металлик; Растворитель 646/647
-----------------------------	---



2К грунтовка акриловая «4+1» HS

Назначение: Применяется в качестве выравнивающей (наполняющей) грунтовки при окраске новых деталей и ремонте старых ЛКП. Рекомендации по применению: Грунтовка может наноситься прямо на металл, на фосфатирующие грунтовки, полиэфирную шпатлевку, а также заводское ЛКП.

Цвет: 

Фасовка: 0,71; 1,42 кг
ТУ 2313-186-49404743-2013

	Продукты	2К грунтовка акриловая «4+1», отвердитель для грунтовки «4+1», акриловый универсальный разбавитель.		
	Подготовка поверхности	Зашлифовать абразивом Р180-240, удалить пыль, обезжирить поверхность.		
	Смешивание	Грунтовку смешать с VIKA отвердителем для грунтовки 4+1 HS в соотношении 4:1 по объему (6,5:1 по массе), ввести разбавитель "VIKA для металликов" до требуемой рабочей вязкости.		
	Разбавление	0-30% разбавитель VIKA для металликов / акриловый универсальный разбавитель.		
	Жизнеспособность	1 час при 20°C.		
	Вязкость при нанесении	25-30 с по ВЗ-4/20°C.		
	Краскопаяспылител	HVLP/HTE 1,6-2,0 мм/2,5 бар.		
	Число слоев	в 2-3 слоя. Рекомендуемая толщина сухого слоя: 130-150 мкм.		
	Сушка	Режим сушки	20°C	60°C
		До шлифования	4 часа	45 мин
		Между слоями 5-10 мин при температуре 20°C		
	Шлифовка	Механическое шлифование абразивом для сухого шлифования Р 320-400.		
	Очистка оборудования	Разбавителем "VIKA" для металликов или растворителями 646,647.		

При сочетании в соответствующих пропорциях белого, серого и черного цветов -позволяет сократить расход базисных эмалей «Vika-металлик» за счёт уменьшения числа слоев эмали. Каждой эмали соответствует подложка определённого оттенка. Номер оттенка указывается в цветовой документации.

№1	№2	№3	№4	№5	№6	№7
						

Внимание!!! Образцы цвета, приведенные в данной таблице, имеют условный характер!

Номер оттенка	Объемные соотношения			Номер оттенка	Массовые соотношения		
	Белая	Серая	Черная		Белая	Серая	Черная
№1	1	-	-	№1	1	-	-
№2	4	1	-	№2	3,70	1	-
№3	1	3	-	№3	1	3	-
№4	-	5	1	№4	-	3,45	1
№5	-	3	1	№5	-	1	2
№6	-	7	1	№6	-	1	6,67
№7	-	-	1	№7	-	-	1

2K грунтовка акриловая «5+1» HS

Назначение: Применяется в качестве выравнивающей (наполняющей) грунтовки при окраске новых деталей и ремонте старых ЛКП.

Рекомендации по применению: Грунтовка может наноситься прямо на металл, на фосфатирующие грунтовки, полиэфирную шпатлевку, а также заводское ЛКП.

Цвет:   

Фасовка: 0,65; 1,3 кг



	Продукты			2К грунтовка акриловая «5+1», отвердитель для грунтовки «5+1», акриловый универсальный разбавитель.
	Подготовка поверхности			Зашлифовать абразивом P180-240, удалить пыль, обезжирить поверхность.
	Смешивание			Грунтовку смешать с VIKА отвердителем для грунтовки 5+1 HS в соотношении 5:1 по объему (7,5:1 по массе), ввести разбавитель « VIKА для металлик» до требуемой рабочей вязкости.
	Разбавление			0-30% разбавитель VIKА для металлик / акриловый универсальный разбавитель.
	Жизнеспособность			1 час при 20°C
	Вязкость при нанесении			19-21 с по ВЗ-4/20°C
	Оборудование для нанесения			Краскораспылитель HVLP/HTE 1,5-1,7 мм/2,5 бар
	Число слоев			в 2-3 слоя. Рекомендуемая толщина сухого слоя: 80-120 мкм.
	Сушка	Режим сушки	20°C	60°C
		До шлифования	4 час	45 мин
	Между слоями 5-10 мин при температуре 20°C			
	Шлифовка			Механическое шлифование абразивом для сухого шлифования P320-P400. Ручное шлифование абразивом для мокрого шлифования P800-P1000.
	Очистка оборудования			Разбавителем «VIKА для металлик» или растворителями 646, 647.



Vika Отвердитель УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Назначение: Vika Отвердитель Универсальный предназначается для отверждения Vika 2K акриловой грунтовки 4+1 HS и Vika 2K акриловой грунтовки 5+1 HS.

Фасовка: 0, 12 кг.

Продукты	Vika Отвердитель Универсальный
Применение	Vika Отвердитель Универсальный вводится перед применением в количестве, указанном на этикетке с лакокрасочным материалом
Состав	Полиизоцианат, растворители.

1К АКРИЛОВАЯ ГРУНТОВКА ФИНИШНАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ

Назначение: для выравнивания мелких дефектов поверхности перед окраской. Позволяет получить комплексное покрытие с улучшенным внешним видом и повышенным блеском эмали.

Цвет: 

Фасовка: 1,2 кг.



	Продукты	1К акриловая грунтовка финишная быстросохнущая		
	Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Фосфатирующая грунтовка WASH PRIMER; Полиэфирная шпатлевка VIKA.		
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA; Сухая шлифовка P240-P320; Загрунтовать поверхность, отшлифованную до металла, антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER.		
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%		
	Разбавление	Разбавитель "VIKA-60" / ксилол, 35-40% от массы грунтовки.		
	Вязкость при нанесении	22-25 сек при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
		Подача самотеком	1,2 — 1,5 мм	3,0 — 5,0 атм
		Сифонная подача	1,4 — 1,8 мм	2,5 — 5,0 атм
	Число слоев	1 - 2		
	Толщина покрытия	30-35 мкм./1 слой		
	Сушка	Режим сушки	20°C	
		До шлифования	3 час	
	Шлифовка	Сухая P400-P500		
	Очистка оборудования	Растворитель 646/647		



2К ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Назначение: для антикоррозионной защиты металла и выравнивания мелких дефектов поверхности перед окраской.

Цвет:

Фасовка: 1,21 кг.

	Продукты	2К эпоксидная грунтовка, отвердитель для 2К грунтовок эпоксидной, разбавитель vika-60/ксилол.		
	Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, алюминий; Отшлифованное заводское покрытие; Полиэфирная шпатлевка VIKА.		
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P240-P320.		
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C Минимальная температура +15°C Относительная влажность, не более 75%		
	Смешивание	Грунтовку смешать с VIKА отвердителем для Эпоксидной грунтовки в соотношении 4:1 по объему (7,2:1 по массе), ввести разбавитель "VIKA-60"		
	Разбавление	Разбавитель "VIKA-60" / ксилол, до 40% от массы грунтовки.		
	Вязкость при нанесении	16-45 сек при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
		Подача самотеком	1,4 — 1,6 мм	3,0 — 5,0 атм
		Сифонная подача	1,8 — 2,2 мм	2,5 — 5,0 атм
	Число слоев	1 - 2		
	Толщина покрытия	30-35 мкм./1 слой		
	Сушка	Режим сушки	20°C	
		До шлифования	6 час	
	Шлифовка	Сухая P320-P400		
	Очистка оборудования	Растворитель 646/647		

1К АДГЕЗИОННАЯ ГРУНТОВКА ПО ПЛАСТИКУ

Назначение: для обеспечения адгезии (сцепления) лакокрасочного покрытия при окраске внешних пластиковых деталей кузова автомобиля.

Фасовка: 0,52 кг



Продукты	1К АДГЕЗИОННАЯ ГРУНТОВКА ПО ПЛАСТИКУ
Подложки	Пластмассовые детали автомобиля
Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность средством «Антисиликон»; Сухая шлифовка Р800-Р1000, или же скотч-брайт (ultra fine).
Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%.
Разбавление	Грунтовка является готовым к применению материалом и не требует разбавления.
Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)
Число слоев	1
Толщина покрытия	5-10 мкм
Сушка	10 минут при 20°C.
Очистка оборудования	Растворитель 646/647.



PRIMER антикоррозионный

Назначение: для первичного грунтования кузова автомобиля перед окраской эмалями "VIKA-синтал" (МЛ-1110; МЛ-12; Vika-60).

Цвет:    

Фасовка: 0,5; 1кг.
ТУ 2312-216-49404743-2004

Продукты	PRIMER антикоррозионный, Сольвент / ксилол.		
Подложки	Сталь; Полиэфирные шпатлевки VIKА; Отшлифованное заводское покрытие.		
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P280-P320.		
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°С; Минимальная температура +15°С; Относительная влажность не более 75 %.		
Разбавление	Разбавитель VIKА 60 / ксилол.		
 Вязкость при нанесении	16 - 18 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
 Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
	Допускается нанесение кистью		
 Число слоев	1 - 2		
Толщина покрытия	16-20 мкм/1 слой, 32-40 мкм/2 слоя		
 Сушка	Монтажная прочность	20°С	
	До окраски эмалью	1 час.	
	До шлифования	6 час.	
 Шлифовка	Сухая P320-P400 Мокрая P800-P1000		
Очистка оборудования	Сольвент, Растворитель 646/647. Разбавитель VIKА 60		

Грунтовка ЭП-0228

Назначение: для окраски металлической поверхности кузова и деталей автомобиля, а также для подкраски поврежденных участков кузовов и других деталей автомобилей с целью защиты от коррозии под покрытия синтетическими эмалями.

Цвет: 

Фасовка: 1; 2 кг.
ТУ 6-10-1943-84



	Продукты	Грунтовка ЭП-0228, отвердители VIKА (Ускоритель сушки, ОЭМ-3 EXTRA), растворитель 650.		
	Подложки	Сталь; Отшлифованное заводское покрытие; Полиэфирная шпатлевка VIKА.		
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка P240-P320.		
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°С Минимальная температура +15°С Относительная влажность, не более 75%		
	Смешивание	Отвердитель VIKА (Ускоритель сушки 021, ОЭМ-3 EXTRA) 8-10% от массы грунтовок		
	Жизнеспособность	8 час. после смешивания		
	Разбавление	Растворитель 650 до 30% от массы грунтовки.		
	Вязкость при нанесении	18-22 с. при 20°С по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
		Подача самотеком	1,2 — 1,5 мм	3,0 — 5,0 атм
		Сифонная подача	1,4 — 1,8 мм	2,5 — 5,0 атм
	Число слоев	1 - 2		
	Толщина покрытия	15-20 мкм./1 слой		
	Сушка	Режим сушки	20°С	
		Монтажная прочность	24 часа	
	Очистка оборудования	Растворитель 646/647/650		



Грунт-эмаль по ржавчине

Назначение: для окрашивания металлических конструкций. Используется как самостоятельное покрытие, состоящее из одного слоя толщиной от 80 до 100 мкм для окраски очищенных, а также не требующих специальной очистки стальных шероховатых поверхностей с различной степенью коррозии: от следов коррозии до полностью прокорродировавших, покрытых ржавчиной, плотно сцепленной с металлом.

Фасовка: 0,9; 3,5 кг
ТУ 2312-261-49404743-2014

Продукты	Грунт-эмаль по ржавчине	
 Подготовка поверхности	От окислы и непрочной сцепленной с подложкой ржавчины поверхность очищают вручную металлическими щетками, шлифовальными шкурками, в труднодоступных местах скребками. Допускается абразивоструйная или механизированная очистка поверхности. Очищенную поверхность обеспыливают, обезжиривают при необходимости нефрасом С4-150/200, уайт-спиритом или другими подходящими органическими растворителями, не оставляющими жирных следов на поверхности.	
Разбавление	Тщательно перемешать, разбавить разбавителем «Vika-60» / ксилол. В количестве 20-35% от массы грунт-эмали	
Нанесение	Профилировать и нанести необходимое количество слоев пневматическим распылением, валиком или кистью.	
Толщина покрытия	от 80 до 100 мкм.	
 Сушка	Режим сушки	20°C
		1,5 час
Расход на однослойное покрытие	1 кг на 5-8 м2.	
Состав	Синтетическая смола, пигменты, наполнители, антикоррозионные и функциональные добавки, сиккативы, органические растворители.	

Базисная эмаль МЕТАЛЛИК

Назначение: для ремонтной окраски кузова автомобиля в качестве первого слоя в 2-х слойных системах покрытия (база+лак). Наносится на предварительно загрунтованные и зашпатлеванные поверхности с последующим перекрытием прозрачным акриловым лаком СТАНДАРТ (АК-1112) или VIKA "2+1 MS"; VIKA "2+1 HS".

Фасовка: 0,9; 1 кг.
ТУ 6-21-49404743-186-2003



**БОЛЕЕ
230
РАСЦВЕТОВ**

Продукты	Базисная эмаль "Металлик" Разбавитель для металликов; Допускается Разбавитель 1385. Лак СТАНДАРТ (АК-1112) /2К лаки: VІKA "2+1 MS"; VІKA "2+1 HS".		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности; Пластмассы (АБС, полистирол, полиэфирные пластики).		
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VІKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозионной грунтовкой WASH PRIMER; Нанести выравнивающие VІKA 2K акриловые грунтовки 3+1/4+1/5+1, сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000).		
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 %.		
Разбавление	Разбавитель для металликов, до 30% от массы эмали.		
 Вязкость при нанесении	15-17 с. при 20°C по В3-4 (DIN Cup 4)		
 Оборудование для нанесения	Краскораспылитель Подача самотеком Сифонная подача	Диаметр сопла 1,2 - 1,5 мм 1,4 - 1,8 мм	Рабочее давление 3,0 - 5,0 атм. 2,5 - 5,0 атм.
 Число слоев	2-3		
Толщина покрытия	15-20 мкм /2 слоя		
 Сушка	До перекрытия лаком СТАНДАРТ (АК-1112); 2K VІKA «2+1 MS»; 2K VІKA «2+1 HS».		Режим сушки 20°C 15 мин.
Очистка оборудования	Растворитель 646/647		



2К акриловая эмаль АК-1305

Назначение: Двухкомпонентная система «Vika 2К акриловая эмаль АК-1305» предназначена для ремонтной окраски кузова автомобиля.
ТУ 2313-188-49404743-2013

Фасовка: 0,85 кг.

	Продукты	Эмаль АК-1305; Отвердитель 1305; Разбавитель 1305.		
	Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности.		
	Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность фосфатирующей грунтовкой WASH PRIMER; нанести выравнивающую 2К акриловую грунтовку «3+1»/«4+1»/«5+1», сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000).		
	Условия нанесения	Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%.		
	Смешивание	Эмаль : отвердитель=2:1		
	Разбавление	Разбавитель 1305, 0-15%		
	Жизнеспособность	4 часа при +20°C		
	Вязкость при нанесении	18-20 с. при +20°C по ВЗ-4 (Din Cup 4)		
	Оборудование для нанесения	Краскораспылитель Compliant HVLP	Диаметр сопла 1,4 — 1,6 мм 1,3 — 1,7 мм	Рабочее давление 3,0 — 4,0 атм 2 атм
	Чисел слоев	2-3		
	Выдержка	10 мин		
	Толщина покрытия	35-45 мкм/2 слоя		
	Сушка	Режим сушки Монтажная прочность	20°C 16 час	60°C 30 мин
	Очистка оборудования	Растворитель 646/647, разбавитель 1305		

2К акриловая эмаль AK-1301

Назначение: двухкомпонентная акриловая автоэмаль для окраски кузовов и пластмассовых деталей автомобилей; может применяться для окраски крупногабаритных транспортных средств.

Фасовка: 0,85 кг.
ТУ 2313-150-49404743-2011
ТУ 2472-144-49404743-2011



Продукты	Эмаль АК-1301; Отвердитель "Акриловый" универсальный (1301); Разбавители "Акриловый" универсальный (1301)/ медленный (1301 -М) или их смесь.		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; (При окраске по эмалевым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные /зашпатлеванные поверхности.		
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА, сухая шлифовка Р280-Р320; Загрунтовать поверхность фосфатирующей грунтовкой WASH PRIMER; Нанести выравнивающие VIKА 2К акриловые грунтовки 3+1, 4+1, 5+1, сухое шлифование Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000).		
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°С; Минимальная температура +15°С; Относительная влажность не более 75 %.		
 Смешивание	Эмаль: отвердитель: разбавитель= 4: 1:1,5-1,6 (по массе);		
 Жизнеспособность	8 час. при 20°С		
Разбавление	Разбавитель "Акриловый" (универсальный) применяется при температуре до +20°С. Разбавитель "Акриловый" (медленный) применяется при окраске больших участков кузова или при повышенной температуре (свыше +20°С).		
 Вязкость при нанесении	15- 17 с. при 20°С по ВЗ-4(DIN Cup 4)		
 Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
 Число слоев	2-3		
Толщина покрытия	35 - 40 мкм / 2 слоя		
 Сушка	От пыли 30 мин. при 20°С		
	Режим сушки	20°С	60°С
		16 час.	45 мин.
			80°С
			30 мин.
Очистка оборудования	Разбавитель 1301/1301-М, Растворитель 646/647		



1 К акриловая автоэмаль АКРИЛ АК-142 черная матовая

Назначение: для окраски предварительно загрунтованных поверхностей рамок дверей и порогов автомобилей в черный матовый цвет.

Фасовка: 0,4; 0,85 кг.
ТУ 6-21-05474337-51-95

Продукты	Эмаль АКРИЛ (АК-142), Растворитель 646/647.		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие (При окраске по лаковым покрытиям сроком эксплуатации до 1 года вместо шлифовки можно применять средство "Антисиликон"); Загрунтованные/ зашпатлеванные поверхности.		
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKA, сухая шлифовка P280-P320; Загрунтовать поверхность антикоррозийной грунтовкой WASH PRIMER ; Нанести выравнивающие VIKA 2K акриловые грунтовки 3+1/4+1/5+1 сухое шлифование P320-P400 (или мокрое P800-P1000).		
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 %.		
Разбавление	Растворитель 646/647, до 50% от массы лака.		
 Вязкость при нанесении	21-26 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
 Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
	Допускается нанесение кистью.		
 Число слоев	1-2		
 Выдержка	5-7 мин. между слоями		
Толщина покрытия	35 - 40 мкм / 2 слоя		
 Сушка			Режим сушки 20°C
	Монтажная прочность		2 час.
Очистка оборудования	Растворитель 646/647		

Алкидная автоэмаль

Авторемонтная эмаль - синтетическая эмаль естественной сушки, обладающая хорошими защитными свойствами, высоким блеском, прочностью и эластичностью. Для ускорения процесса отверждения рекомендуемый режим сушки 1 час при температуре 60°C.

Фасовка: 0,8; 0,95 кг.
ТУ 2319- 091-49404743-2009



Продукты	Алкидная автоэмаль Разбавитель к алкидной автоэмали		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности.		
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла Уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА-Универсальная, сухая шлифовка Р120-Р240-Р320; Загрунтовать поверхность грунтовкой PRIMER антикоррозионный, сухое шлифование Р320-Р400 (или мокрое Р800-Р1000).		
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C ; Относительная влажность не более 75 % .		
Разбавление	Разбавитель VIKА-60, до 35% от массы эмали.		
 Вязкость при нанесении	18-20 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
 Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
	Допускается нанесение кистью		
 Число слоев	2 - 3		
 Выдержка	5 - 7 мин. между слоями		
Толщина покрытия	35 - 40 мкм за два слоя		
 Сушка	Режим сушки	20°C	60°C
	Монтажная почность	8 час.	1 час
Очистка оборудования	Растворитель 646, 647		



Эмаль VKA-СИНТАЛ МЛ-1110 МЛ-12

Назначение: меламиноалкидная эмаль для окраски кузовов транспортных средств.

Фасовка: 0,8; 2 кг.

ТУ 6-10-2048-2002 / ГОСТ 20481-80 / ГОСТ 9754-76

Продукты	Эмаль VKA-синтал (МЛ-1110, МЛ-12); Отвердитель VKA (ОЭМ-3 EXTRA); Разбавитель Р-197.		
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованные / зашпатлеванные поверхности.		
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла Уайт - спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VKA, сухая шлифовка Р280-Р320; Загрунтовать поверхность грунтовкой PRIMER антикоррозионный, сухое шлифование Р400 или мокрое Р800-Р1000.		
Условия нанесения	Оптимальная температура + 20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75 % .		
 Смешивание	Отвердитель VKA (ОЭМ-3 EXTRA) 8-10% от массы эмали.		
 Жизнеспособность	8 час. после смешивания		
Разбавление	Разбавитель Р-197, до 30% от массы эмали.		
 Вязкость при нанесении	18-20 с. при 20°C по ВЗ-4 (DIN Cup 4)		
 Оборудование для нанесения	Краскораспылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
	Подача самотеком	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 5,0 атм.
	Сифонная подача	1,4 - 1,8 мм	2,5 - 5,0 атм.
	Допускается нанесение кистью		
 Число слоев	2-3		
 Выдержка	5-7 мин. между слоями		
Толщина покрытия	35 - 40 мкм за два слоя		
 Сушка	Режим сушки	130°C	80°C с отвердителем
		30 мин.	1 час
Очистка оборудования	Растворитель 646, 647		

Рекомендации по нанесению шпатлевок Vika

КРЫША
крупный ремонт:
шпатлевка **с алюминием**

мелкий ремонт:
шпатлевка **универсальная**

КРЫШКА БАГАЖНИКА
шпатлевка
с алюминием

КАПОТ
шпатлевка **с алюминием**

ДВЕРИ, КРЫЛЬЯ
шпатлевка
универсальная

ПОРОГИ, НИЗ
крупный ремонт:
шпатлевка **со стекловолокном**

мелкий ремонт:
шпатлевка **универсальная**



2К шпатлевка полиэфирная УНИВЕРСАЛЬНАЯ



Назначение: для устранения мелких, средних и крупных неровностей на металлических и пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает отличными технологическими свойствами, при нанесении не тянется за шпателем, не имеет пор. Возможность совместного применения с шпатлевкой со стеклом или алюминием для удобства при обработке поверхности.

Цвет: 

Фасовка: 0,2; 0,5; 0,9; 1,64 кг

  	Продукты	Шпатлевка «Vika-Универсальная»; Отвердитель.
	Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики.
	Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120.
	Смешивание	Шпатлевка:отвердитель=100:2-3 (по массе). Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава.
	Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
 	Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
	Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
	Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C. При принудительной сушке температура не должна превышать 100°C во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии.
	Шлифовка	P120-P240-P320

2К шпатлевка полиэфирная УНИВЕРСАЛЬНАЯ МЯГКАЯ

Назначение: для устранения мелких, средних и крупных неровностей на металлических и пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает отличными технологическими свойствами, при нанесении не тянется за шпателем, не имеет пор. Обеспечивает легкое шлифование покрытия. Возможность совместного применения с шпатлевкой со стеклом или алюминием для удобства при обработке поверхности.

Цвет: 

Фасовка: 0,2; 0,5; 0,9; 1,64 кг



	Продукты	Шпатлевка «Vika-Универсальная мягкая»; Отвердитель.
	Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики.
	Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120.
	Смешивание	Шпатлевка:отвердитель=100:2-3 (по массе). Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава.
	Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
	Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
	Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
	Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C. При принудительной сушке температура не должна превышать 100°C во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии.
	Шлифовка	P120-P240-P320



2К шпатлевка полиэфирная С АЛЮМИНИЕМ

Назначение: для устранения средних неровностей на металлических деталях кузова автомобиля. Обладает высокой адгезией, устойчивостью к вибро и тепло воздействию, что делает ее использование оптимальным при шпатлевании крыши и капота автомобиля. Наполнитель в виде алюминиевого порошка препятствует усадке покрытия при эксплуатации.

Цвет:

Фасовка: 0,2; 0,5; 0,9; 1,64 кг

	Продукты	Шпатлевка «Vika-с алюминием»; Отвердитель.
	Подложки	Сталь, оцинкованная сталь.
	Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120.
	Смешивание	Шпатлевка: отвердитель=100:2-3 (по массе). Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава.
	Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
	Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
	Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
	Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C. При принудительной сушке температура не должна превышать 60°C во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии, разрушения пластика.
	Шлифовка	P120-P240-P320

2К шпатлевка полиэфирная для ПЛАСТИКА

Назначение: для устранения мелких, средних неровностей на пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает отличными технологическими свойствами, при нанесении не тянется за шпателем, не имеет пор, эластичная, не растрескивается при механическом воздействии. Возможность совместного применения с шпатлевкой со стеклом для удобства при обработке поверхности.

Цвет: 

Фасовка: 0,2; 0,5 кг



	Продукты	Шпатлевка «Vika-для пластика»; Отвердитель.
	Подложки	Все виды пластика.
	Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120.
	Смешивание	Шпатлевка:отвердитель=100:2-3 (по массе). Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава.
	Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
	Нанесение	Шпателем
	Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
	Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C. При принудительной сушке температура не должна превышать 60°C во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии, разрушения пластика.
	Шлифовка	P120-P240-P320

2К шпатлевка полиэфирная ПО ОЦИНКОВКЕ



Назначение: для устранения мелких, средних и крупных неровностей на деталях из стали с гальваническим покрытием. Имеет отличную адгезию к оцинкованной стали.

Цвет: 

Фасовка: 0,2; 0,5; 0,9; 1,64 кг

	Продукты	Шпатлевка «Vika-по оцинковке»; Отвердитель.
	Подложки	Сталь, оцинкованная сталь.
	Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120.
	Смешивание	Шпатлевка:отвердитель=100:2-3 (по массе). Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава.
	Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
	Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
	Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
	Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C. При принудительной сушке температура не должна превышать 100°C во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии.
	Шлифовка	P120-P240-P320

2K шпатлевка полиэфирная СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ

Назначение: для устранения средних и крупных неровностей на металлических и пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает высокими армирующими свойствами при обработке сварных швов, прокорродировавших и ослабленных после рихтовки участков металла.

Цвет: 

Фасовка: 0,2; 0,5; 0,9; 1,64 кг



	Продукты	Шпатлевка «Vika-со стекловолокном»; Отвердитель.
	Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики.
	Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120.
	Смешивание	Шпатлевка: отвердитель=100:2-3 (по массе). Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава.
	Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
	Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
	Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
	Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C. При принудительной сушке температура не должна превышать 60°C во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии, разрушения пластика.
	Шлифовка	P80-P120



2К шпатлевка полиэфирная С МИКРО СТЕКЛОВОЛОКНОМ

Назначение: для устранения средних и крупных неровностей на металлических и пластмассовых деталях кузова автомобиля. Обладает высокими армирующими свойствами при обработке сварных швов, прокорродировавших и ослабленных после рихтовки участков металла. Микроволокна, использованные в качестве наполнителя делают шпатлевку более пластичной и легкой в нанесении.

Цвет:

Фасовка: 0,2; 0,5; 0,9; 1,64 кг

	Продукты	Шпатлевка «Vika-с микро стекловолокном»; Отвердитель.
	Подложки	Сталь, оцинкованная сталь, жесткие пластики.
	Подготовка поверхности	Обезжиривание уайт-спиритом; Сухое шлифование P80-P120.
	Смешивание	Шпатлевка: отвердитель=100:2-3 (по массе). Тщательно перемешать до получения однородного по цвету состава.
	Жизнеспособность	4-6 мин. при 20°C
	Нанесение	Шпателем Не наносить на фосфатирующие грунтовки
	Толщина покрытия	До 2 мм за один слой
	Сушка	До готовности к шлифованию 30 мин. при 20°C. При принудительной сушке температура не должна превышать 60°C во избежание образования трещин, пузырей или потери адгезии, разрушения пластика.
	Шлифовка	P80-P120

МАСТИКА АНТИШУМ РЕЗИНО-БИТУМНАЯ

Назначение: для антикоррозийной и противوشумной защиты наружных и внутренних поверхностей днища автомобиля и арок колес. Обладает повышенными абразивостойкостью и шумоизоляционными свойствами. Имеет хорошую адгезию к металлическим поверхностям. Совместима с заводскими антикоррозионными покрытиями. Так же может применяться для гидроизоляции металлических, бетонных, деревянных конструкций, изделий и коммуникаций, эксплуатируется на открытом воздухе и под землей.

Фасовка: 1; 2,2 кг.
ТУ 2332-024-73937177-2010



Применение

Покрываемую поверхность очистить от грязи и ржавчины. Очищенную поверхность обезжирить (уайт-спиритом, ацетоном, бензином) и просушить. Перед нанесением мастики металлическую поверхность рекомендуется загрунтовать. Мастику тщательно перемешать, при необходимости разбавить сольвентом, уайт-спиритом или бензином. Мастика наносится пневматическим распылителем, кистью, шпателем в 1-2 слоя с промежуточной сушкой (5-6 часов) при температуре $20 \pm 5^\circ\text{C}$. Расход материала на 1 м^2 700-800г.



Сушка

		Режим сушки 20°C
Время полного высыхания		24 часа

Состав

нефтяной битум, резиновая крошка, минеральное масло, армирующие и упрочняющие наполнители, функциональные добавки, углеводородный растворитель.



МАСТИКА- АНТИГРАВИЙ ПОЛИМЕРНО-БИТУМНАЯ

Назначение: для антикоррозийной и антигравийной защиты наружных и внутренних поверхностей днища автомобиля и арок колес. Эластична, сохраняет целостность покрытия даже при значительных деформациях. Пластичное полимерно-битумное покрытие не растрескивается и не отслаивается при температурах до 60°C. Имеет хорошую адгезию к металлическим поверхностям и загрунтованным поверхностям. Совместима с заводскими антикоррозийными покрытиями. Так же может применяться для гидроизоляции металлических, бетонных, деревянных конструкций, изделий и коммуникаций, эксплуатируется на открытом воздухе и под землей, для устройства и ремонта мягких кровель.

Фасовка: 1; 2, 2 кг.
ТУ 2332-017-73937177-2007

Применение

Покрываемую поверхность очистить от грязи и ржавчины. Очищенную поверхность обезжирить (уайт-спиритом, ацетоном, бензином) и просушить. Перед нанесением мастики металлическую поверхность рекомендуется загрунтовать. Мастику тщательно перемешать, при необходимости разбавить сольвентом, уайт-спиритом или бензином. Мастика наносится пневматическим распылителем, кистью, шпателем в 1-2 слоя с промежуточной сушкой (5-6 часов) при температуре 20±5°C. Расход материала на 1м² 700-800г.



Сушка

		Режим сушки 20°C
Время полного высыхания		24 часа

Состав

нефтяной битум, модифицированные бутадиен стирольным термопластом, минеральное масло, абразивные наполнители, ингибитор коррозии, функциональные добавки, углеводородный растворитель.

АНТИГРАВИЙ

Назначение: применяют для долговременной защиты колесных арок, днища и порогов кузова автомобиля. Образует структурное эластичное покрытие. Обеспечивает защиту от механического воздействия и коррозии.

Цвет:   

Фасовка: 1 кг.



Продукты	Антигравий
Подложки	Загрунтованная поверхность; Отшлифованное заводское покрытие.
Подготовка поверхности	Поверхность очистить, высушить и обезжирить. Удалить ржавчину. Загрунтовать.
Условия нанесения	Тщательно встряхнуть. Оптимальная температура +20°C; Минимальная температура +15°C; Относительная влажность не более 75%.
Число слоев	1 - 2
Толщина покрытия	1 мм
Сушка	40-60 минут при 20°C.
Очистка оборудования	Растворитель 646/647.



Автоэмаль МЕТАЛЛИК

в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: для высококачественного ремонта кузова и деталей автомобиля, окрашенных эмалями "металлик".

ТУ 2388-025-53934955-10

Продукты	Автоэмаль МЕТАЛЛИК	
Подложки	На зашпатлеванные /загрунтованные металлические и пластмассовые поверхности; на отшлифованное старое покрытие.	
Применение	Встряхнуть баллон в течение 2 мин; Расстояние до поверхности при нанесении 25-30 см.; Температура при окрашивании не ниже +5°C.; После высыхания эмали необходимо нанести аэрозольный лак "Vika" для обеспечения блеска и защитных свойств покрытия; После окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ.	
 Выдержка	5-10 мин. между слоями	
 Число слоев	2-3	
 Сушка	До перекрытия акриловым лаком	Режим сушки 20°C не менее 30 мин.
Состав	Акриловая эмаль "металлик", специальные добавки.	

Эмаль металлик GOLD / SILVER синтетическая в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: Высококачественная быстросохнущая эмаль для придания поверхности насыщенного золотого (серебряного) блеска. Применяется для окраски металлических и пластиковых деталей кузова автомобиля и других транспортных средств. Имеет насыщенный металлический блеск и хорошую укрывистость.

ТУ 2388-025-53934955-10



Продукты	Эмаль металлик Gold/Silver СИНТЕТИЧЕСКАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ	
Применение	Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут. Для достижения наилучших результатов эмаль следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°C. Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подвергающиеся окраске. Эмаль наносится с расстояния 25-30 см.	
Сушка		Режим сушки 20°C
	Время полного высыхания	2 часа
	При необходимости нанести на высушенную эмаль прозрачный покрывной лак.	
Состав	Синтетические смолы, пигменты, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, бутанол, пропан, бутан, диметиловый эфир.	

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.



1 К акриловая автоэмаль AK-142 черная матовая в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: для окраски предварительно загрунтованных поверхностей рамок дверей и порогов легковых автомобилей в черный матовый цвет.

ТУ 2384-002-56451051-02

Применение

Тщательно встряхивать баллон в течение 5 минут. Нанести необходимое количество слоев эмали на очищенную, заматированную бумагой P800 - P1000 ремонтируемую поверхность. При частичном использовании баллон перевернуть распылительной головкой вниз и нажатием на нее продуть сопло в течение 3-4 секунд.



Выдержка

5 - 7 мин. между слоями



Число слоев

2 - 3



Сушка

		Режим сушки 20°C
От пыли		30 мин.
Монтажная прочность		2 час.

Состав

Раствор акрилового сополимера, органические и неорганические пигменты, наполнители, специальные добавки, смесь органический жидкостей.

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Автоэмаль АЛКИД

в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: для подкраски предварительно загрунтованных небольших участков кузова автомобиля, мотоциклов и других транспортных средств.

TU 2388-025-53934955-10
TU 2312-15-49404743-2006



Продукты	Автоэмаль "АЛКИД"	
Подложки	Отшлифованное заводское покрытие; Загрунтованная, зашпатлеванная поверхность.	
Применение	Тщательно встряхивать баллон в течение 5 минут; Нанести необходимое количество слоев эмали на очищенную, обезжиренную и загрунтованную ремонтируемую поверхность; Расстояние до поверхности при нанесении 30-40 см;	
 Выдержка	10 минут между слоями.	
 Число слоев	2-3	
 Сушка		Режим сушки 20°C
	От пыли	3-4 час.
	Монтажная прочность	24 час.
Состав	Органические и неорганические пигменты, наполнители, растворители, специальные добавки, алкидные смолы.	

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.



Акриловый ЛАК глянцевый в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: Применяют в качестве верхнего слоя в системе база+лак при ремонтной окраске автомобиля эмалями с эффектом "металлик" и "перламутр".

ТУ 2313-233-49404743-2005



Продукты	Акриловый лак	
Подложки	Нанести поверх высушенных эмалей "Металлик", в том числе и на отшлифованное старое лаковое покрытие.	
Применение	Встряхнуть баллон в течение 2 мин; Расстояние до поверхности при нанесении 25-30 см. Температура при окрашивании не ниже +5°C. После окраски перевернуть баллон и продувать нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ.	
Выдержка	10- 15 мин. между слоями	
Число слоев	2-3	
Сушка		Режим сушки 20°C
	Монтажная прочность	2 час.
	Полное высыхание	4 час.
Состав	Акриловый лак, специальные добавки.	

ЛАК ДЛЯ ТОНИРОВКИ фонарей

в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: Высококачественный быстросохнущий акриловый лак для тонировки фонарей автомобилей. Имеет оптимальную прозрачность. При включении ламп беспрепятственно пропускает свет и не меняет цвета линз стоп-сигналов, указателей поворотов и заднего хода. Обладает превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности и стойкостью к ультрафиолету.

ТУ 2388-025-53934955-10



Продукты	Лак для тонировки фонарей	
Применение	Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подвергающиеся обработке. Достижение оптимального результата лакировки возможно при нанесении лака на демонтированный рассеиватель заднего фонаря. Для достижения наилучших результатов лак следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°C. Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут. Лак наносится на чистую сухую и тщательно обезжиренную поверхность. Для обезжиривания поверхности рекомендуется использовать Уайт-спирит.	
Сушка		Режим сушки 20°C
	Время полного высыхания	2 часа
Состав	Модифицированная акриловая смола, красители, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, бутиловый спирт, диметилловый эфир.	

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.



Грунтовка универсальная акриловая БЫСТРОСОХНУЩАЯ в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: Высококачественная грунтовка для улучшения адгезии (сцепления) лакокрасочного покрытия с поверхностью черных и цветных металлов и обеспечения защиты от коррозии. Грунтовка устойчива к потекам с вертикальной плоскости и деталей сложной геометрии, позволяет окрашивать труднодоступные места. После высыхания грунтовка легко шлифуется и может быть окрашена любыми видами эмалей.

ТУ 2388-025-53934955-10

Продукты	Грунтовка универсальная акриловая быстросохнущая	
Применение	Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут. Для достижения наилучших результатов грунт следует наносить при температуре окружающей среды не ниже +10°C. Во избежание попадания следов аэрозоля рекомендуется защищать поверхности, не подвергающиеся окраске. Грунт наносится с расстояния 25-30 см.	
	Сушка	Режим сушки 20°C
		Время полного высыхания 1,5 часа
Состав	Модифицированная акриловая смола, пигменты, функциональные добавки, ксилол, метилацетат, пропан, бутан, диметиловый эфир.	

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Грунтовка алкидная PRIMER

в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: для высококачественного ремонта кузова и деталей автомобиля. Обеспечивает выравнивание ремонтируемой поверхности и высокие защитные свойства комплексного покрытия.

Наносить на голый металл, зашпатлеванные и загрунтованные пластмассовые и металлические поверхности, на отшлифованное старое покрытие.

Цвет: ☐ ☐ ☐ ☐

ТУ 2388-025-53934955-2010



	Применение	Встряхнуть баллон "вверх-вниз" в течение 2-3 мин. Нанести 2-3 слоя грунтовки с межслойной выдержкой 10-15 мин. при 20°C. Расстояние до поверхности 25-30 см. Температура при окрашивании не ниже +10°C. После окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ.
	Сушка	Время высыхания на отлип не менее 30 минут при температуре +20°C Время полного высыхания не менее 10 часов при температуре +20°C
	Состав	Алкидная грунтовка, антикоррозионные добавки, пропеллент.



МОВИЛЬ (Антикоррозионный консервант) в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: для антикоррозионной защиты скрытых полостей кузова автомобиля (порогов, корпусов дверей, багажника, стоек, лонжеронов, пола салона и т.п.). Обеспечивает временную антикоррозионную защиту наружных поверхностей автомобиля (днище, пороги, арки колес и пр.). Устойчив к воздействию воды и водных растворов солей, применяемых для обработки дорог. Консервант допускается наносить на ржавую и влажную поверхность, а также на старые антикоррозионные покрытия.

ТУ 2384-026-53934955-2011

Продукты	Мовиль (Антикоррозионный консервант)
Применение	Перед использованием баллон энергично встряхивать в течение 2-3-х минут. Проводить обработку при температуре окружающей среды не ниже +10°C. Рекомендуется наносить консервант в два слоя. Перед использованием просушить поверхность в течение 24 часов.
Состав	Минеральное масло, твердые алканы, синтетический воск, нефтеполимерная смола, ингибиторы коррозии, смесь углеводородов C8-C16, пропан, бутан, изобутан.

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Эмаль для бамперов в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: Акриловая матовая краска для мелкого ремонта и ухода за пластмассовыми бамперами и другими пластмассовыми изделиями, сохраняет первоначальную структуру поверхности.



Продукты	Эмаль для бамперов	
Применение	Перед использованием баллон тщательно встряхнуть в течении 2-3 минут. Автокраску нанести в 2 слоя (мокрый по мокрому) с межслойной сушкой 10 минут при температуре +20°C, на чистую, сухую, обезжиренную поверхность с расстояния 25-30 см. При частичном использовании упаковки, перевернуть баллон вверх дном и распылить в течении 2-3 секунд. Содержимого продукта достаточно для покраски 2 м² площади.	
Сушка		Режим сушки +20°C
	От пыли	3-4 часа
	Время полного высыхания	24 часа
Состав	Органические и неорганические пигменты, наполнители, специальные добавки, модифицированная акриловая смола, растворители, полипропилен.	



Автоэмаль ТЕРМОСТОЙКАЯ в аэрозольном баллоне 520 мл.

Высококачественная кремнийорганическая эмаль предназначена для окраски металлических изделий подверженных нагреванию до температуры 600°C, таких как компоненты выхлопной системы автомобилей, элементы трубопроводов и паропроводов, детали водонагревательного, котельного и прочего оборудования.

Цвет: 

ТУ 2388-025-53934955-2010

Применение

Применяется для наружных и внутренних работ. Встряхнуть баллон "вверх-вниз" в течение 2-3 мин. Нанести на очищенную и обезжиренную поверхность 2-3 слоя эмали с межслойной выдержкой 10-15 мин при 20°C. Расстояние до поверхности 25-30 см. Температура при окрашивании не ниже +10°C.

Запрещается окрашивать горячие поверхности или детали! Обязательно охладите их до температуры окружающей среды во избежание воспламенения.

После окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ.



Сушка

Режим сушки
20°C

На отлип

не менее 10 мин.

До полного высыхания

3 час.

Состав

Эмаль кремнийорганическая, специальные добавки, пропеллент.

Автоэмаль для ДИСКОВ

в аэрозольном баллоне 520 мл.

Высококачественная алкидная эмаль предназначена для окраски колесных дисков автомобилей, автобусов и других транспортных средств, а также для декоративной окраски любых поверхностей. Содержит специальные компоненты, повышающие устойчивость лакокрасочного покрытия к абразивному воздействию песка, летящих камней и коррозионному влиянию воды и растворов дорожных реагентов. Обладает прекрасным блеском, превосходной адгезией к окрашиваемой поверхности, хорошей укрывистостью и атмосферостойкостью.

Цвет:  

ТУ 2388-025-53934955-2010



Применение

Встряхнуть баллон "вверх-вниз" в течение 2-3 мин. Запрещается окрашивать горячие поверхности или детали! Обязательно охладите их до температуры окружающей среды. Нанести 2-3 слоя эмали с межслойной выдержкой 30-40 мин. при 20°C. Расстояние до поверхности 25-30 см. Температура при окрашивании не ниже +10°C. После окраски перевернуть баллон и продуть нажатием до тех пор, пока не пойдет чистый газ.



Сушка

Режим сушки		
на отлип	до полного высыхания	
20°C	20°C	40°C
не менее 40 мин.	не менее 12 час	не менее 1 час

Состав

Модифицированная алкидная смола, пигменты, функциональные добавки, пропеллент, наполнители, специальные добавки, смесь органический жидкостей.



Антигравийная МАСТИКА

в аэрозольном баллоне 520 мл.

Назначение: для долговременной защиты порогов кузова автомобиля, колесных арок, днища. Образует гладкое покрытие, обеспечивающее защиту от механических воздействий и коррозии.

Цвет:   

ТУ 2384-026-53934955-2011

Продукты	Антигравийная мастика
Подложки	Сталь; Полиэфирные шпатлевки VIKА; Отшлифованное заводское покрытие.
 Подготовка поверхности	Обезжирить поверхность металла уайт-спиритом; Отремонтировать поверхность с использованием полиэфирной шпатлевки VIKА; Сухая шлифовка Р280-Р320.
Условия нанесения	Встряхнуть в течение 2-3 мин. Оптимальная температура + 20°С; Минимальная температура +15°С; Относительная влажность не более 75 %.
 Число слоев	1 - 2
Толщина покрытия	1 мм
 Сушка	2-3 часа при 20°С
Очистка оборудования	Уайт-спирит, Растворитель 646/647

ВНИМАНИЕ! По окончании работы во избежание засорения головки распылителя рекомендуется перевернуть баллон вверх дном и распылять до тех пор, пока не перестанет поступать состав.

Разбавитель для МЕТАЛЛИКОВ

Назначение: для разбавления базисной эмали "Металлик"

Фасовка: 0,45 кг.
ТУ 2319-235-49404743-127-2005



Применение	Разбавитель для металликов добавляется перед использованием Базисной эмали "Металлик" в количестве, указанном на этикетке.
Состав	Смесь органических жидкостей.

Разбавители АКРИЛОВЫЕ универсальный (1301) медленный (1301-М)

Назначение: для разбавления до рабочей вязкости акриловых эмалей, лаков, грунтовок VIKА, 2К ЛКМ.

Фасовка: 0,32; 0,8; 4,3 кг.
ТУ 6-21-49404743-112-2000 / ТУ 6-21-49404743-127-2001



Разбавитель "Акриловый" медленный (1301-М) рекомендуется применять при окраске больших поверхностей, а также при окраске в условиях повышенной температуры. Разбавитель медленный обеспечивает более медленное высыхание покрытия "от пыли" уменьшает опасность переопыла при нанесении второго слоя.

Разбавитель "Акриловый" универсальный (1301) предназначен для разбавления до рабочей вязкости акриловых эмалей, лаков, грунтовок VIKА при температуре нанесения ниже 25°C.

Применение	Разбавители вводятся перед применением в количестве, указанном на этикетке с лакокрасочным материалом.
Состав	Смесь органических жидкостей.



Разбавитель АКРИЛОВЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

Назначение: для разбавления до рабочей вязкости 2К акриловых грунтовок, эмалей, лаков, а также базисных эмалей «Vika-металлик».

Фасовка: 0,35 кг.

ТУ 2319-281-49404743-2015



Разбавитель к алкидной эмали

Назначение: разбавитель к алкидной эмали

Фасовка: 0,35 кг.

ТУ 2319-193-49404743-2004

Применение

Разбавитель к алкидной эмали добавляется перед применением алкидной эмали

Состав

Смесь органических жидкостей



Растворитель плавного перехода для акриловых лкм 441

Назначение: применяется для сглаживания границы между старым и новым лакокрасочными покрытиями при частичной окраске кузовных деталей 2К акриловыми ЛКМ (типа АК-1112, АК-1301, лак HS, лак MS).

Указания по применению: 2К лак (эмаль) наносится в соответствии с рекомендациями по применению лака, в два слоя, таким образом, что граница второго слоя перекрывала границу предыдущего слоя на 2-5 см и приходилась на зону заматированную абразивом Р-1200. Не дожидаясь подсыхания свежей плёнки ЛКМ (не более 1 мин. после нанесения), граница старого и свежего покрытия обрабатывается растворителем с помощью краскораспылителя.

Внимание! Обработку достаточно проводить один раз. Растворитель требует очень аккуратного дозирования, так как при слишком «жирном» нанесении могут возникнуть потёки.

Состав: смесь органических растворителей, содержащая специальные добавки.

Растворители 646/647/650

Назначение: для разбавления до рабочей вязкости нитроэмалей и других лакокрасочных материалов.

Фасовка: 0,4; 0,8; 2,4; 4 кг

ГОСТ 18188-72



Применение

Растворители 646/647/650 вводятся перед применением в количестве, указанном на этикетке с лакокрасочным материалом.

Состав

Смесь органических жидкостей.

КСИЛОЛ

Назначение: для разбавления до рабочей вязкости 2К эпоксидной грунтовки, 1К акриловой грунтовки финишной быстросохнущей, эмалей VIKА-АЛКИД, VIKА грунт- эмалей по ржавчине.

Фасовка: 0,4 кг.
ТУ 38101254-72





Растворитель АКРИЛОВЫЙ Р-4

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Растворяемые лакокрасочные материалы:
Краски, лаки, эмали, клей, мастики, шпатлевки, грунтовки начинающиеся на ХС; ХВ; ПХ В; МС; ЭП

Фасовка: 0,5; 1 л.
ГОСТ 7827-74



Растворитель АКРИЛОВЫЙ Р-12

Назначение: для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ-ЛС, полиакриловых смол, и других пленкообразователей. Добавляется к лакокрасочному материалу небольшими порциями при перемешивании до получения нужной консистенции.

Растворяемые лакокрасочные материалы:
Для разбавления перхлорвиниловых, полиакрилатных, и других ЛКМ. Эмалей ХВ и АК.

Фасовка: 0,5; 1 л.
ГОСТ 7827-74



Обезжириватель БР-2

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Фасовка: 0,5; 1 л.
ТУ 38.401-67-108-92

Растворитель 646 / 647 / 650

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Растворяемые ЛКМ
Краски, лаки, эмали, клеи, мастики, шпатлевки, грунтовки начинающиеся на НЦ, ЭП, КО, МС, МЧ

Фасовка: 0,5; 1; 5; 10 л.; 216,5
ГОСТ 18188-72



СОЛЬВЕНТ Нефтяной

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Фасовка: 0,5; 1 л.

Растворяемые лакокрасочные материалы:
Краски, лаки, эмали, клей, мастики, шпатлевки, грунтовки начинающиеся на БТ; МА; ГФ; МЛ; УРФ; МС; ПФ; ФЛ



УАЙТ-СПИРИТ

Назначение: для разбавления лаков, красок, эмалей, мастик, приведенных в указанной таблице. Использовать согласно инструкции к лакокрасочным материалам завода-производителя.

Фасовка: 0,5; 1 л.

Растворяемые лакокрасочные материалы:
Краски, лаки, эмали, клей, мастики, шпатлевки, грунтовки начинающиеся на ПФ; БТ; МА; ГФ; УРФ; МЧ, олифы, масла.



Средство АНТИСИЛИКОН

Назначение: для улучшения адгезии лакокрасочных материалов вне зависимости от типа покрытий, срока их эксплуатации и качества шлифовки.

Фасовка: 0,36 кг.
ТУ 6-21-49404743-128-2001



Применение	Перед окраской поверхности смочить уайт-спиритом и, не дожидаясь испарения, вытереть насухо. После этого поверхность протереть салфеткой, смоченной средством "Антисиликон". После полного высыхания средства, в течение не менее 5 минут, произвести окраску.
Состав	Смесь органических жидкостей.



АВТОЭМАЛЬ В БАЛЛОНЕ С КИСТОЧКОЙ

Назначение: для подкраски предварительно обезжиренных, загрунтованных царапин, сколов лакокрасочного покрытия кузова автомобиля, мотоциклов и других автотранспортных средств.

ТУ 6-21-49404743-186-2003

Продукты	Грунтовка, Базисная эмаль, Эмаль, Лак (материалы воздушной сушки).	
Применение	Встряхнуть баллон в течение 2 мин., эмаль нанести кисточкой на ремонтируемый участок.	
 Сушка		Режим сушки 20°C
	От пыли	15 мин.
	Окончательная	3-4 час.
Состав	Органические и неорганические пигменты, смесь растворителей, алкидные смолы, специальные добавки, наполнители.	



СУХОЕ ПРОЯВНОЕ ПОКРЫТИЕ

Назначение: позволяет легко и качественно подготовить поверхность под окраску

- Легко наносится аппликатором, входящим в комплект поставки.
- Уникальный дозатор: отверстия определенного размера дозируют сухое проявочное покрытие, что сокращает потери при высыпании излишков материала.
- Для шлифовки можно применять любые средства, вид шлифовки (сухой или влажный) не влияет на срок службы абразива.
- НЕ содержит в своем составе растворитель.
- Вес сухого проявочного покрытия в банке — 70 гр.

С применением сухого проявочного покрытия быстрая и качественная подготовка поверхности авто к покраске становится доступной каждому

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

для кузовного ремонта

Полировальные круги: Резьба М14 150X50мм

Налипучке 150X25мм / Твердый Средний Мягкий

Полировальные круги выполнены из качественной пены. Обладают высоким сроком службы. Могут применять при работе с различными видами полировальных систем (паст).

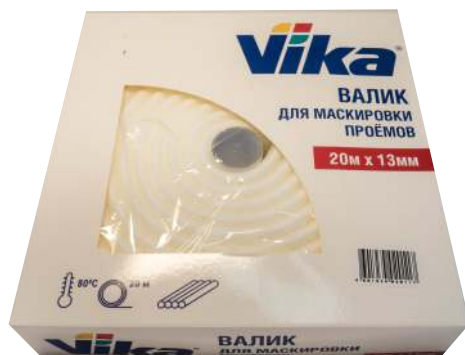
В ассортименте самые ходовые позиции.

Экономически привлекательны.



Валики для маскировки проемов 20м X 13мм:

Валики для маскировки проемов применяются при окраске смежных деталей кузова. Позволяют избежать попадания ЛКМ на внутренние части кузова автомобиля. Могут быть использованы при окраске с переходом. Позволяют избежать резкой границы при окраске и грунтовании.



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ для кузовного ремонта

Укрывочная пленка Vika

Назначение: для авторемонтных работ в качестве защитного материала, предотвращающего загрязнение части кузова, не требующей ремонта, от пыли и краски.

Свойства	Пленка статична, хорошо прилегает к кузову автомобиля
Состав	Полиэтилен высокого давления
Размер	4 x 5 м, 4 x 50 м
Толщина	7 мкм.
Упаковка	40 шт. в коробке каждая пленка в индивидуальном пакете, в рулонах



Маскирующая лента VIKa

Назначение: для оклеивания ремонтируемого участка кузова автомобиля. Лента устойчива к действию растворителей (в том числе воды), воздействию повышенных температур (до 60°C и до 80 °C.).

Применение: Оклеить лентой чистую обеспыленную и обезжиренную ремонтируемую поверхность

Размер	Температура	Кол-во в коробке, ед.
19мм * 50м	60°C	48
25мм * 50м	60°C	36
38мм * 50м	60°C / 80 °C	24
50мм * 50м	60°C / 80 °C	24



Мерные пластиковые стаканы VIKa

Назначение: мерные пластиковые стаканы предназначены для точного соблюдения пропорции смешивания грунтовок, эмалей, лаков с отвердителем и разбавителем, а также для определения объема полученной смеси.

Материал	ПЭТ
Объем стакана, л	0,385; 0,75; 1,4; 2,3
Параметры	Стакан с защелкивающейся крышкой



Бумажная воронка VIKa с нейлоновым фильтром, 125 мкм, 190 мкм, 226 мкм.

Назначение: для фильтрования лакокрасочных материалов (грунтовок, эмалей, лаков) перед окраской.

Кол-во в упаковке: 250 ед.



техническая информация

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ для кузовного ремонта

Комбинезон защитный «Tyvek»

Назначение: для проведения окрасочных и авторемонтных работ.

Свойства	Устойчив к неорганическим и органическим химикатам, проникновению пыли размером более 2 микрон. Не выделяет ворса, гладкая поверхность материала отталкивает жидкие реагенты и имеет антистатическую обработку, не позволяющую прилипнуть твердым частицам.
Ткань	Изготовлены из материала «Tyvek»
Цвет	Белый
Размер	L, M, XL, XXL
Упаковка	Каждый комбинезон в индивидуальном полиэтиленовом пакете



Комбинезон защитный многоцветный

Назначение: для проведения окрасочных и авторемонтных работ.

Свойства	Обладает высокой механической прочностью и свойством "дышать". Выдерживает многократные циклы стирки.
Ткань	100% полиэфирное волокно, однослойный
Цвет	Синий
Размер	L, M, XL, XXL
Упаковка	Каждый комбинезон в индивидуальном полиэтиленовом пакете



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

для кузовного ремонта

Защитный комбинезон GuardPro TVC Vika

предназначен для защиты от внешних загрязнений и химических веществ.

Изготовлен из высокотехнологичного прочного материала, легкий и комфортный.

- Отличная прочность
- Влагонепроницаемость
- Паропроницаемость
- Стойкость к механическим и химическим воздействиям
- Размеры S,M,L,XL,XXL



Защитный комбинезон GuardComfort NVC Vika

обеспечивает качественную барьерную защиту.

Нейлоновая сетка на спине для комфортной работы в теплых условиях.

- Отличная прочность
- Влагонепроницаемость
- Паропроницаемость
- Стойкость к механическим и химическим воздействиям
- Размеры S,M,L,XL,XXL



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

для кузовного ремонта

Тест-карты

Применяются для тестирования цвета как базисных эмалей, так и 2К эмалей методом пневматического распыления

ОПИСАНИЕ:

- размер карты 70*173 мм
- изготовлены из матовой мелованной бумаги плотностью 200 гр/кв.м
- в каждой упаковке представлены карты в 3х разных исполнениях
- в упаковке 50 тест-карт



Мягкая подложка для абразивных кругов

- 9 отверстий
- диаметр подложки 150мм



Шлифовальный диск-основа для шлифовальных кругов с универсальным пылеотводом

- Диаметр 148 мм
- 52 отверстия
- Система крепления на липучке



ОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

ABS-128

Набор для аэрографии (нижний бачок)

Технические характеристики

Подача краски	сифонная
Принцип действия:	двойной
Рабочее давление	1-3,5 бар (15-50 PSI)
Диаметр дюзы	0,3 мм
Емкость краски	металл - 5ml, стекло - 2x22 ml
Размер кейса	45x185x100 мм
Размеры	сопло 0,3 мм



ABS-130

Набор для аэрографии (верхний бачок)

Технические характеристики

Подача краски	гравитационная
Принцип действия:	двойной
Рабочее давление	1-3,5 бар (15-50 PSI)
Диаметр дюзы	0,3 мм
Емкость краски	металл - 7ml
Размер кейса	42x185x90 мм
Размеры	сопло 0,3 мм



ABS-132A

Набор для аэрографии (боковой бачок)

Технические характеристики

Подача краски	гравитационная
Принцип действия:	двойной
Рабочее давление	1-3,5 бар (15-50 PSI)
Диаметр дюзы	0,3 мм
Емкость краски	металл - 7ml
Размер кейса	42x185x90 мм
Размеры	сопло 0,3 мм



ОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

Краскопульт Н-881 верхний бачок 600 мл

Свойства	Универсальный окрасочный пистолет системы HVLP с верхним бачком. Применяется для нанесения различных лакокрасочных покрытий, таких как 1К базовые краски, покрывные лаки, 2К акриловые краски, грунты – порозаполнители, антикоррозионные грунты и так далее. Может применяться для нанесения красок на водной основе.
Преимущества	• Распыляющая головка изготовлена из латуни (а не из алюминия), что обеспечивает её высокую износостойкость. Дюза и игла сделаны из нержавеющей стали, корпус анодирован • Регулировка подачи воздуха отсутствует • Может комплектоваться дюзами 1,4 и 1,7 мм



V-103 Пневматический пистолет для герметика

Пневматический пистолет для герметика V-103 поможет справиться с большим объемом ремонтных работ. Пистолет рассчитан на картриджи с трубой 310 мл и может работать с материалами различных производителей. Чрезвычайно простой в применении пистолет V-103 гарантирует идеальный результат в заполнении стекольных и шовных полостей, при условии использования качественного непросроченного герметика. Удобная форма ручки обеспечивает надежный захват и препятствует выскальзыванию пистолета. После применения обязательно освободите пистолет от картриджа и промойте теплой водой. Только так вы сможете значительно продлить срок службы пистолета.



PS-5 Пистолет-насадка для антигравия

Пистолет для нанесения антигравийных и мовильных составов

Технические характеристики	
Нормальное давление	70PSI
Максимальное давление	≤ 150PSI



ОКРАСОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И АКСЕССУАРЫ

AFRL 980 редуктор-регулятор с манометром+лубрикатор

- Фильтр/регулятор с манометром + лубрикатор
- Регулируемое давление 10-120 PSI
- Максимальное давление ≤ 140PSI
- Выход воздуха 1/2"; 1/4"; 3/8"



ERM20 M1/4" - штекер б/с

Штекер б/с с наружной резьбой 1/4"; 3/8"



ESF20 автоматический б/с разъем

Штекер б/с с внутренней резьбой 1/2"; 1/4"



ESM20 автоматический б/с разъем

Штекер б/с с наружной резьбой 1/2"; 1/4"; 3/8"



5PCS-E

Набор фитингов из 5 шт.



AF-10 фильтр для краскопульта

Фильтр (ситечко) для окрасочных пистолетов с верхним бачком



ДЕФЕКТЫ ОКРАСКИ



Шагрень (апельсиновая корка)

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- высокая температура в мастерской - высокая вязкость краски, использование быстрого растворителя - большое расстояние между пистолетом и окрашиваемой поверхностью - слишком долгая выдержка между слоями - недостаточное нанесение материала	- не окрашивайте при высокой температуре и влажности, температура в окрасочной камере должна быть в пределах +18-22 °С - используйте медленные растворители - выдерживайте рекомендуемое расстояние между пистолетом и окрашиваемой поверхностью - соблюдайте время выдержки и сушки - придерживайтесь рекомендуемой толщины слоя	- попробовать полироль для эмалей и лака - при значительном дефекте поверхность отшлифовать, очистить с применением средства для удаления силикона и произвести повторную окраску



Включения пыли

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- перед окраской поверхность детали была очищена недостаточно - загрязнен элемент устройства очистки сжатого воздуха - пониженное давление в окрасочно-сушильной камере - непригодная для условий окраски одежда маляра	- поверхность перед окраской тщательно обдуть и очистить пылесборной салфеткой - регулярно проверяйте фильтр очистки сжатого воздуха и своевременно проводите замену загрязненных элементов - следите за состоянием окрасочно-сушильной камеры, окрасочного оборудования и своевременно проводите техническое обслуживание - во время окраски используйте специальные малярные комбинезоны	- поврежденный участок отшлифовать соответствующими абразивами и отполировать

ДЕФЕКТЫ ОКРАСКИ



Оконтуривание зоны ремонта

Причины возникновения дефекта

- недостаточная подготовка предыдущего ремонтного покрытия
- шпатлёвка была нанесена на старое лакокрасочное покрытие
- лакокрасочные материалы были нанесены на недостаточно высушенный наполнитель
- при ремонте старое покрытие не было достаточно изолировано

Предупреждение

- перед началом работы проверяйте предыдущее покрытие на стойкость к разбавителям
- наносите шпатлёвку только на очищенную и подготовленную поверхность детали, либо на старую шпатлёвку
- соблюдайте рекомендации по применению и сушке наполнителя
- перед нанесением материала изолируйте прошлифованные участки и сомнительные покрытия

Устранение

- поверхность отшлифовать до устранения дефекта, очистить средством для удаления силикона и нанести систему материалов заново



Кратеры

Причины возникновения дефекта

- поверхность недостаточно очищена средством для удаления силикона
- система подачи сжатого воздуха содержит водные или масляные аэрозоли
- фильтрующий элемент очистки сжатого воздуха загрязнен, неисправен

Предупреждение

- регулярно обслуживайте и проводите замену очищающих элементов
- влажомаслоотделительного фильтра
- следите за состоянием воздушной магистрали (сбрасывайте конденсат)
- используйте только чистую тару

Устранение

- поверхность отшлифовать до удаления дефекта, очистить средством для удаления силикона и окрасить заново

ДЕФЕКТЫ ОКРАСКИ



Водяные пятна

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- на только что нанесенное и еще незатвердевшее лакокрасочное покрытие попала вода - в используемом сжатом воздухе содержится избыточное количество влаги	- тщательно высушивайте и продувайте сжатым воздухом детали после шлифования с водой. По возможности, для более качественного высушивания разбирайте детали более полно - регулярно проверяйте и используйте только рекомендуемые влагомаслоотделительные фильтры - применяйте дополнительное оборудование для очистки сжатого воздуха (осушители) - пользуйтесь технической документацией при проектировании воздушной линии (магистральной)	- поверхность отшлифовать до устранения дефекта, очистить средством для удаления силикона и нанести покрытие заново



Вскипание

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- покрытие нанесено слишком толстым слоем - не соблюдено время выдержки между слоями и перед окончательной сушкой в окрасочно-сушильной камере - вязкость материала не соответствует норме - применение неподходящих по температурному режиму отвердителей и разбавителей	- придерживайтесь рекомендуемой толщины слоя покрытия - соблюдайте необходимое время выдержки между слоями необходимое для полного отверждения пленки лакокрасочного материала - следите за правильным разведением материалов, выбирайте разбавитель и отвердитель в соответствии с инструкцией по применению материалов	- дефекты на поверхности отшлифовать сверхтонким абразивом и отполировать

ДЕФЕКТЫ ОКРАСКИ



Матовость

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- наполнитель был недосушен - применение разбавителя, неподходящего для данного материала - несоблюдение в момент окраски температурного режима в окрасочно-сушильной камере - использование вступившего в реакцию с водой отвердителя	- перед нанесением последующих слоев тщательно высушивайте материалы, соблюдая рекомендуемое время выдержки - выбирайте разбавитель в соответствии с инструкцией по применению материалов и с учётом температуры окрашиваемой детали - после использования плотно закрывайте емкости с отвердителями, храните их в соответствии с рекомендациями производителя	- поверхность отшлифовать сверхтонким абразивом и отполировать. Если это не принесло желаемого результата, то необходимо заматировать поверхность соответствующим абразивом, очистить средством для удаления силикона и окрасить заново



Образование потеков

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- чрезмерная толщина слоя покрытия - температура наносимого материала ниже температуры окрашиваемой поверхности - дюза окрасочного пистолета не соответствует вязкости используемого материала - недостаточное время сушки между слоями	- температура наносимого материала и окрашиваемой поверхности должна находиться в пределах +18-22 °С - придерживайтесь рекомендуемой толщины слоя наносимого материала - применяйте рекомендованное для окрасочных работ оборудование - соблюдайте рекомендованное в технической документации время выдержки между слоями материала	- при образовании небольшого потёка поверхность отшлифовать сверхтонким абразивом до устранения дефекта и отполировать. Если это не принесло желаемого результата или дефект большого размера, то необходимо отшлифовать поверхность соответствующим абразивом, очистить средством для удаления силикона и окрасить заново

ДЕФЕКТЫ ОКРАСКИ



Недостаточная укрывающая способность

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- недостаточное количество слоев краски - нанесение малоукрывистых красок без использования цветной подложки - неравномерный цветовой тон подложки (для трехслойной системы окраски)	- наносите необходимое количество слоев краски до полного перекрывания - при использовании малоукрывистых красок применяйте цветные подложки (тонируемые или цветные наполнители) - при использовании трехслойной системы окраски следуйте рекомендованной технике нанесения	- поверхность отшлифовать, очистить средством для удаления силикона и окрасить заново



Сморщивание

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- нанесли на частично высохшую подложку - рано начали шлифовать, обезжиривать - нанесли толстый слой и нарушили режим выдержки перед сушкой - неправильно подобран растворитель	- соблюдайте технологию окраски и сушки при окраске - наносите тоньше слои - выберите подходящий растворитель	- повторная очистка и окраска поверхности

ДЕФЕКТЫ ОКРАСКИ



Медленное отверждение

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- нанесли толстый слой ЛКМ, не соблюдали выдержку между слоями - не соблюдали режим сушки (температура меньше, время сушки короче) - большая влажность в помещении, отсутствие вентиляции - при использовании 2-х компонентных ЛКМ не соблюдали пропорции при смешивании - слишком медленный растворитель	- соблюдайте технологию при окраске и сушке - используйте рекомендуемый растворитель - отрегулируйте температуру и вентиляцию в камере	- повторно просушите - при неправильном смешении 2-х компонентов невысохшее покрытие снимите



Переопыл, частицы окрасочного тумана на поверхности

Причины возникновения дефекта	Предупреждение	Устранение
- повышенное давление воздуха - неокрашиваемая поверхность плохо изолирована от соседних окрашиваемых деталей - высохшие на лету брызги краски попали на отвердевшее покрытие.	- используйте соответствующий растворитель. Отрегулируйте давление в краскораспылителе - аккуратно оклеивайте неокрашиваемые детали - избегайте сухого распыления на влажную поверхность	Отполируйте поврежденную поверхность

VIKA. Все по-новому!

Мы хотим, чтобы Вы оценили наш сайт, который приобрел обновленный, свежий дизайн.

Мы думаем, что у каждого должна быть возможность почувствовать себя в роли настоящего мастера и своими руками сделать мир красочнее. Просто наведите курсор на фотографию продукта.

Мы решили основательно переработать интерфейс, и теперь он сочетает в себе особенности наших материалов: легкость в использовании, ожидаемый результат, доступность и информативность.

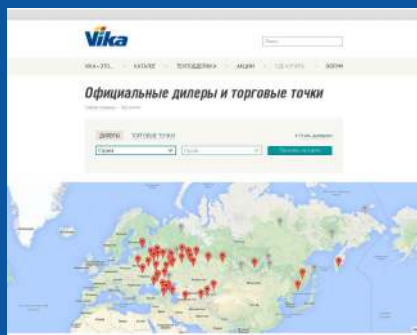
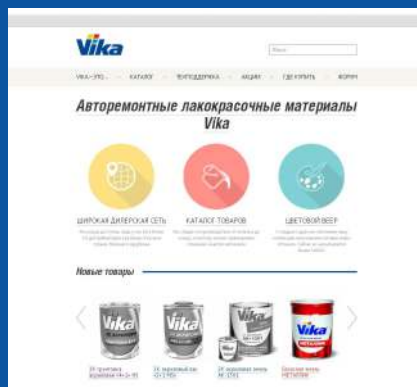
Мы ближе, чем Вы думаете: интерактивная карта наглядно демонстрирует обширную сеть официальных дилеров Компании «Русские Краски» и список торговых точек в каждом крупном городе России и стран СНГ, где можно приобрести ассортимент материалов ТМ Vika.

Мы верим, что благодаря общению с Вами наша Компания становится лучше. Надеемся, что новый формат форума будет удобен как для профессионала, так и для того, кто хочет им стать.

«Наша основная идея — это удобство, — сообщил директор бизнес-направления АЛКМ Вячеслав Ломакин, которое присуще материалам ТМ Вика. Сайт позволяет донести информацию о продуктах Компании доступным языком, как для рядовых автолюбителей, осуществляющих самостоятельный экспресс-ремонт, так и для профессионалов рынка, которые вместе с нами строят свой бизнес».

Если у Вас есть предложения по информационному наполнению сайта и созданию нового функционала, Вы можете прислать их на эл.адрес нашей корпоративной почты: info@vika-color.ru

VIKA-COLOR.RU





РУССКИЕ КРАСКИ®

КОМПАНИЯ "РУССКИЕ КРАСКИ"

Россия, 150002, г. Ярославль
ул. Большая Федоровская, 96
www.ruskraski.ru

Управление продаж авторемонтных ЛКМ:

телефоны:

(4852) 49-29-41/42/43/81

факс:

(4852) 45-17-73

Internet:

www.vika-color.ru

e-mail:

info@vika-color.ru

**УПРАВЛЕНИЕ РАЗВИТИЯ
АВТОРЕМОНТНЫХ ЛКМ**

- техническая поддержка
- информация по колеровочной системе VIKА
- учебные программы для маляров, продавцов

тел.: (4852) 49-26-19,
49-26-22, 49-27-53,
49-26-12 (начальник отдела)